

Изменение № 1 ГОСТ 22133—86 Покрyтия лакокрасочные металлорежyщего, кузнечно-прессового, литейного и деревообрабатывающего оборудования. Общие требования

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.88 № 1076

Дата введения 01.09.88

Пункт 4.4. Заменить ссылку: ГОСТ 9.074—74 на ГОСТ 9.074—77.
Приложение I. Таблицу изложить в новой редакции:

Марка эмали	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104—79 и ГОСТ 9.032—74	Окрашиваемые поверхности: условия эксплуатации, определяющие выбор эмали
НЦ-256 по ГОСТ 25515—82 НЦ-2127 НЦ-132 по ГОСТ 6631—74	У2, УХЛ4, Т3, О4 УХЛ4, Т3, О4 У2, УХЛ4, 6	Наружные поверхности станков и оборудования при периодическом воздействии минеральных масел Внутренние поверхности станков и оборудования при постоянном воздействии минеральных масел
ГФ-2136 ГФ-2136 МЭ	У2, УХЛ4, Т3, О4 У2, УХЛ4, Т3, О4	Наружные поверхности металлорежущих станков при незначительном воздействии на отдельные поверхности щелочных СОЖ
ХВ-238	7/3	Наружные и внутренние поверхности станков (шлифовальных) и оборудования, подвергаемые периодическому воздействию щелочных СОЖ, раствора триэаноламинов и др.
НЦ-132 по ГОСТ 6631—74 ПФ-115 по ГОСТ 6465—76 ПФ-188 по ГОСТ 24784—81 ХВ-124 по ГОСТ 10144—74 ХВ-16	У1, У2 УХЛ1, УХЛ2, Т2 УХЛ1, УХЛ2, Т2 УХЛ1, УХЛ2, Т1, Т2 УХЛ1, УХЛ2, Т1, Т2	Поверхности деревообрабатывающего, кузнечно-прессового и литейного оборудования, работающего на открытом воздухе, под навесом

(Продолжение см. с. 360)

Марка эмали	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104—79 и ГОСТ 9.032—74	Окрашиваемые поверхности; условия эксплуатации, определяющие выбор эмали
МЛ-12 по ГОСТ 9754—76 МЛ-165 по ГОСТ 12034—77 МЛ-165 ПМ по ГОСТ 12034—77 МЛ-152 по ГОСТ 18099—78	Все условия эксплуатации по ГОСТ 9.104—79	Отдельные поверхности станков и оборудования, подвергаемые периодическому воздействию стружки, абразива и минеральных масел
ЭП-140 по ГОСТ 24709—81 ЭП-773 по ГОСТ 23143—83	7, 7/3 7, 7/3, 4/1	Наружные и внутренние поверхности электроэрозионных, электрохимических и других станков, подвергаемые длительному воздействию щелочных эмульсий, электролитов и раствора триэаноламинов
ВЛ-515 ФЛ-03К по ГОСТ 9109—81 ГФ-021 по ГОСТ 25129—82 ГФ-0119 по ГОСТ 23343—78 ГФ-0163	6/1 6/1 6/1 6/1 6/1	Внутренние поверхности резервуаров, подвергаемые постоянному воздействию минеральных масел
ВЛ-515	4	Внутренние поверхности гидрорезервуаров
ПФ-170 по ГОСТ 15907—70 с алюминиевой пудрой КО-814 по ГОСТ 11066—74 КО-813	8 ₃₀₀ °С 8 ₃₀₀ °С 8 ₃₀₀ °С	Отдельные поверхности оборудования, эксплуатируемого при повышенных температурах

Приложение 4. Заменить ссылку: ГОСТ 8—71 на ГОСТ 8—82.

(ИУС № 7 1988 г.)