

Изменение № 2 ГОСТ 12162—77 Двуокись углерода твердая. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.06.87 № 2065

Дата введения 01.11.87

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Твердая двуокись углерода применяется для создания низких температур при холодильной обработке, хранении, транспортировании и реализации замороженных и охлажденных пищевых продуктов путем непосредственного или косвенного контакта с ними, а также для технических целей».

Пункт 1.3 исключить.

Пункт 1.4. Головку таблицы и пункт 10 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Высший сорт ОКП 21 1452 0300	1-й сорт ОКП 21 1452 0100
10. Массовая доля остатка после испарения, %, не более	0,02	0,04

Примечание 2 изложить в новой редакции: «2. Твердая двуокись углерода, вырабатываемая из жидкой двуокиси углерода, получаемой на базе экспанзерного газа очистки коксового газа и очистки конвертированных газов с применением ингибиторов оксидов ванадия, может применяться для охлаждения пищевых продуктов без непосредственного контакта с ними».

Пункт 2.1 дополнить абзацем: «Документ о качестве должен содержать: наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак; наименование и сорт продукта с обязательной ссылкой на примечание 2, если продукт выпускается в соответствии с ним;

дату изготовления продукта;

номер партии;

количество мест в партии;

результаты проведенных анализов или подтверждение о соответствии продукта требованиям настоящего стандарта;

массу нетто;

обозначение настоящего стандарта».

Пункт 2.4 дополнить абзацем: «Вкус и запах твердой двуокиси углерода, вырабатываемой из жидкой двуокиси углерода, получаемой на базе экспанзерного газа очистки коксового газа и очистки конвертированных газов с применением ингибиторов оксидов ванадия, не определяются;

заменить ссылку: ГОСТ 8050—76 на ГОСТ 8050—85.

Пункт 3.1.1. Заменить слово: «разовые» на «точечные».

Пункт 3.5.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Склянка СН-1—200 по ГОСТ 25336—82»;

четвертый абзац изложить в новой редакции: «Свинец уксуснокислый по ГОСТ 1027—67, раствор с массовой долей 5 % с добавлением 30 см<sup>3</sup> уксусной кислоты на 1 дм<sup>3</sup> раствора;

дополнить абзацем: «Колба Кн-1—250—19/26 ТС по ГОСТ 25336—82».

Пункт 3.5.2. Второй абзац. Исключить слова: «(пищевая) и 30 г (технической)».

Пункт 3.6.1. Четвертый абзац изложить в новой редакции: «Пробирка П 1—16—150 ХС по ГОСТ 25336—82».

(Продолжение см. с. 246)

Пункт 3.6.2. Последний абзац дополнить словами: «до 50—70 °С».

Пункт 3.7.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «Калий марганцовокислый по ГОСТ 20490—75, раствор концентрации с ( $1/5 \text{ KMnO}_4$ ) = 0,01 моль/дм<sup>3</sup>»;

четвертый абзац изложить в новой редакции: «Склянка СВТ, СН-2 или СН-1—25 по ГОСТ 25336—82 или аналогичная»;

пятый, шестой абзацы изложить в новой редакции: «Колба К-1—250—29/32 ТС по ГОСТ 25336—82».

Пробирка П 1—16—150 ХС по ГОСТ 25336—82».

Пункт 3.7.2. Второй абзац. Исключить слова: «(пищевой) или 30 г (технической)».

Пункт 3.8.1. Второй — пятый абзацы изложить в новой редакции: «Кислота серная по ГОСТ 4204—77 молярной концентрации с ( $1/2 \text{ H}_2\text{SO}_4$ ) = 0,01 моль/дм<sup>3</sup>».

Метиловый красный по ГОСТ 4919.1—77, спиртовой раствор с массовой долей 0,1 %.

Колба К-1—250—29/32 по ГОСТ 25336—82.

Пробирка П 1—16—150 ХС по ГОСТ 25336—82».

Пункт 3.9.2. Первый абзац. Исключить слово: «пищевая».

Пункт 3.10.1. Второй — пятый абзацы изложить в новой редакции: «Формалин технический по ГОСТ 1625—75 или формалин фармакопейный, водный раствор с массовой долей 30 %».

Раствор поглотительный, готовят следующим образом:

к 1 см<sup>3</sup> раствора формалина с массовой долей 30 % приливают 50 см<sup>3</sup> серной кислоты; полученный раствор хранят в колбе с притертой пробкой.

Склянка СВТ, СН-2 по ГОСТ 25336—82 или аналогичная.

Колба П-1—100—29/32 по ГОСТ 25336—82».

Пункт 3.11 изложить в новой редакции:

«3.11. Определение массовой доли остатка после испарения

3.11.1. *Сущность метода*

Метод анализа — гравиметрический, основан на испарении двуокиси углерода, высушивании остатка при температуре 105—110 °С с последующим определением массы остатка после испарения путем взвешивания.

3.11.2. *Аппаратура и реактивы*

Весы лабораторные общего назначения марки АДВ-200 по ГОСТ 24104—80 2-го класса точности с ценой наименьшего деления  $1 \cdot 10^{-4}$  или аналогичные.

Весы лабораторные технические марки ВЛКТ-500г-М по ГОСТ 24104—80 или весы другого типа с наибольшим пределом взвешивания 500 г, ценой наименьшего деления не более  $1 \cdot 10^{-2}$  г, не ниже 4-го класса точности.

Набор гирь Г-2—210 по ГОСТ 7328—82.

Чашка выпарительная 5 по ГОСТ 9147—80.

Эксикатор 1—250 по ГОСТ 25336—82.

Шкаф сушильный электрический типа 2В-151 или другого типа с диапазоном регулирования температуры от 40 до 200 °С.

3.11.3. *Проведение анализа*

Фарфоровую чашку, предварительно высушенную при температуре 105—110 °С до постоянной массы, взвешивают на аналитических весах типа АДВ-200.

Кусок твердой двуокиси углерода массой 100 г взвешивают на технических весах в фарфоровой чашке с погрешностью  $\pm 0,1$  г, после чего чашку с твердой двуокисью углерода быстро помещают в эксикатор с отводным тубусом для испарения при комнатной температуре. После испарения твердой двуокиси углерода чашку высушивают при температуре 105—110 °С и взвешивают на аналитических весах типа АДВ-200.

Операцию высушивания повторяют до получения разницы между результатами двух последовательных взвешиваний фарфоровой чашки с остатком не более чем 0,0004 г.

Продолжительность анализа — 11 ч.

(Продолжение см. с. 247)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12162—77)

#### 3.11.4. Обработка результатов

Массовую долю остатка после испарения ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_2 - m_1) \cdot 100}{m},$$

где  $m$  — масса навески твердой двуокиси углерода, г;

$m_1$  — масса фарфоровой чашки, г;

$m_2$  — масса фарфоровой чашки после испарения двуокиси углерода, г.

Пределы допускаемой относительной суммарной погрешности результата определения  $\pm 4\%$  при доверительной вероятности 0,95.

(Продолжение см. с. 248)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12162—77)*

За результат измерения принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное значение расхождений между которыми не превышает допускаемого расхождения, равного  $6,4 \cdot 10^{-4} \%$ .

Пункт 4.2. Второй абзац. Заменить слово: «марки» на «сорт».

Пункт 4.3 исключить.

Пункт 5.2. Первый абзац. Заменить слова: «Двуокись углерода» на «Газообразная двуокись углерода».

(ИУС № 9 1987 г.)