

Группа Г- 3

Изменение № 3

ОСТ 26-18-5-88

"Блоки технологические газовой и
нефтяной промышленности. Общие тех-
нические требования"

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный

директор АО ЦКБН

И. К. Глушко

1995г.

Дата введения

Пункт I.1.1 примечание 3:

Исключить слова "в блок-модульном исполнении".

Пункт I.3.5:

Абзац 1 дополнить ссылкой на ОСТ 24.200.02.

Абзац 2: слово "штуцером" записать после слов "и более".

Пункт I.3.6.4:

Абзац 2 изложить в новой редакции:

"В двойниках, сваренных из 2х отводов, сварной шов должен располагаться в вершине двойника. При этом сварные швы отводов должны быть проверены в объеме 100% ультразвуковым или радиографическим методами контроля. Если двойники подвергаются термообработке, то указанный контроль должен проводиться после термообработки".

Пункт I.4.1:

"ОСТ 26-845-73" заменить на "АТК 26-18-6".

Пункт I.10.6 абзац I:

Слова "но не более 2 мм" заменить на "но не более 1 мм".

Пункт I.10.15.3:

Исключить слова "по ГОСТ 5656-85 или равноценной".

Пункт I.11.4:

Дополнить словами "Допускается вместо клеймения сварных швов прилагать к паспорту блока схему расположения швов с указанием фамилий сварщиков с их росписью".

Таблица 2:

В графе "Наименование изделия" " $P_{\text{раб.}} < 10 \text{ МПа}$ " заменить на " $P_{\text{раб.}} \leq 10 \text{ МПа}$ ".

Пункт I.11.7 примечание 4:

Слова "... по инструкции, согласованной с Госгортехнадзором СССР" заменить на "... по РД 26-11-01 в объеме 100%".

Пункт I.11.8:

Слова "... диаметром от 14 до 57 мм" заменить "... диаметром до 57 мм", далее по тексту.

Второе предложение изложить в новой редакции:

"Цветным или магнит-опорошковым методом производится контроль сварных соединений, не доступных для осуществления контроля радиографическим или ультразвуковым методом, а также сварные соединения из сталей, склонных к образованию трещин при сварке.

Магнит-опорошковая и цветная дефектоскопия сварных соединений должна производиться в соответствии с

ОСТ 26-01-84, ОСТ 26-5.

Объем контроля определяется в соответствии с требованиями РД 26-11-01.

Примечание. Марки сталей, склонных к образованию горячих и холодных трещин при сварке, определяются по РД 26-11-01.

Пункт 2.2.

Исключить слова "болтов, шпилек, гаек-ГОСТ 12.2-073-82".

Пункт 2.4.1 изложить в новой редакции:

"Правилам безопасности в нефтяной и газовой промышленности".

Пункт 2.4.3 изложить в новой редакции:

"Общим правилам взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств", М., "Металлургия", 1988г.

Пункт 2.4.9 исключить.

Пункт 4.1:

Исключить слова "...или органов государственной приёмки продукции", далее по тексту.

Пункт 4.6 исключить.

Пункт 4.7 исключить.

Пункт 5.7:

Слова "...должна быть не более 5 кгс/см² в минуту" заменить на "... не должна превышать 0,5 МПа (5кгс/см²) в минуту, если нет других указаний разработчика блока в технической документации", далее по тексту.

Пункт 5.12 исключить.

Пункт 6.1.6 примечания исключить.

Пункт 6.2.2:

Исключить слова "а при поставке на экспорт-ОСТ 26-02-2081-85.

Пункт 6.3.2.11 абзац 2 исключить.

Пункт 6.4.1:

Слова "ЦД/2530-Инструкции по перевозке грузов негабаритных и погруженных на транспортёры по железным дорогам СССР колеи I524" заменить на "ЦД 4172 ... колеи I520", далее по тексту.

Пункт 7.1 изложить в новой редакции:

"Изготовитель гарантирует соответствие блока требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных стандартом".

Пункт 7.2 изложить в новой редакции:

"Гарантийный срок эксплуатации - не менее 18 месяцев со дня ввода блока в эксплуатацию, но не более 24 месяцев после отгрузки с предприятия-изготовителя".

Пункт 7.5 изложить в новой редакции:

"Блоки, поставляемые на экспорт должны быть проверены на патентную чистоту в отношении России и страны экспорта".

По всему тексту стандарта из обозначения ГОСТ, ОСТ, РД, СНиП, ВСН и другой документации исключить год издания.

Информационные данные изложить в новой редакции.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН АО ЦЕН

ИСПОЛНИТЕЛИ

И.К. Глушко; А.Ю. Пролесковский; В.В. Романов; И.В. Каза-
кова; Т.И. Днушевская.

2. ЗАРЕГИСТРИРОВАН

за №

от

3.ВЗАМЕН ОСТ 26-02-376-78

4.СЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения |
|--|--|
| ГОСТ 9.014-78 | 6.2.4 |
| ГОСТ 9.032-74 | 5.1.6; 6.2.7 |
| ГОСТ 9.105-80 | 5.1.6 |
| ГОСТ 12.1.003-83 | 1.1.20 |
| ГОСТ 12.1.004-91 | 2.2; таблица 3 примечание 3 |
| ГОСТ 12.1.005-88 | 1.1.6; 2.4.11; таблица 3 примечание 3 |
| ГОСТ 12.1.007-76 | 1.1.6; 2.4.11; таблица 3 примечание 3 |
| ГОСТ 12.1.010-76 | 2.2 |
| ГОСТ 12.1.012-90 | 2.2 |
| ГОСТ 12.1.018-93 | 2.2 |
| ГОСТ 12.1.019-79 | 2.2 |
| ГОСТ 12.2.003-91 | 2.2 |
| ГОСТ 12.2.007-0-75 | 1.8.1 |
| ГОСТ 12.2.040-79 | 2.2 |
| ГОСТ 12.2.044-80 | 2.4.10 |
| ГОСТ 12.2-049-80 | 2.2 |
| ГОСТ 12.2.061-81 | 2.2 |
| ГОСТ 12.2.062-81 | 1.1.20 |
| ГОСТ 12.2.064-81 | 2.2 |
| ГОСТ 12.3.001-85 | 2.2 |
| ГОСТ 12.3.009-76 | 6.4.1 |

