

**Изменение № 2 ГОСТ 20421—75 Смазка ВНИИ НП-242**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.07.85 № 2234 срок введения установлен**

**с 01.01.86**

Наименование стандарта дополнить словами: «Технические условия», «Specifications».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 02 5413 0500.

Вводную часть дополнить абзацами: «Обозначение смазки по ГОСТ 23258—78 ОЛи 3/11—д3».

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Смазка должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке»

Пункт 1.2. Таблица. Пункт 3. Графа «Метод испытания». Исключить слова: «и п. 3.4 настоящего стандарта»; примечание 1 исключить.

Стандарт дополнить разделом — 1а (после разд. 1): «1а. Требования безопасности

1а.1. По степени воздействия на организм смазка относится к 4-му классу опасности (ГОСТ 12.1.007—76).

Смазка не оказывает токсичного действия на организм, кожу и слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей.

*(Продолжение см. с. 66)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 20421—75)

1а.2. Смазка имеет низкую упругость насыщенных паров, поэтому опасна для организма концентраций не создается.

1а.3. Смазка является горючим продуктом. Температура вспышки жидкого компонента смазки выше 200 °С.

1а.4. При работе со смазкой необходимо применять индивидуальные средства защиты согласно правилам, утвержденным в установленном порядке.

1а.5. При загорании смазки применимы следующие средства пожаротушения: пенные и углекислотные огнетушители, асбестовая кошма.

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Смазку принимают партиями. Партией считается количество смазки массой до 4 т, однородной по своим качественным показателям и сопровождаемой одним документом о качестве».

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 2517—69 на ГОСТ 2517—80.

Пункт 2.3. Заменить слова: «удвоенной выборки» на «той же выборки».

Пункты 3.1, 3.2 изложить в новой редакции: «3.1. Отбор проб — по ГОСТ 2517—80.

Масса объединенной пробы смазки 1 кг.

3.2. Для определения внешнего вида смазку наносят на пластину размером 50×70×2 мм из стекла по ГОСТ 111—78 с помощью шаблона (внутренние размеры 35×35, толщина 2 мм) и просматривают невооруженным глазом в отраженном свете».

Пункт 3.3. Заменить марку и ссылку: М1 на М1к, ГОСТ 859—66 на ГОСТ 859—78.

Пункт 3.4 исключить.

Раздел 6 исключить.

(ИУС № 10 1985 г.)