

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Министра
химического и нефтяного
машиностроения

П. Д. Григорьев

1985г.

со сроком введения

с 01.01.86г.

Группа Г47

ИЗМЕНЕНИЕ № I ОСТ 26-02-2064-83 "ШТУЦЕРА ДЛЯ СОСУДОВ И АППАРАТОВ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ. Типы и параметры."

Пункт I изложить в новой редакции:

"1. Настоящий стандарт распространяется на штуцера сосудов и аппаратов, применяемых в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой и других смежных отраслях промышленности на условное давление от 0,6 до 16,0 МПа (от 6 до 160 кгс/см²) и температуру от минус 70 до 600°C."

Пункт 2. Таблицу I изложить в новой редакции:

Таблица I

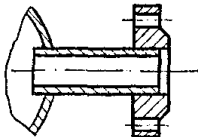
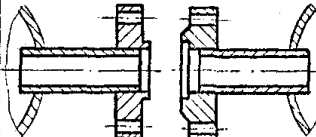
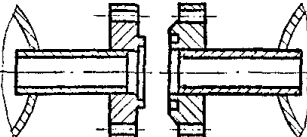
Наименование	Штуцера с фланцами стальными плоскими приварными с соединительным выступом				Штуцера с фланцами стальными плоскими приварными с выступом или впадиной				Штуцера с фланцами стальными плоскими приварными с шипом или пазом					
Тип														
Стандарт	ОСТ 26-02-2065-83													
Р _у , МПа (кгс/см ²)	0,6 (6)	1,0 (10)	1,6 (16)	2,5 (25)	0,6 (6)	1,0 (10)	1,6 (16)	2,5 (25)	4,0 (40)		0,6 (6)	1,0 (10)	1,6 (16)	2,5 (25)
Прочность условная, Ду, мм	15													
	20													
	25													
	32													
	40													
	50													
	80					-				-	-			
	100													
	150													
	200													
	250													
300														
350														
400														
500														
Температура, °С	От минус 70 до плюс 300													

Таблица 2. "Штуцера с фланцами стальными приварными встык с соединительным выступом" и "Штуцера с фланцами стальными приварными встык с выступом или впадиной."

Графу "I,6(I6)" дополнить - Ду 80 мм.

Таблица 4. "Штуцера утолщенные с соединительным выступом" и "Штуцера утолщенные с выступом или впадиной."

Графу "I,6(I6)" дополнить - Ду 80 мм;

графа "2,5(25)". Исключить Ду 50 и 80 мм.

"Штуцера утолщенные с соединительным выступом" дополнить:

Ду 15, 20, 25, 32, 40, 50 и 80 мм;

"Штуцера утолщенные с шипом или пазом."

Графу "I,6(I6)" дополнить - Ду 80 мм.

Главный инженер ЦКБН

И.А.Кашицкий Д.А.Кашицкий

Заведующий отделом стандартизации

А.Ю.Пролесковский А.Ю.Пролесковский

Руководитель темы - главный
конструктор проекта

Е.П.Травкин Е.П.Травкин

Исполнитель - конструктор I категории

Э.К.Горькова Э.К.Горькова

СОГЛАСОВАНО:

Начальник Союзнефтехиммаша
В.В.Плышевский В.В.Плышевский
1985г.

Начальник Союзхиммаша
В.А.Чернов В.А.Чернов
1985г.

Начальник Технического
управления Минхиммаша
А.М.Васильев А.М.Васильев
1985г.