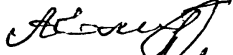

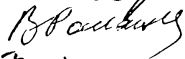


| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения |
|--|--|
| ГОСТ 12.4.026-76 | 6.2.9 |
| ГОСТ 2991-85 | 6.3.2.1; 6.3.2.10 |
| ГОСТ 3242-79 | 5.1.10 |
| ГОСТ 3262-75 | 1.8.2 |
| ГОСТ 4666-75 | 1.5.4.2 |
| ГОСТ 5264-80 | 1.11.3 |
| ГОСТ 5959-80 | 6.3.2.1 |
| ГОСТ 8479-70 | 1.4.2.3 |
| ГОСТ 8713-79 | 1.11.3 |
| ГОСТ 8828-89 | 6.3.2.6 |
| ГОСТ 9399-81 | 1.4.3 |
| ГОСТ 9400-81 | 1.3.9 |
| ГОСТ 9466-75 | 6.3.2.6 |
| ГОСТ 10198-91 | 6.3.2.1 |
| ГОСТ 10354-82 | 6.3.2.6 |
| ГОСТ 10493-81 | 1.4.3 |
| ГОСТ 10494-80 | 1.4.3 |
| ГОСТ 10495-80 | 1.4.3 |
| ГОСТ 10705-80 | 1.8.2 |
| ГОСТ 12815-80-ГОСТ 12822-80 | 1.4.1 |
| ГОСТ 12971-67 | 6.1.5 |
| ГОСТ 14192-77 | 6.1.7; 6.3.2.12 |
| ГОСТ 14202-69 | 2.3; 6.2.9 |
| ГОСТ 15140-78 | 5.1.6 |
| ГОСТ 15846-79 | 6.3.2.1; 6.3.2.10 |
| ГОСТ 16037-80 | 1.3.5; 1.11.3 |

Изменение № 3 ОСТ 26-18-5-88 С.7

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения |
|--|--|
| ГОСТ 16093-81 | I.3.8 |
| ГОСТ 17374-83-ГОСТ 17380-83 | I.3.5 |
| ГОСТ 22790-89 | I.3.5 |
| ГОСТ 23055-78 | I.II.10 |
| ГОСТ 24555-81 | 5.3 |
| ГОСТ 25054-81 | I.4.2.3 |
| ОСТ 24.200.02-91 | I.3.5 |
| ОСТ 26-01-35-82 | I.3.5 |
| ОСТ 26-01-1434-87 | I.II.1; I.II.5; I.II.13 |
| ОСТ 26-02-758-79 | I.9.1; 6.2.2 |
| ОСТ 26-15-024-84 | I.1.24 |
| ОСТ 26-291-94 | I.1.2; I.2.1; I.3.1; I.3.3; I.3.10; I.II.1; I.II.5; 3.2.6; 4.5.1; перечисление 15; 5.1.4; 5.2; 5.10; 6.2.2; 6.3.3.5; |
| ОСТ 26-1001-74 | 6.3.3.5 |
| ОСТ 26-1002-74 | 6.3.3.5 |
| ОСТ 26-1005-74 | 6.3.4.4 |
| ОСТ 26-1006-74 | 6.3.4.4 |
| ОСТ 26-2043-91 | I.4.1 |
| РД 26-II-01-85 | I.II.7 примечание 4; I.II.8 |
| РСН 394-78/ММСС СССР | I.10.18 |
| СНИП 3.05.06-85 | I.8.1; I.8.4 |
| СНИП.3.05.07-85 | I.8.4; I.10.28 |
| ОСТ 26-5-88 | I.II.8 |
| ОСТ 26-01-84-78 | I.II.8 |

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения |
|--|--|
| АТК 26-18-6-93 | 1.4.1 |
| Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением | 5.2 |
| Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности | 2.4.1 |
| Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов для горючих, токсичных и сжиженных газов | 2.4.2 |
| Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств | 2.4.3 |
| Правила безопасности при эксплуатации нефтегазоперерабатывающих заводов | 2.4.4 |
| Правила безопасности при эксплуатации газоперерабатывающих заводов | 2.4.5 |
| Правила пожарной безопасности в газовой промышленности | 2.4.6 |

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения |
|--|--|
| ВНТП ОI/87/04-87 "Объекты газовой и нефтяной промыш- ленности, выполненные с при- менением блочных и блочно- комплектных устройств. Нормы технологического проектиро- вания" | 2.4.7 |
| Инструкция по требованиям бе- зопасности к технологическо- му оборудованию сбора и под- готовки газа | 2.4.8 |
| ЦД/4I72-Инструкция по пере- возке грузов негабаритных и погруженных на транспортёры по железным дорогам СССР колеи 1520 мм | 6.4.1 |
| Технические условия погрузки и крепления грузов | 6.4.1 |
| Правила аттестации сварщиков | I. II.2 |

| | | |
|----------------------------|---|---------------------|
| /Главный инженер |  | Ю. А. Кашицкий |
| Зав.отделом стандартизации |  | А. Ю. Пролесковский |
| Зав.отделом № 18 |  | В. В. Романов |
| Зав.техсектором |  | И. В. Казакова |
| Исполнитель- | | |
| инженер-технолог I кат. |  | Т. И. Днушевская |