

**Изменение № 7 ГОСТ 23652—79 Масла трансмиссионные. Технические условия**  
**Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России**  
**от 22.06.92 № 568**

**Дата введения 01.12.92**

Пункт 2.2. Таблица. Графа «ТАп-15В». Пункт 12 (сера) дополнить значением: 1,0 (ТОС-22);  
 пункты 13 (подпункт б), 16 изложить в новой редакции:

Наименование	Норма для марки						Метод испытания
	ТЭп-15 ОКП 02 5362 0100	ТСп-10 ОКП 02 5363 0100	ТСп-15К ОКП 02 5363 0300	ТАп-15В ОКП 02 5363 0200	ТСп-14 гип ОКП 02 5363 0400	ТАД-17и ОКП 02 5364 0600	
13. Термо- окислительная стабильность, %, не более: б) на при- боре типа ДК- НАМИ при 140 °С в тече- ние 20 ч: увеличение вязкости при 100 °С	25,0	27,0	7,0	—	—	—	По ГОСТ 11063—77 и п. 5.4.2 настояще- го стан- дарта
осадок в петролейном эфире	0,7	0,7	0,05	—	—	—	
16. Совмес- тимость с ре- зиной марки УИМ-1 (изме- нение объема), %	4—10	—	3—8	4—10	—	1—6	По ГОСТ 9.030—74, метод А, с дополне- нием по п. 5.9 настоя- щего стан- дарта

(Продолжение см. с. 16)

примечания 5—7 исключить.

Пункты 4.5, 4.6 изложить в новой редакции: «4.5. По согласованию с потребителем допускается проводить контроль качества трансмиссионных масел периодически по следующим показателям:

по показателю 16 — для масел всех марок один раз в 3 мес;

по показателю 14 — для масел марок ТСП-10, ТСП-15К, ТСП-14 гип один раз в 3 мес; для масла марки ТАД-17и один раз в 6 мес;

по показателю 13 — для масла марки ТЭп-15 один раз в 10 дней, для масла марки ТАД-17и один раз в 6 мес.

4.6. При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изготовитель переводит испытания по данному показателю в категорию приемосдаточных до получения положительных результатов не менее, чем на трех партиях подряд».

Пункт 5.4.2.1. Третий абзац изложить в новой редакции: «Прибор готовят к испытанию так же, как для определения стабильности моторных масел по ГОСТ 11063—77. При этом в L-образные колбы наливают по 36,5 г испытуемого масла. В стеклянный держатель вставляют зачищенные шлифовальной шкуркой № 6 и 8 по ГОСТ 6465—76 или ГОСТ 5009—82 медные пластинки марки М1к по ГОСТ 859—78 диаметром  $(24,5 \pm 0,5)$  мм, толщиной 1—3 мм с отверстием в центре диаметром  $(4,5 \pm 0,5)$  мм. Окисление проводят при температуре  $(140 \pm 2)$  °С».

Пункт 5.9 изложить в новой редакции: «5.9. Совместимость трансмиссионных масел с резиной марки УИМ-1 определяют при температуре 80 °С в течение 72 ч».

Пункт 5.10. Заменить слово: «и» на «или».

Пункт 6.2 исключить.

(ИУС № 9 1992 г.)