

Постановлением Госстроя СССР от 31 июля 1981 г. № 130 утверждены и с 1 октября 1981 г. введены в действие приведенные ниже изменения и дополнения главы СНиП II-V.3-72 «Стальные конструкции. Нормы проектирования», утвержденной постановлением Госстроя СССР от 29 декабря 1972 г. № 222.

В связи с этим утратили силу с 1 октября 1981 г. п. 3 приложения к постановлению Госстроя СССР от 27 декабря 1978 г. № 250; пп. 1 и 2 приложения к постановлению Госстроя СССР от 25 января 1980 г. № 2.

~~1. Пункт 2.6 изложить в следующей редакции:~~

~~«2.6. Отливки (опорные части и т. п.) для стальных конструкций надлежит проектировать из углеродистой стали марок 15Л, 25Л, 35Л и 45Л, удовлетворяющей требованиям групп отливок II или III по ГОСТ 977-75, а также из серого чугуна марок СЧ15, СЧ20, СЧ25 и СЧ30, удовлетворяющего требованиям ГОСТ 1412-79».~~

2. Пункт 2.10 изложить в следующей редакции:

«2.10. Выбор марок стали для фундаментных болтов следует производить по ГОСТ 24379.0-80, а их конструкцию и размеры принимать по ГОСТ 24379.1-80».

3. Таблицу 2 изложить в следующей редакции:

Таблица 2  
«Расчетные сопротивления стали для различных видов напряженного состояния»

Вид напряженного состояния	Расчетные сопротивления	
	условные обозначения	расчетная формула
Срез	$R_{ср}$	$0,6 R$
Смятие торцевой поверхности (при наличии пригонки)	$R_{см. т}$	$1,5 R$
Смятие местное в цилиндрических шарнирах (шарфах) при плотном касании	$R_{см. м}$	$0,75 R$
Диаметральное сжатие катков при свободном касании (в конструкциях с ограниченной подвижностью)	$R_{с. к}$	$0,4 R$

4. Пункт 3.1 изложить в следующей редакции:  
«3.1. Расчетные сопротивления  $R$  растяжению, сжатию и изгибу прокатной стали следует определять по формуле

$$R = \frac{\sigma_T}{K},$$

Измен. с 1.04.82.  
Исем. Госстроя СССР  
от 16.03.82. № 19

Таблица 5а

Расчетные сопротивления угловых швов срезу (условному)  $R_{y,ш}^{св}$  металла шва

Сварочные материалы				Расчетные сопротивления срезу (условному) $R_{y,ш}^{св}$ металла шва, кгс/см <sup>2</sup>
Марки проволок по ГОСТ 2246—70		Сварка порошковой проволокой*	Типы электродов для ручной сварки (по ГОСТ 9467—75)	
сварка под флюсом	сварка в углекислом газе			
—	—	—	Э42А Э42	1800
Св-08АА Св-08А	—	—	Э46А Э46	2000
Св-10ГА Св-08ГА Св-10НМА Св-10Г2 Св-08ХН2ГМЮ	Св-08Г2С Св-08Г2СЦ Св-08Г2С** Св-08Г2СЦ** Св-10ХГ2СМА	ПП-АН8 ПП-АН3 — — —	Э50А Э50 Э60 Э70	2100 2400 2800

\* и \*\* — см. табл. 52а.

а для растянутых элементов конструкций, эксплуатация которых возможна и после достижения металлом предела текучести, расчетные сопротивления  $R_B$  определяются по формуле

$$R_B = \frac{\sigma_B}{1,3K}$$

но не менее  $R_t$ , где  $\sigma_t$  и  $\sigma_B$  — предел текучести и временное сопротивление стали, принимаемые по государственным стандартам или техническим условиям на сталь. При этом за толщину фасонного проката принимается толщина полки;

$K$  — коэффициент безопасности по материалу следует принимать по таблице 2а.

Таблица 2а

Коэффициенты безопасности по материалу

Государственный стандарт или технические условия на сталь	$K$
ГОСТ 23570—79	1,025
ГОСТ 380—71 ТУ 14-1-3023-80 ГОСТ 6713—75 ГОСТ 14637—69 ГОСТ 19281 (2)—73 (с пределом текучести до 39 кгс/мм <sup>2</sup> ) ТУ 14-1-389-72 ТУ 14-1-1271-75	1,05
ГОСТ 19281 (2)—73 (с пределом текучести свыше 39 кгс/мм <sup>2</sup> ) *	1,1
ТУ 14-1-1308-75 ТУ 14-1-1772-76	1,15

\* — для стали марки 14Г2АФ  $K=1,05$ .

