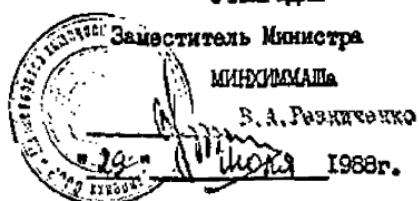


УТВЕРДЛД

Заместитель Министра

МИХАИЛА

В. А. Ракиченко



Группа X 34

ИЗМЕНЕНИЕ № 2

ОСТ 26-02-758-79

"КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ"

Общие технические требования

Дата введения 01.01.1989г.
Срок действия до 01.01.90

I. В тексте стандарта заменить ссылки:

ОСТ 26-291-79	на	ОСТ 26-291-87
ОСТ 26-02-376-78	на	ОСТ 26-18-5-88
ГОСТ 8050-76	на	ГОСТ 8050-85
ГОСТ 8731-74	на	ГОСТ 8731-87
ГОСТ I9537-74	на	ГОСТ I9537-83

2. Пункт I.4. изложить в новой редакции:

"На предприятии-изготовителе стальных конструкций должен быть организован входной контроль основных и сварочных материалов, комплектующих изделий на соответствие их требованиям стандартов, технических условий, чертежа. Порядок проведения входного контроля регламентируется стандартом предприятия или инструкцией, утвержденной в установленном порядке.

3. Таблица I. стр. 3

В графе "до минус 30⁰С" поменять марку стали "ВСт3пс" на "ВСт3пс4" для всех видов проката.

стр.5

В графе "ниже минус 30⁰С до минус 40⁰С" для уголков, швеллеров, двутавров при толщине $S \geq 6$ вместо марки стали "ВСт3пс" записать "ВСт3пс3" и для стали сортовой круглой $d \geq 12$ вместо марки стали "ВСт3пс" записать "ВСт3пс3".

стр. 6

В графе "ниже минус 30⁰С до минус 40⁰С" для уголков, швеллеров и двутавров дополнительно записать марку стали ВСт3пс $\delta \geq 12$ по ГОСТ 535-79.

стр. 7

Вместо слов "Крепёжные детали для основных несущих конструкций" и "Крепёжные детали для вспомогательных конструкций" записать "Крепёжные детали".

В графе "до минус 30⁰С" записать марки стали

"ВСт3пс4 $\phi 12\text{-}16$

ВСт3пс4 $\phi > 16$

ГОСТ 535-79" вместо марки стали "РСт3пс4".

В графе "ниже минус 30⁰С до минус 40⁰С" записать

"20, 25, 35, 40 ГОСТ 1050-74".

В графах "ниже минус 40⁰С до минус 65⁰С" записать

"35 ГОСТ 1050-74 $d \leq 15$

10Г2 или 20ХН3А ГОСТ 4543-71 $d \leq 15$ без проведения испытаний на ударную вязкость.

10Г2 или 20ХН3А ГОСТ 5443-71 $d > 15$ с проверкой ударной вязкости при рабочей минусовой температуре, при этом $A_{\text{н}} \geq 3 \text{ кгс.м}/\text{см}^2$.

Примечания оставить в прежней редакции.

4. В раздел 2 добавить пункт 2.3. в следующей редакции:

"Конструкции рам, опор, обслуживаемых и грузовых площадок, лестницы должны расчитываться на все нагрузки, возникающие при монтажных и эксплуатационных условиях".

5. Пункт 3.1.7. абзац 2 дополнить словами: "... кроме кромок, подготовленных под сварку".

6. Пункт 3.1.16 абзац 2

Слово "в сертификате" заменить на "в удостоверении".

7. Таблица 4.

Ввести для полуавтоматической и автоматической сварки:

во вторую строку проволоку марки Св-ЮГА

в четвёртую и пятую строки - Св-ЮНД ТУ 14-1-2219-77.

Для ручной сварки во второй строке вместо З-42 записать З-42A.

8. Ввести примечание 3 к таблице 4 в следующей редакции:

"Для изделий, работающих при температуре ниже минус 20°C, изготавляемых из сталей I6ГС, 09Г2С, 10Г2С1 поверхностные швы при толщине более 12 мм перекрыть проволокой Св-ЮНМА или ЮНД при автоматической сварке под флюсом по технологии, согласованной с головным институтом отрасли".

9. Пункт 3.2.4. После слов "наплавленного металла" записать "при входном контроле сварочных материалов" далее по тексту.

10. Пункт 3.2.5. абзац 2. Вместо слов "... к по одному из четырёх образцов" записать "и по одному из трёх образцов" далее по тексту.

II. Таблица 5. примечание.

Вместо слов "... расчётная отрицательная температура" записать "рабочая отрицательная температура" далее по тексту.

12. Пункт 3.3.6 абзац 2.

После слов "ГОСТ 5264-80" добавить ГОСТ 14771-76" далее

по тексту.

- I3. Пункт 3.5.2. В последнем предложении вместо слов "... не менее 300 мм" записать "не менее 400 мм".
- I4. Пункт 3.5.3. Вместо слов "...не менее 50 мм" записать "не менее 100 мм".
- I5. Пункт 3.9.1. абзац 5

После слов "ходовой поверхности" поставить точку.

Слова "а элементы высечки должны быть наклонены в одну строку" аннулировать.

абзац 6 аннулировать.

Начальник ЦКБН	<i>Глушко</i>	И.Н. Глушко
Зав. отделом стан- дартизации	<i>Прогесковский</i>	А.Ю. Прогесковский
Зав. отделом 7	<i>Коваленко</i>	В.П. Коваленко
Зав. сектором	<i>Адоев</i>	Б.И. Адоев
Исполнителями	<i>Януковская</i>	Т.И. Януковская
	<i>Кузнецова</i>	Л.С. Кузнецова

СОГЛАСОВАНО

Начальник Главного Техни-
ческого управления
Минхимиза

Захаров В. Захаров