

Группа Л25

Изменение № 4 ГОСТ 7827—74 Растворители марок Р-4, Р-4А, Р-5, Р-5А, Р-12, Р-24 для лакокрасочных материалов. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.12.88 № 4324

Дата введения 01.07.89

В наименовании и по всему тексту стандарта исключить обозначение: Р-24.
Вводная часть. Третий абзац исключить.
Пункт 1.1. Последний абзац исключить.
Таблица 1. Исключить марку Р-24 и соответствующие нормы.
Пункт 1.3. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

Наименование показателя	Нормы для марки					Метод испытания
	Р-4	Р-4А	Р-5	Р-5А	Р-12	
1. Цвет и внешний вид	Бесцветная или слегка желтоватая однородная прозрачная жидкость без видимых взвешенных частиц					По п. 3.2
2. Массовая доля воды по Фишеру, %, не более	0,7		0,7		1,0	По ГОСТ 24629—81, ГОСТ 14870—77 и п. 3.3 настоящего стандарта
3. Летучесть по этиловому эфиру	5—15		9—15		8—14	По п. 3.4
4. Кислотное число, мг КОН/г, не более	0,07		0,07		0,10	По ГОСТ 23955—80 и п. 3.5 настоящего стандарта
5. Число коагуляции, %, не менее	24		30		22	По п. 3.6

Пункт 2.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9980—80 на ГОСТ 9380 1—86.

Пункты 3.1, 3.2 изложить в новой редакции:

«3.1. Отбор проб — по ГОСТ 9980.2—86.

3.2. Определение цвета и внешнего вида».

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.2.1—3.2.2:

(Продолжение см. с. 169)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7827—74)

«3.2.1. Применяемые посуда и реактивы:

Цилиндр 1—100 по ГОСТ 1770—74.

Водный раствор двухромовокислого калия по ГОСТ 4220—75 с массовой долей 0,002 %.

3.2.2. Проведение испытания

Внешний вид и цвет растворителя определяют визуально. Испытуемый растворитель наливают в мерный цилиндр из бесцветного стекла вместимостью 100 см³, рассматривают его в проходящем свете и отмечают отсутствие мути, расслаивания и взвешенных частиц.

Цвет растворителя, помещенного в цилиндр в проходящем свете на фоне белой бумаги, должен быть не темнее водного раствора двухромовокислого калия с массовой долей 0,002 %, помещенного в такой же цилиндр».

Пункт 3.3. Заменить слова и значение: «Содержание» на «Массовая доля», 1—2 г на 1,00—2,00 г.

Пункт 3.4.1. Заменить слова: «эфир этиловый» на «эфир этиловый технический по ГОСТ 6265—74»; дополнить словами: «термометр по ГОСТ 215—73».

Пункт 3.4.2. Заменить слова: «при (20±2) °С» на «при температуре (20±2) °С».

Пункт 3.4.3. Формулу изложить в новой редакции:

$$X_1 = \frac{t_1}{t_2} \quad (1)$$

Пункт 3.5 изложить в новой редакции: «3.5. Кислотное число определяют по ГОСТ 23955—80 (разд. 3).

В коническую колбу отмеряют пипеткой (ГОСТ 20292—74, типы 2—1—50, 3—1—50) 50 см³ испытуемого растворителя и титруют раствором гидроокиси калия концентрации 0,05 моль/дм³ в присутствии фенолфталеина. Определение проводят при температуре (20±2) °С.

При определении кислотного числа растворителей нагревание на водяной бане отобранной пробы перед проведением анализа проводят при 40 °С в течение 30 мин с применением воздушного холодильника.

При определении кислотного числа растворителей, находящихся в хранилищах (накопительных емкостях), где в качестве инертного газа применяется углекислый газ (СО₂), нагревание отобранной пробы перед проведением анализа проводят на кипящей водяной бане в течение 30 мин с холодильником ХШ-1—300 29/32 ХС (ГОСТ 25336—82) или холодильником ХПТ-2—400 29/32 ХС (ГОСТ 25336—82).

Кислотное число (X₂) в мг КОН/г растворителя вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{2,8 \cdot V}{50 \cdot \rho} \quad (2)$$

где V — объем раствора гидроокиси калия концентрации точно 0,05 моль/дм³, израсходованной на титрование, см³;

2,8 — титр раствора гидроокиси калия концентрации точно 0,05 моль/дм³, мг/см³;

(Продолжение см. с. 161)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7827—74)

ρ — плотность растворителя, измеренная перед отбором пробы в колбу для титрования, г/см³.

Пункт 3.6.1. Заменить слова и ссылку: «Применяемые материалы» на «Применяемые аппаратура, материалы»; ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87;

исключить слова: «и низковязкая ПСХ-ЛН»;

дополнить абзацами: «весы лабораторные с погрешностью взвешивания 0,01 г;

бюретка 1—2—100—0,20 ГОСТ 20292—74;

колба вместимостью 250 см³».

Пункт 3.6.2. Второй абзац исключить;

третий абзац. Заменить значения: 2,5 на 2,50; 97,5 на 97,50; исключить слова: «взвешенных с погрешностью не более 0,01 г».

Пункт 3.6.3 после слов «вычисляют по формуле» изложить в новой редакции:

$$X_3 = \frac{V \cdot \rho \cdot 100}{m}, \quad (3)$$

где V — объем этилового спирта, добавленный к раствору смолы, см³;

m — масса навески раствора смолы (смола и растворитель), г;

ρ — плотность этилового спирта при температуре определения, г/см³».

Раздел 4 изложить в новой редакции:

«4. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

4.1. Упаковка растворителей — по ГОСТ 9980.3—86.

4.2. Маркировка растворителей — по ГОСТ 9980.4—86.

На транспортную тару дополнительно должен быть нанесен знак опасности (класс опасности 3) и классификационный шифр 3212 по ГОСТ 19433—81 и манипуляционные знаки «Бойится нагрева», «Герметичная упаковка» по ГОСТ 14192—77.

(Продолжение см. с. 162)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7827—74)

4.3. Транспортирование и хранение по ГОСТ 9980.5—86».

Пункт 6.4 после слов «характеристики пожароопасности» дополнить словами: «и токсичности»;

таблицу 3 изложить в новой редакции:

Таблица 3

Наименование растворителя	Предельно допустимая концентрация паров вредных веществ в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м ³	Температура, °С		Концентрационные пределы воспламенения, %, (по объему)	Класс опасности
		вспышки	самовоспламенения		
Ацетон	200	Минус 18	500	2,2—13,0	4
Ксилол	50	21	450	1,0—6,0	3
Толуол	50	4	536	1,3—6,7	3
Сольвент	50	22—36	464—535	1,02	4
Бутилацетат	200	29	370	2,2—14,7	4

Пункт 6.5. Таблица 4. Исключить марку Р-24 и соответствующие характеристики.

Пункт 6.8. Заменить ссылку: ГОСТ 12.4.011—75 на ГОСТ 12.4.011—87.

Раздел 6 дополнить пунктом — 6.11: «6.11. Контроль за содержанием предельно допустимых выбросов (ПДВ) в атмосферу — по ГОСТ 17.2.3.02—78».

Приложение исключить.

(ИУС № 3 1989 г.)