Расчетные сопротивления стали для различных видов напряженного состояния следует принимать по табл. 2.

Расчетные сопротивления  $R$  отливок из углеродистой стали и из серого чугуна следует принимать по табл. 3 и 4.

Расчетные сопротивления сварных соединений следует принимать по табл. 5.

Расчетные сопротивления угловых швов срезу (условному)  $R_{y,ш}^{св}$  металла шва следует принимать по табл. 5а.

Расчетные сопротивления заклепочных и болтовых соединений следует принимать по табл. 6 и 7.

Примечания: 1. В необходимых случаях приведенные в таблицах 2—7 значения расчетных сопротивлений изменяются умножением на коэффициенты условий работы  $m$  элементов стальных конструкций по табл. 8.

2. При расчете конструкций и соединений следует учитывать коэффициент надежности по назначению, принимаемый по «Правилам учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций».

3. При расчете конструкций на выносливость расчетные сопротивления понижаются умножением на коэффициент  $\gamma$  по указаниям п. 8.2а.

5. Таблицу 4 изложить в следующей редакции:

Таблица 4

«Расчетные сопротивления  $R$  отливок из серого чугуна

Напряженное состояние	Условное обозначение	Расчетные сопротивления в кгс/см <sup>2</sup> отливок из серого чугуна марок			
		СЧ15	СЧ20	СЧ25	СЧ30
Сжатие центральное и при изгибе	$R_c$	1600	2000	2300	2500
Растяжение при изгибе	$R_{и}$	550	650	850	1000
Срез	$R_{ср}$	400	500	650	750
Смятие торцевой поверхности (при наличии пригонки)	$R_{с.т}$	2400	3000	3400	3700

6. Таблицу 5 изложить в следующей редакции:

Таблица 8

Таблица 5

«Коэффициенты условий работы  $m$  элементов стальных конструкций»

«Расчетные сопротивления  $R^{CB}$  сварных соединений»

Сварные соединения	Напряженное состояние	Расчетные сопротивления	
		условные обозначения	расчетная формула
Стыковые	Сжатие	$R_c^{CB}$	$R$
		$R_p^{CB}$	$R$
	Растяжение: а) автоматическая сварка, полуавтоматическая и ручная сварка с физическим контролем качества швов б) полуавтоматическая и ручная сварка	$R_p^{CB}$	$0,85R$
		$R_{cp}^{CB}$	$0,60R$
Срез	$R_{cp}^{CB}$	$0,60R$	
С угловыми швами	Срез (условный): а) металла шва б) металла границы сплавления	$R_{y,ш}^{CB}$	по табл. 5а
		$R_{y,c}^{CB}$	$0,45\sigma_B$

Примечания: 1. При сварке конструкций из разных марок стали расчетное сопротивление  $R^{CB}$  сварных соединений определяют соответственно для стали с более низким расчетным сопротивлением  $R$ .  
2. Расчетные сопротивления сварных соединений стык устанавливаются для швов, выполненных двухсторонней сваркой или односторонней сваркой с подваркой корня шва или на подкладках.  
3. Для конструкций, возводимых в районах с расчетными температурами наружного воздуха ниже минус  $40^\circ C$ , значения расчетных сопротивлений срезу (условному) металла углового шва ( $R_{y,ш}^{CB}$ ) для углеродистой стали по ГОСТ 380-71, ТУ 14-1-3023-80 и ГОСТ 23570-79, и металла границы сплавления ( $R_{y,c}^{CB}$ ) для всех марок стали должны быть умножены на коэффициент 0,85\*.

