

Изменение № 1 ГОСТ 25933—83 Винты электротехнические с уменьшенным диаметром цилиндрической головки Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.06.89 № 1555

Дата введения 01.01.90

Пункт 2 Таблицу 2 изложить в новой редакции

Таблица 2

Длина винта $l$ , мм	5, 6	7, 8, 9 10	11, 12, 13 14, 15 16 18	20, 25, 30
Предельные отклонения	$\pm 0,24$	$\pm 0,29$	$\pm 0,35$	$\pm 0,42$

Пункт 4 Заменить ссылку ГОСТ 10753—80 на ГОСТ 10753—86

Пункт 7 Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.4—87

Приложение Таблицу изложить в новой редакции:

**Теоретическая масса 1000 шт. стальных винтов, кг**

Длина винта $l$ , мм	Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм					
	2,5	3	3,5	4	5	6
5	0,260	0,424	<b>0,630</b>	<b>0,943</b>	—	—
6	0,300	0,468	0,690	1,020	1,330	—
7	0,319	0,511	0,750	1,097	1,452	—
8	0,349	0,555	0,810	1,174	1,574	2,802
9	0,378	0,598	0,870	1,251	1,696	2,978
10	0,407	0,643	0,920	1,328	1,818	3,152

(Продолжение см. с. 134)

Длина винта l, мм	Номинальный диаметр резьбы d, мм					
	2,5	3	3,5	4	5	6
11	0,436	0,685	0,985	1,405	1,940	3,330
12	0,466	0,731	1,040	1,480	2,062	3,504
13	0,495	0,772	1,100	1,558	2,184	3,682
14	0,518	0,820	1,160	1,634	2,306	3,852
15	0,547	0,860	1,220	1,713	2,428	4,034
16	0,583	0,907	1,282	1,788	2,550	4,202
18	0,642	0,990	1,400	1,942	2,734	4,560
20	0,701	1,080	1,516	2,095	3,038	4,940
25	—	1,295	1,815	2,481	3,648	5,798
30	—	1,512	2,055	2,866	4,258	6,648

(ИУС № 9 1989 г.)