

Изменение № 1 ГОСТ 26181—84 Продукты переработки плодов и овощей. Методы определения сорбиновой кислоты

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 24.12.91 № 2072

Дата введения 01.07.92

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначение: **(СТ СЭВ 4228—83)**.

Вводная часть. Второй абзац исключить;

дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Раздел 1 исключить.

Раздел 2 изложить в новой редакции:

«2. Отбор и подготовка проб

Отбор проб — по ГОСТ 26313—84 и ГОСТ 27853—88; подготовка проб — по ГОСТ 26671—85».

(Продолжение см. с. 246)

Пункт 3.2 изложить в новой редакции (кроме чертежа):

«3.2. Аппаратура и материалы»

Спектрофотометр с диапазоном измерения, позволяющим проводить исследования при длине волны 256 нм, с допускаемой абсолютной погрешностью измерений коэффициента пропускания не более 1 %, с кварцевыми кюветами рабочей длиной 10 мм.

Весы лабораторные общего назначения с метрологическими характеристиками по ГОСТ 24104—88, с наибольшим пределом взвешивания 200 г, не ниже 3-го класса точности.

Весы лабораторные общего назначения с метрологическими характеристиками по ГОСТ 24104—88 с наибольшим пределом взвешивания 500 г, 4-го класса точности.

Установка для перегонки (см. чертёж), состоящая из:
сосуда для перегонки;

(Продолжение см. с. 247)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26181—84)

- колбы круглодонной по ГОСТ 25336—82 типа КГУ-2 с взаимозаменяемым конусом и конусом центральной горловины 29/32 вместимостью 1000 см³;
воронки по ГОСТ 25336—82 типа ВД-2 с взаимозаменяемым конусом 14/23 вместимостью 50 см³;
дефлегматора по ГОСТ 25336—82 с взаимозаменяемыми конусами муфты 19/26 и керна 19/26 высотой наколов 300 мм;
каплеуловителя по ГОСТ 25376—82 типа КО-19/26—100;
холодильника по ГОСТ 25336—82 типов XIII, ХСН или ХСВ с длиной кожуха 300 мм;
воронки стеклянной по ГОСТ 25336—82 с удлинненным концом и вложенным слоем ваты;
колбы приемной — колбы мерной по ГОСТ 1770—74 вместимостью 100 см³.
500 Колбы мерные по ГОСТ 1770—74 с взаимозаменяемым конусом вместимостью и 1000 см³.
10 Пипетка с делениями по ГОСТ 20292—74 исполнения 6 или 7 вместимостью см³.
Пипетки по ГОСТ 20292—74 исполнения 4 или 5 вместимостью 1 и 2 см³.
Кусочки фарфора или стеклянные шарики.
Вата медицинская гигроскопическая по ГОСТ 5556—81.
Соль поваренная пищевая по ГОСТ 13830—84, раствор массовой концентрации 250 г/дм³.
Магний серноокислый 7-водный по ГОСТ 4523—77, ч. д. а.
Кислота серная по ГОСТ 4204—77, х. ч., раствор с (H₂SO₄) = 1 моль/дм³.
Кислота уксусная по ГОСТ 61—75, х. ч., раствор с (CH₃COOH) = 0,1 моль/дм³.
Натрий углекислый кислый, х. ч.
Медь (II) серноокислая 5-водная по ГОСТ 4165—78, ч. д. а.
Натрия гидроксид по ГОСТ 4328—77, ч. д. а., титрованный раствор с (NaOH) = 0,1 моль/дм³.
Кислота сорбиновая CH₃ (CH-CH)₂ COOH по ТУ 6—14—358—76.
Сорбат калия CH₃ (CH-CH)₂ COOK по ТУ 6—09—08—993—74.
Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72».
- Пункт 3.3.3. Заменить слова: «за 12—15 мин» на «около 15 мин».

(Продолжение см. с. 248)

Пункт 3.3.4 изложить в новой редакции: «3.3.4. Проверяют герметичность установки следующим образом: в сосуд для перегонки вносят пипеткой 10 см^3 раствора уксусной кислоты с $(\text{CH}_3\text{COOH})=0,1\text{ моль/дм}^3$, добавляют 10 см^3 воды. Двугорлую колбу наполняют на $3/4$ объема раствором хлористого натрия и далее осуществляют отгонку, как указано в п. 3.4.1. После получения 100 см^3 отгона определяют, путем титрования раствором гидроокиси натрия, содержание в нем уксусной кислоты, которое должно быть не меньше 99 % внесенного количества».

Пункт 3.3.7. Второй абзац изложить в новой редакции: « $0,134\text{ г}$ сорбата калия, переносят количественно водой в мерную колбу вместимостью 1000 см^3 и после растворения доводят объем водой до метки; 50 см^3 полученного раствора пипеткой переносят в мерную колбу вместимостью 500 см^3 и доводят водой до метки».

Пункт 4.2. Второй абзац изложить в новой редакции: «Колориметр фотоэлектрический лабораторный с пределами измерений оптической плотности от 0 до 2 и пределом допускаемой основной абсолютной погрешности при измерении коэффициента пропускания не более $\pm 1\%$ со светофильтром с длиной волны, соответствующей максимуму пропускания $(532\pm 5)\text{ нм}$ и кварцевыми кюветами рабочей длиной 5, 10 мм»

Пункт 4.3.7 изложить в новой редакции: «4.3.7. Для построения градуировочного графика отбирают пипеткой 10 см^3 стандартного раствора по п. 3.3.1 и переносят в мерную колбу вместимостью 50 см^3 , после чего доводят объем раствора до метки водой. В 6 мерных колб вместимостью 25 см^3 вносят пипеткой соответственно 0, 2, 4, 6, 8 и 10 см^3 полученного стандартного раствора, доводят объем раствора в каждой колбе до 10 см^3 , добавляя пипеткой соответственно 10, 8, 6, 4, 2 и 0 см^3 воды. В каждой колбе растворы обрабатывают окисляющим раствором, как описано в п. 4.4.4.

Полученные растворы соответствуют концентрации сорбиновой кислоты 0; 0,16; 0,32; 0,48; 0,64; 0,8 мг/дм^3 . Затем измеряют их оптическую плотность, в качестве контрольного раствора используют дистиллированную воду. На основании полученных данных строят градуировочный график в системе координат: оптическая плотность раствора — концентрация сорбиновой кислоты в миллиграммах на кубический дециметр».

Пункт 4.5 дополнить словами: «со следующим дополнением: $V=25\text{ см}^3$ ».

(ИУС № 4 1992 г.)