

Изменение № 3 ГОСТ 16839—71 Блоки детектирования ионизирующих излучений сцинтилляционные. Основные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.06.89 № 1934

Дата введения 01.12.89

Пункт 1. Последний абзац изложить в новой редакции: «Степень соответствия настоящего стандарта СТ СЭВ 1449—78 приведена в приложении».

Пункт 2 дополнить абзацем: «цилиндро-призматические».

Пункт 3. Таблица 1. Графа « D (пред. откл. $\pm 0,6$)». Заменить значение: (30) на 30; 35;

графу « d (пред. откл. $\pm 0,5$)» дополнить значениями: 10,0; 16,0 (для $D=20$); 10,0; 16,0 (для $D=25$); 21,8 (для $D=30$; 35); 21,8; 28,0; 31,0 (для $D=40$); 28,0; 31,0 (для $D=50$); 46,0; 51,0 (для $D=65$).

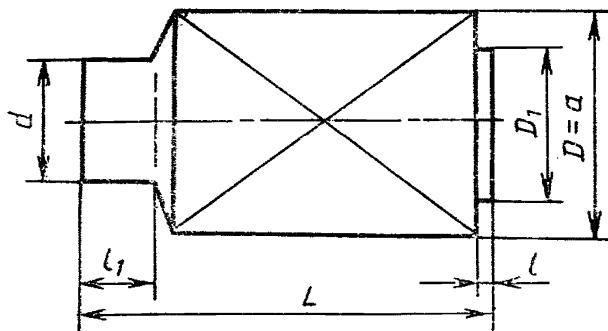
Пункт 4. Таблица 2. Графа « D (пред. откл. $\pm 0,6$)». Заменить значения: 90. (100) на 90, 100, (110); 225 на (200), 225, 240, 280;

графу « $d_{\text{ном.ч.}}$ » дополнить значениями: 51,0; 56,0; 63,0; 71,0; 80,0; 84,0; 85,0 (для $D=90$; 100; (110); 112,0; 125,0; 140,0 (для $D=145$; 160); 140,0 (для $D=185$); 185,0; 212,0; 224,0; 236,0; 250,0 (для $D=(200)$; 225; 240; 280);

графа « d_1 (пред. откл. $\pm 0,6$)». Заменить значение: 75 на (75) (2 раза).

Пункт 5 после слов «Ступенчато-цилиндрических» дополнить словами: «и цилиндро-призматических»;

чертеж 4 (кроме подрисуночной подписи) заменить новым:



(Продолжение см. с. 246)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16839—71)

подрисуночную подпись дополнить словами: «а — сторона квадрата (призмы)»;

таблица 3. Головка. Заменить обозначение: D на $D=a$;

графа « $D=a$ (пред. откл. $\pm 0,6$)». Заменить значение: (30) на 30;

графа « d_1 (пред. откл. $\pm 0,6$)». Заменить значение: 75 на (75).

Пункт 6. Таблица 4. Графа « D (пред. откл. $\pm 0,6$)». Заменить значение: (100) на 100; (125) на 125;

графа « d, d_1 (пред. откл. $\pm 0,6$)». Заменить значение: 75 на (75) (3 раза).

Стандарт дополнить пунктами — 11, 12: «11. В технически обоснованных случаях допускается устанавливать соединители или кабельные выводы на цилиндрической поверхности блока детектирования в зоне, определяемой размером l , или на боковой стороне призмы, если $l=0$.

12. В технически обоснованных случаях допускается увеличение диаметра D блока детектирования в зоне размещения соединителей или кабелей на длине не более 60 мм в пределах соседних значений диаметров, указанных в табл. 1—4».

Стандарт дополнить приложением:

«ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

**Соответствие требований ГОСТ 16839—71
требованиям СТ СЭВ 1449—78**

| ГОСТ 16839—71 | | СТ СЭВ 1449—78 | |
|---------------|---|----------------|--|
| Пункт | Содержание требований | Пункт | Содержание требований |
| 3, 4 5, 6 | Табл. 1—4. $d=10,0$; 16,0; 17,5; 21,8; 23,0; 25,0; 28,0; 31,0; 32,5; 35,5; 40,0; 46,0; 47,5; 50,0; 51,0; 53,0; 56,0; 63,0; 65,0; 71,0; 73,0; 75,0; 77,5; 80,0; 84,0; 85,0; 90,0; | 2 | Таблица. $d=10, 16$; 17,5; 21,8; 23; 25; 28; 31; 32,5; 35,5; 40; 46; 47,5; 50; 51; 53; 56; 63; 71; 73; 77,5; 80; 84; 85; 90 |

(Продолжение см. с. 247)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16839—71)

Продолжение

| ГОСТ 16839—71 | | СТ СЭВ 1449—78 | |
|---------------|--|----------------|--|
| Пункт | Содержание требований | Пункт | Содержание требований |
| 3, 4, 5, 6 | $L=100; 115; 125; 140; 150; 160; 165; 170; 175; 180; 185; 190; 195; 200; 206; 212; 218; 224; 230; 236; 243; 250; 258; 265; 272; 280; 290; 300; 307; 315; 325; 335; 345; 355; 365; 375; 387; 400; 412; 425; 437; 450; 462; 475; 487; 500; 515; 530; 545; 560; 580; 600; 615; 630; 650; 670; 690; 710$ | 2 | $L=100; 125; 140; 150; 160; 170; 180; 190; 200; 212; 218; 224; 230; 236; 243; 250; 258; 265; 272; 280; 290; 300; 307; 315; 325; 335; 345; 355; 365; 375; 387; 400; 412; 425; 437; 450; 462; 475; 487; 500; 515; 530; 545; 560; 580; 600; 615; 630; 650; 670; 690; 710$ |

(Продолжение см. с. 248)

| ГОСТ 16839—71 | | СТ СЭВ 1449—78 | |
|---------------|--|----------------|--|
| Пункт | Содержание требований | Пункт | Содержание требований |
| 7 | Присоединительные резьбы — по государственным стандартам. Для блоков детектирования с наружным диаметром D , равным 90 мм, допускается применять специальную резьбу $M88 \times 1,5$ кл. 3 | 3 | В случае применения резьбового соединения резьбы должны быть метрическими по СТ СЭВ 181—75 и СТ СЭВ 183—75 |
| 9 | Размеры l , l_1 и l_2 конкретных блоков детектирования должны быть установлены в технической документации, утвержденной в установленном порядке | | — |

(ИУС № 10 1989 г.)