

## Изменение № 1 ГОСТ 23613—79

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 58 6300.

*БСТЗ-87, с. 17-19*

Пункт 1.1. Таблицу 1 изложить в новой редакции.

Пункт 1.2. Первый абзац. Исключить слова «дополнительные буквы «а» и «б» — варианты исполнения стоек»; третий абзац. Заменить слова «3,2 тс·м» на «35 кН·м (3,5 тс·м);

пример обозначения марки стойки. Заменить значения «3,2» на «3,5»;

пятый — девятый абзацы исключить.

Пункт 1.3. Заменить слово «контрольное» на «контролируемое».

Пункт 2.1 дополнить словами «и утвержденной в установленном порядке технологической документации, содержащей требования к изготовлению стоек на всех стадиях производственного процесса».

Пункт 2.2. Таблица 2. Заменить слова «непрямолинейность» на «отклонение от прямолинейности», «неперпендикулярность» на «отклонение от перпендикулярности».

Пункты 2.4 и 2.5 изложить в новой редакции:

«2.4. Стойки следует изготавливать из тяжелого бетона (средней плотности более 2200 до 2500 кг/м<sup>3</sup> включ.), удовлетворяющего требованиям ГОСТ 26633—85.

Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны обеспечивать выполнение технических требований к стойкам, установленных настоящим стандартом.

2.5. В качестве продольной арматуры стоек следует применять стержневую арматурную сталь:

термически упрочненную классов Ат-VI, Ат-V и Ат-IV по ГОСТ 10884—81 при расчетной температуре наружного воздуха в районе строительства не ниже минус 55 °С;

горячекатаную классов А-IV марки 20ХГ2Ц и А-V по ГОСТ 5781—82 (при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40 °С — в виде целых стержней мерной длины).

За расчетную температуру наружного воздуха принимают среднюю температуру воздуха наиболее холодной пятидневки в районе строительства согласно СНиП 2.01.01—82».

Пункт 2.6. Заменить слова «класса В-1 по ГОСТ 6727—53» на «классов Вр-1 и В-1 по ГОСТ 6727—80».

Пункт 2.7. Заменить ссылку ГОСТ 5781—75 на ГОСТ 5781—82.

Пункт 2.9. Заменить слова «класса С38/23» на «марки ВСтЗпсб»; исключить слова «класса С46/33».

Пункт 2.10 после слова «классов» дополнить словами «Ат-IVС и Ат-УСК».

Пункты 2.15 и 2.16 изложить в новой редакции:

«2.15. Фактическая прочность бетона стоек (в проектном возрасте, передаточная и отпускная) должна соответствовать требуемой, назначаемой по ГОСТ 18105—86 в зависимости от нормируемой прочности бетона и от показателя фактической ее однородности.

2.16. Стойки следует изготавливать из бетона класса по прочности на сжатие, указанного в табл. 1.

Передачу усилия обжатия на бетон (отпуск натяжения арматуры) следует производить после достижения бетоном требуемой передаточной прочности. Нормируемая передаточная прочность бетона должна составлять 75 % класса бетона по прочности на сжатие.

Поставку стоек потребителю следует производить после достижения бетоном требуемой отпускной прочности.

Значение нормируемой отпускной прочности бетона принимают равным 75 % класса по прочности на сжатие. При

поставке стоек в холодный период года (по ГОСТ 13015.0—83) значение нормируемой отпускной прочности бетона может быть повышено, но не более 90 % класса по прочности на сжатие.

Значение нормируемой отпускной прочности бетона должно соответствовать установленной проектной документацией и указанной в заказе на изготовление стоек.

Поставку стоек с отпускной прочностью бетона ниже прочности, соответствующей его классу по прочности на сжатие, производят при условии, если изготовитель гарантирует достижения бетоном требуемой прочности в проектном возрасте (с учетом указаний п. 2.15.), определяемой по результатам испытания контрольных образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава и хранившихся в условиях согласно ГОСТ 18105—86».

**Пункт 2.17. Таблица 4.** Заменить ссылку СНиП II-A.6—72 на СНиП 2.01.01—82.

**Пункт 2.21.** Заменить ссылку СНиП II-28-73 на СНиП 2.03.11—85.

**Пункт 3.1** дополнить словами «в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1—85 и настоящего стандарта»;

дополнить подпунктами 3.1.1 и 3.1.2:

**«3.1.1. Приемку стоек по показателям прочности бетона (классу по прочности на сжатие, передаточной и отпускной прочности), соответствия расположения арматуры, толщины защитного слоя бетона до арматуры, соответствия арматурных изделий, точности геометрических параметров, качества их поверхности проводят по результатам приемосдаточных испытаний и контроля.**

**3.1.2. Приемку стоек по показателям их прочности, жесткости и трещиностойкости, морозостойкости и водонепроницаемости бетона производят по результатам периодических испытаний».**

**Пункт 3.4.** Заменить слова «величины непрямолинейности» на «отклонения от прямолинейности».

**Пункт 3.9** изложить в новой редакции:

**«3.9. Оценка прочности, жесткости и трещиностойкости стоек должна производиться по результатам периодических испытаний нагружением в соответствии с ГОСТ 8829—85».**

**Пункты 3.10—3.12** исключить.

**Пункт 4.3.** Заменить ссылку ГОСТ 7566—69 на ГОСТ 7566—81.

**Пункт 4.6.** Заменить ссылку ГОСТ 18105—72 и ГОСТ 21217—75 на ГОСТ 18105—86.

**Пункт 4.7.** Заменить ссылку ГОСТ 4800—59 на ГОСТ 12730.5—84.

**Пункт 4.9.** Заменить слова «настоящего стандарта» на «ГОСТ 8829—85»;

дополнить абзацем:

«Испытание стоек следует производить при прочности бетона, соответствующей его классу по прочности на сжатие».

