

ЛЮКИ С ФЛАНЦАМИ И  
КРЫШКАМИ,  
ОБЛИЦОВАННЫМИ ЛИСТОМ  
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ  
СТАЛИ, СТАЛЬНЫХ  
СВАРНЫХ СОСУДОВ И  
АППАРАТОВ.  
Конструкция

УТВЕРЖДАЮ

Председатель ТК 260

«Оборудование химическое и  
нефтегазоперерабатывающее»

В.А.Заваров

« 07 » 07 1998 г.



Дата введения 1998-08-01

Раздел 2. Шестой абзац. Заменить ссылку:  
ОСТ 26-2037-77 на ОСТ 26-2037-96;  
седьмой абзац. Заменить ссылку: ОСТ 26-2038-77 на  
ОСТ 26-2038-96;  
девятый абзац. Исключить;  
Раздел 3. Пункт 3.2. Рисунок 1. Поз.4. Исключить ссылку:  
«Исполн.2 по АТК 24.201.18-91».  
Раздел 3. Дополнить пунктом 3.5 (после пункта 3.4).

ОАС "НИИхиммаш"

Зарегистрировано № 98 I998-07-01

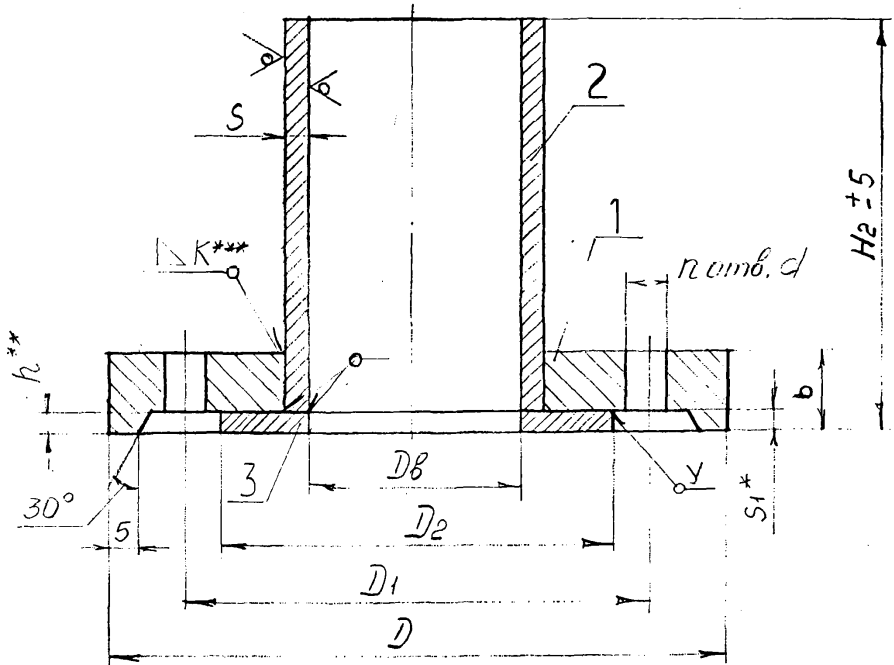
Заместитель Генерального директора  
по научно-производственной деятель-  
ности

В.В. Раков



3.5 Конструкция и размеры фланца люка исполнения 1 на условное давление 0,1 МПа (1 кгс/см<sup>2</sup>) должны соответствовать указанным на рисунке 4 и в таблице 3.

12,5 (V)



1. Фланец
2. Втулка
3. Накладка

\* Размер  $S_1$  равен  $S$ , но не более 6 мм

\*\* Размер  $h$  равен  $S_1$ ,

\*\*\* Катет  $K$  равен  $S$ .

Рисунок 4

Примечание - Допускается производить контроль плотности сварных швов облицовки (поз.3) пневматическим испытанием при давлении не менее 0,05 МПа. Диаметр контрольного отверстия не более 4 мм.

Таблица 3

Размеры в миллиметрах

$D_b$	D	$D_1$	$D_2$	$H_2$	d	n	b	S
400	510	470	446	264	18	20	22	4
500	610	570	546	24				
600	710	670	646	28		25		
700	810	770	746	32				

Пример условного обозначения фланца люка исполнения 1 с условным проходом 500 мм на условное давление 0,1 МПа из стали марки СтЗсп

Фланец 1-500-0,1-СтЗсп ОСТ 26-2094-83.

Приложение А (справочное). Дополнить таблицей А2.

Таблица А2 Масса фланцев, втулки, накладки

Давление условное МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	Диаметр внутренний люка $D_b$ , мм	Наименование		
		фланец	втулка	накладка
		Масса, кг		
0,1(1)	400	9,92	10,4	0,96
	500	12,10	13,9	1,20
	600	15,80	19,1	1,40
	700	18,20	24,9	1,60

Примечание – Масса подсчитана при плотности стали 7,85 г/см<sup>3</sup>.