

Изменение № 1 ГОСТ 10345.2—78 Материалы электроизоляционные твердые. Метод определения стойкости к действию электрической дуги постоянного напряжения до 1000 В

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.86 № 458 срок введения установлен

с 01.01.87

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 5243—85).

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 3409.

Наименование стандарта. Заменить слова: «постоянного напряжения до 1000 В» на «постоянного тока низкого напряжения»; «direct voltage up to 1000 V» на «direct current of low voltage».

(Продолжение см. с. 144)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10345.2—78)

Вводная часть. Второй абзац изложить в новой редакции: «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5243—85».

Пункт 1.2. Второй абзац исключить;

третий абзац. Заменить слова: «на десяти образцах размерами 80×80×12 мм» на «на 3 образцах размером не менее 80×80×6 мм».

Пункт 1.5. Второй, третий абзацы изложить в новой редакции: «Если условия нормализации, кондиционирования и испытания не указаны в стандартах или технических условиях на материал, то они должны проводиться в условиях 24 ч (50±2) °С < 20 % + 3 ч (20 °С) 65 %; М (15—35 °С) 45—75 %»;

четвертый абзац дополнить словами: «сухой или смоченной петролейным эфиром или этиловым спиртом».

Пункт 2.1. Заменить слова: «постоянного напряжения до 1000 В» на «постоянного тока низкого напряжения».

Чертеж 1. Подрисуючную подпись после обозначения РА дополнить словом: «регистрирующий».

(Продолжение см. с. 145)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10345.2—78)

Пункт 2.2. Заменить слова: «в 10 раз» на «на 10 %».

Пункт 2.3. Первый абзац дополнить словами: «Регистрирующий амперметр должен быть класса точности не ниже 1,5, иметь предел измерения 15 А, скорость записи 10 мм/с»;

второй абзац исключить.

Пункт 2.4. Заменить значение: 220±5 В на (220±10) В.

Пункт 2.5. Заменить значение: 20±0,2 Ом на (20±0,5) Ом.

Пункт 2.6. Заменить значение: 60±5° на «от 30 до 40°»;

заменить слова: «должны быть закруглены до радиуса 0,4—0,6 мм» на «могут быть незначительно закруглены».

Пункт 2.7. Заменить значение: 95±5° на «от 90 до 95°», 60±2° на (60±2)°;

чертеж 2. Заменить размеры: 95±5° на 90—95°, 60±5° на 30—40°.

Пункт 2.8. Заменить слова: «осуществлять раздвижение электродов» на «осуществлять перемещение отрицательного электрода»; «Скорость раздвижения электродов должна быть 1 мм/с» на «Скорость перемещения электрода должна быть от 0,8 до 1,0 мм/с».

Пункт 3.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «Установка включается, при этом должно начаться перемещение отрицательного электрода и между электродами должна возникнуть дуга».

Пункт 3.4. Первый абзац. Заменить слова: «раздвижение электродов» на «перемещение электрода».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.5: «3.5. Если для данного материала получают результаты, которые не дают возможности однозначно оценить его класс стойкости согласно разд. 4 (например, при испытании отдельных образцов дуга гаснет при расстояниях между электродами то более, то менее 20 мм), испытывают дополнительно 3 новых образца. Если повторные испытания дают тот же результат, что и предыдущие, то за результат испытания принимают класс стойкости для расстояния более 20 мм».

Пункт 4.1 исключить.

Пункт 4.2. Первый абзац. Заменить слова: «дуги постоянного напряжения до 1000 В» на «дуги постоянного тока низкого напряжения», «6 классов» на «5 классов»;

второй абзац. Заменить класс: 1.1 на AR 1.1;

третий абзац. Заменить класс и слова: 1.2 на AR 2.1, «не сохраняется. Материал растрескивается» на «сохраняется»;

четвертый абзац исключить;

пятый абзац. Заменить класс: 1.4 на AR 2.2; дополнить словами: «или воспламеняется без науглероживания»;

(Продолжение см. с. 146)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10345.2—78)

шестой абзац. Заменить класс 1.5 на AR 1.2;

седьмой абзац. Заменить класс и слова: 1.6 на AR 2.3: «Деструкции материала не наблюдается» на «Возможно обесцвечивание поверхности и образование углубления длиной до 10 мм и глубиной до 1 мм»;

таблицу изложить в новой редакции:

Класс	Горение дуги при расстоянии между электродами менее или равном 20 мм	Токопроводящая перемычка в испытуемом материале		Процесс, протекающий в испытуемом материале
		во время горения дуги	после охлаждения образца	
AR 1.1	Не прекращается	Образуется	Сохраняется	—
AR 1.2	Не прекращается	Не образуется	—	Деструкции не наблюдается
AR 2.1	Прекращается	Образуется	Сохраняется	—
AR 2.2	Прекращается	Не образуется	—	Плавится, испаряется или воспламеняется без науглероживания
AR 2.3	Прекращается	Не образуется	—	Возможно обесцвечивание поверхности и образование углублений длиной до 10 мм и глубиной до 1 мм

Приложение. Второй абзац. Примечание изложить в новой редакции: «Примечание. При испытании действием дуги малого тока высокого напряжения дугостойкость выражается в секундах. При испытании действием дуги постоянного тока, низкого напряжения дугостойкость определяется классом, к которому данный материал должен быть отнесен».

(ИУС № 6 1986 г.)