

Изменение № 1 ГОСТ 8325—93 (ИСО 3598—86) Стекловолокно. Нити крученые комплексные. Технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 32 от 24.10.2007)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 5682

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, AM, BY, GE, KZ, KG, MD, RU, TJ, TM, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Раздел 2. Заменить ссылку и слова: ГОСТ 16736—71 на ГОСТ 16736—2002 (ИСО 1139—73), «Обозначение структур» на «Обозначения структуры».

Пункт 3.1. Первый абзац после слов «по приложению А» дополнить словами: «с дополнением в обозначении марки нити типа замасливателя. При выработке нити на замасливателе «парафиновая эмульсия» в обозначении марки тип замасливателя не указывают».

Пункт 3.3. Таблица 1. Графу «Номинальный диаметр элементарной нити, мкм» дополнить обозначениями диаметров: 13, 14;

графу «Номинальная линейная плотность комплексной нити, текс» дополнить значениями для диаметра:

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2008—07—01.

(Продолжение см. с. 280)

(Продолжение Изменения № 1 к ГОСТ 8325—93 (ИСО 3598—86)

7 мкм — 34;

13 мкм — 120, 136, 140, 210, 240, 280, 400;

14 мкм — 300;

знак сноски* и сноску исключить.

Пункт 4.1 изложить в новой редакции:

«4.1 Стеклоплетенная крученая нить изготавливается из алюмоборосиликатного стекла и вырабатывается по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке. При изготовлении других марок нитей по другим нормативным документам тип стекла обозначается в соответствии с приложением А (п. А.4.1.1, таблица А.1)».

Пункт 4.2 дополнить абзацами:

«По согласованию с потребителем допускается использование других рецептур замасливателей.

Применение замасливателей должно быть разрешено органами здравоохранения».

Пункт 4.3 дополнить абзацем:

«По согласованию с потребителем допускается использование патронов других видов».

Пункт 4.6.2. Таблицу 3 для показателя 1 дополнить значениями — 13 и нормой: 300 (31);

14 и нормой 250 (25);

графа «Наименование показателя». Показатель 3. Исключить слова: «кроме ПТ»;

после слов «замасливателя № 14» дополнить обозначениями: «№ 4с, № 49с»;

после слов «текстильного замасливателя (ПЭ)» дополнить словами: «№ 10, № 16 (крахмальные), № 49 (жировой)».

(Продолжение см. с. 281)

Пункты 4.8, 5.2 изложить в новой редакции:

«4.8 Упаковка нити — по ГОСТ 29101. По согласованию с потребителем допускается другой вид упаковки, обеспечивающий сохранность продукции в процессе ее хранения и транспортирования.

5.2 Пыль не горюча, не взрывоопасна, не способна к кумуляции.

Норма предельно допустимой концентрации стеклянной пыли в производственных помещениях — по нормативным документам, принятым в странах СНГ».

Пункт 9.2 дополнить абзацем:

«По истечении гарантийного срока хранения нити возможность ее применения определяет потребитель по результатам повторных испытаний на соответствие требованиям настоящего стандарта».

Приложение А. Наименование. Заменить ссылку: ИСО 2078—85 на ИСО 2078:1993;

пункт А.1. Второй абзац после ссылки на ИСО 1139 (ГОСТ 16736*) дополнить словами: «с дополнением символов, учитывающих специфику и практику производства стекловолокна»;

пункт А.2. Заменить слова: «ИСО 6355—73 Стекловолокно. Словарь» на «ИСО 472—93 Пластмассы. Словарь»;

пункт А.4.1.1. Таблицу А.1 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а А.1

Основные компоненты и общие признаки стекла	Обозначение стекла по ИСО 2078:1993	Обозначение стекла по настоящему стандарту
Алюмоборосиликатное стекло с массовой долей щелочи не более 1 % (высокие диэлектрические характеристики)	Е	Е
Магниевоалюмосиликатное стекло (высокопрочное, высокомодульное)	S	ВМП; ВМ-1
Магниевоалюмосиликатное стекло с добавлением оксида кальция (высокопрочное)	R	ВМД

(Продолжение см. с. 282)

Окончание таблицы А.1

Основные компоненты и общие признаки стекла	Обозначение стекла по ИСО 2078:1993	Обозначение стекла по настоящему стандарту
Щелочнокальциевосиликатное стекло с добавлением диоксида циркония или триоксида бора (устойчивое к воздействию химических сред)	С	7А; С
Алюмокальциевосиликатное стекло с массовой долей щелочей не более 1 % с добавлением оксида цинка и диоксида титана (электроизоляционное, химстойкое)	ECR	ЕК
Щелочекальциевосиликатное стекло с высоким содержанием диоксида циркония (щелочестойкое)	AR	ЩС

Приложение В. Таблицу изложить в новой редакции:

Виды замасливателей в зависимости от назначения нити

Вид замасливателя	Назначение нити
Текстильные замасливатели ПЭ (парафиновая эмульсия) ПТ (политерпеновый) № 10, 16 (крахмальные)	Для производства различных тканей, нетканых материалов, для электроизоляции обмоточных и монтажных проводов
Прямые замасливатели № 41, № 30 № 14, № 76, № 78, № 270, № 752, № 39, № 4с	Для производства композиционных материалов на основе полиэфирных смол Для производства композиционных материалов на основе эпоксифенольных и других связующих для электроизоляции обмоточных и монтажных проводов

(ИУС № 4 2008 г.)