**Пункт 5.1** дополнить абзацем:

«Маркировка стоек — по ГОСТ 13015.2—81».

**Пункт 5.2** после слов «установленной формы» дополнить словами «по ГОСТ 13015.3—81».

**Раздел 6** исключить.

**Приложение 1. Пункт 1.** Заменить слова «черт. 1—22» на «черт. 1—4. 7—22»;

дополнить абзацем:

«Допускается изготовление стоек с дополнительными отверстиями для крепления металлоконструкций опор, предусмотренными проектной документацией».

**Пункт 2** дополнить абзацами:

«При изготовлении стоек с продольной арматурой из термически упроченной арматурной стали классов Ат-V и Ат-IV армирование и показатели этих стоек принимать аналогично стойкам с горячекатаной арматурной сталью соответственно классов А-V и А-IV.

Длина напрягаемой арматуры условно принята равной длине стойки. Действительная длина стержней принимается в зависимости от способа натяжения арматуры и конструкции захватных приспособлений».

**Пункт 3** дополнить абзацами:

«Отклонения значений усилия натяжения при механическом способе натяжения напрягаемой арматуры не должны превышать  $\pm 5\%$ .

Измерения усилий в напрягаемой арматуре, контролируемых по окончании ее натяжения, следует проводить в соответствии с ГОСТ 22362—77».

**Чертежи 1 и 2.** Заменить заголовок «Стойки СВ110-2,5 и СВ110-3,2» на «Стойка СВ110-3,5».

**Чертежи 1 и 3.** Примечание 4 исключить.

Чертежи 3 и 4. Заголовок. Заменить значения 3,2 на 3,5.

Чертежи 5 и 6 исключить.

Чертежи 15 и 16. Заголовок. Заменить значения 11,9 на 12.

Чертежи 19 и 20. Заголовок. Исключить слова «СВ105-2,6 и».

Чертежи 19 и 21. Сечение 1-1. Заменить размеры «2500» на «2700» и «1800» на «1600».

Чертеж 24. Закладную деталь марки МН11 и примечания 1 и 2 исключить;

заменить ссылку ГОСТ 5264—69 на ГОСТ 5264—80.

Таблицы 1 и 2. Марки стоек СВ110-2,5; СВ110-2,5; СВ110-3,2; СВ6110-2,5; СВ6110-3,2; СВ105-2,6 и показатели для этих стоек исключить;

заменить марки стоек «СВ110-3,2» на «СВ110-3,5», а «СВ164-11,9» на «СВ164-12».

Таблица 3. Марки закладных деталей МН11, МН12 и показатели для этих деталей исключить;

Примечание. Заменить ссылку ГОСТ 5781—75 на ГОСТ 5781—82.

Таблица 4. Марки стоек СВ110 и СВ6110 и показатели для этих стоек, графы МН11 и МН12 исключить;

заменить марку стоек «СВ164-11,9» на «СВ164-12».

Таблица 5. Марки стоек СВ110-2,5 и СВ105-2,6 исключить; заменить марки стоек «СВ110-3,2» на «СВ110-3,5», «СВ164-11,9» на «СВ164-12».

Таблица 6. Марки стоек СВ110-2,5 и СВ105-2,6 и показатели для этих стоек исключить;

заменить марки стоек «СВ110-3,2» на «СВ110-3,5», «СВ164-11,9» на «СВ164-12».

Приложение 2. Пункт 3 дополнить абзацем:

«Силу трения подвижных опор определяют умножением массы стойки на коэффициент трения, применяемый равным 0,02».

Таблицу 7 изложить в новой редакции.

Приложение 3 исключить.

Таблица 1

Марка стойки	Размеры, мм							Класс бетона по прочности на сжатие	Расчетный изгибающий момент $M_x$ , кН·м (тс·м)	Масса стойки (справочная), кг
	$L$	$h_1$	$h_2$	$a_1$	$a_2$	$b_1$	$b_2$			
СВ105-3,5	10 500	280	190	200	200	180	180	В25	35 (3,5)	1175
СВ110-3,5	11 000		165	185	185	170	175			1125
СВ164-9,3	16 400	380	200	390	210	370	190	В30	93 (9,3)	3550
СВ164-10,3										
СВ164-10,7								107 (10,7)		
СВ164-12								120 (12)		
СВ164-12,7								127 (12,7)		
СВ164-14,3								143 (14,3)		

Примечания: 1. Значения расчетного изгибающего момента приведены для следующих сечений стойки: в стойках длиной 10,5 и 11 м — на расстоянии 2 м от косяка; в стойках длиной 16,4 м — на расстоянии 2,6 м от косяка для стоек марки СВ164-9,3 и СВ164-10,3 и 2,5 м для стоек марки СВ164-10,7; СВ164-12; СВ164-12,7 и СВ164-14,3. 2. Допускается изготовление до 1 января 1989 г. стоек длиной 10,5 и 11 м под расчетный изгибающий момент соответственно 26 кН·м (2,6 тс·м) и 25 кН·м (2,5 тс·м). 3. Масса стоек приведена для бетона средней плотности 2400 кг/м<sup>3</sup>.