Элементы конструкций	$m$
1. Сплошные балки и сжатые элементы ферм перекрытий под залами театров, клубов, кинотеатров, под трибунами, под помещениями магазинов, книгохранилищ, архивов и т. п. при весе перекрытий, равном или большем временной нагрузки	0,9
2. Элементы стержневых конструкций покрытий и перекрытий: а) сжатые (за исключением закрученных сечений) при расчете на устойчивость б) растянутые в сварных конструкциях	0,95 0,95
3. Сжатые основные элементы (кроме опорных) решетки составного таврового сечения из уголков сварных ферм покрытий и перекрытий (например, стропильных и аналогичных им ферм) при гибкости $\lambda \geq 60$	0,8
4. Затяжки, тяги и оттяжки, выполненные из прокатной стали	0,9
5. Сжатые раскосы пространственных решетчатых конструкций из одиночных уголков, прикрепляемых к поясам одной полкой: а) при помощи сварных швов или двух и более болтов или заклепок, поставленных вдоль уголка: при перекрестной решетке с совмещенными в смежных гранях узлами (рис. 9,б) б) при елочной и перекрестной решетке с несовмещенными в смежных гранях узлами (рис. 9,в и 9,г)	0,9 0,8
6. Верхние пояса и примыкающие к ним части стенок подкрановых балок под краны грузоподъемностью 5 т и более тяжелого и весьма тяжелого режима работы в случае, если при проектировании не производится расчет на усталость от местных напряжений	0,75 0,9
7. Колонны жилых и общественных зданий и спор водонапорных башен	0,95
8. Сжатые элементы из одиночных уголков, прикрепляемые одной полкой (для неравнобоких уголков только узкой полкой) при расчете по шарнирной схеме за исключением элементов конструкций, указанных в п. 3 настоящей таблицы, и плоских ферм из одиночных уголков	0,75

Примечания: 1. Коэффициенты условий работы, установленные в разных пунктах, одновременно не учитываются.  
2. Коэффициенты условий работы, установленные в пп. 2, 3 и 8, не распространяются на крепления соответствующих элементов конструкций в узлах.  
3. Для сжатых раскосов пространственных решетчатых конструкций (п. 3) при треугольной решетке с распорками (рис. 9, а), коэффициент условия работы не учитывается.  
4. Коэффициент условия работы, установленный в пункте 4, не распространяется на расчет соединений на высокопрочных болтах.

7. Таблица 6:

исключить графы расчетных сопротивлений смятию соединяемых элементов конструкций из стали классов С38/23, С44/29, С46/33 и С52/40.

примечание 3 изложить в следующей редакции:

«3. Расчетные сопротивления смятию соединяемых элементов конструкций принимаются равными:

$$R_{см}^{закл} = 2R \text{ для соединений группы В;}$$

$$R_{см}^{закл} = 1,8R \text{ для группы С*}.$$

8. Таблица 7:

исключить графы расчетных сопротивлений смятию соединяемых элементов конструкций из стали классов С38/23, С44/29, С46/33 и С52/40;

примечание 2 изложить в следующей редакции:

«2. Расчетные сопротивления смятию соединяемых элементов конструкций принимаются равными:

$$R_{см}^6 = 1,8R \text{ для соединений группы В и одноболтовых соединений;}$$

$$R_{см}^6 = 1,6R \text{ для многоболтовых соединений*}.$$

9. Таблицу 8 изложить в следующей редакции:

10. Таблица 50 Приложения 1:

примечание 6 признать утратившим силу;

дополнить примечанием 12 следующего содержания: «12. Область применения (группа конструкций и расчетная температура) марок сталей, поставляемых по ТУ 14-1-3023-80 групп прочности 1 и 2, следует принимать как для сталей по ГОСТ 380-71 и ГОСТ 19231(2)-73 соответствующих марок, толщин, степеней раскисления и категорий стали»;

дополнить примечанием 13 следующего содержания: «13. Сталь по ТУ 14-1-1772-76 имеет ту же область применения, что и сталь по ТУ 14-1-1303-75».

11. Таблица 53 Приложения 4:

в заголовке граф заменить слова: «из стали классов» на слова: «при расчетных сопротивлениях стали в кгс/см<sup>2</sup>»;

в подзаголовке граф заменить обозначения классов на расчетные сопротивления стали: «С38/23» на «2100», «С44/29» на «2600», «С46/33» на «2900», «С52/40» на «3400», «С60/45» на «3800», «С70/60» на «4400» и «С85/75» на «5300»;

дополнить примечанием следующего содержания: «Примечание. Для конкретной марки стали с расчетным сопротивлением  $R$  значение коэффициентов  $m$  определяется по интерполяции».