

## ИЗМЕНЕНИЕ № 2

ОСТ 108.275.56-80

Блоки хомутовые для  
подвесок трубопрово-  
дов ТЭС и АЭС.  
Конструкция и размеры

Указанием Министерства энергетического машиностроения от  
28.12.83 № ЮК-002/9684 срок введения установлен с 01.01.84

На первой странице стандарта срок введения заменить:  
01.01.82 на 01.01.85.

На нижнем поле первой страницы ввести отметку "Проверен  
в 1983 г."

Таблица I. В графе "Допускаемая нагрузка, кН(кгс)" изменить  
значения для исполнения I9 "309,0 (31500)" на "303,0(31000)".

Таблица I. Графы "A" "a", "B", " $d$ ", " $L$ " и "Масса, кг" изложить  
в новой редакции:

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	A	a	B	$d$	$L$	Масса, кг
01	57	530		80	I0	590	5,3
02	76	550	8			610	5,6
03	108	630				690	12,3
04	133	680		I00	I2	740	14,1
05	159	700				760	26,2
06	194	860		I12		930	34,7
07	219	920		I16	I16	1000	38,6

## Продолжение табл.I

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	A	a	B	d	L	Масса, кг	
I8	245	920	I6	I60	20	I000	48,4	
I9	273	940		20		I020	49,7	
I0		900		250		964	92,1	
I1	325	990		200	24	I070	69,6	
I2	377	I080		24		I150	90,6	
I3				250	36	I220	I28,I	
I4	426	I120				I200	99,I	
I5		I170		200	24	I240	I03,4	
I6	465	I300		30		I420	217,0	
I7	530	I270		220	30			
I8	630	I250		250		I350	I51,0	
I9	720	I420		36	45	I390	I78,7	
					300	50	I540	363,5

Продолжение табл.I

Исполнение	Упор, поз. 2, 2 шт. Исполнение по ОСТ 108.386.01-80	Болт ГОСТ 7798-70, поз. 3*, сталь 35', ГОСТ 1050-74, 2 шт.				Шпилька ГОСТ 9066-75, поз. 4, сталь 20Х1МФТР, 4 шт.			
		Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг I шт.	общ.	Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг I шт.	общая
01	01	M12	45	0,0570	0,114	M12	70	0,055	0,220
	02		50	0,0620	0,122				
	03		60	0,071	0,142				
04	04	MI6	80	0,160	0,320	MI6	100	0,142	0,568
	05								
	06								
	07						110	0,158	0,632
	08								
	09								
10	09	M24	100	0,47	0,94	M24	150	0,477	1,908
	I0	M20	90	0,29	0,58	M20			
I2	II	I00	0,32	0,64	130	0,290	1,160	1,343	5,372
		M36	140	1,5	3,12	M36			
I4	I2	M24	110	0,51	1,02	M24	I60	0,548	2,192
I5	I3	M30	I50	I,06	2,12	M30	220	I,123	4,492
I6	I20		0,91	1,82					
I7	I4	M30	I40	2,207	4,414	I90	0,956	3,816	
I8	I5	M42	250	2,490	4,980	M42	250	2,490	9,960
I9	I6								

\* Для исполнения I9, поз.3 - 2 шпильки, поз.6 - 8 гаек.

Испол- нение	Гайка ГОСТ 5915-70, поз.5, сталь 20Х1М1ФТР ГОСТ 20072-74, 16 шт.			Гайка ГОСТ 5915-70, поз.6*, сталь 35 ГОСТ И070-74, 4 шт.		
	Диа- метр резь- бы, мм	Масса, кг		Диа- метр резь- бы, мм	Масса, кг	
		I шт.	общая		I шт.	общая
01						
02						
03	M12	0,015	0,240	M12	0,015	0,060
04						
05						
06						
07	M16	0,033	0,528	M16	0,033	0,132
08						
09						
I0	M24	0,107	1,712	M24	0,107	0,428
I1						
I2	M20	0,063	1,008	M20	0,063	0,252
I3	M36	0,225	3,600	M36	0,377	1,510
I4	M24	0,107	1,712	M24	0,107	0,428
I5						
I6	M30	0,225	3,600	M30	0,225	0,900
I7						
I8						
I9	M42	0,624	9,984	M42	0,624	2,496 4,992*

Таблица 2. Графы "A", "a", "d", "L" и "Масса, кг" изложить в новой редакции:

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	A	a	d	L	Масса, кг
20	57	530	8	I0	590	5,3
21	76	550		610	5,5	
22	89	570		I2	630	II,2
23	108	630			690	I2,4
24	133	670	I2	I6	720	22,2
25	159			I8	760	30,2
26	194	840	16		930	37,0
27	219	910		24	I000	40,0
28	273	930	20		I020	50,4
29	325	970	24		I070	70,7
30	377	I060			II150	93,6
31	426	II100		30	I200	99,I
32	465	II150			I240	I03,6
33	530	II160			I300	209,8
34	630	I250	36	50	I390	218,7
35	720	I400			I540	307,4

Таблица 2. В графе "В" изменить значение для исполнения 35 "270" на "300".

Таблица 2. Графа "Допускаемая нагрузка, кН(кгс), при температуре среды, °С, не более". В графах с ползаголовками "340", "300" и "280" изменить значения в следующих строках:

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	Допускаемая нагрузка, кН(кгс), при температуре среды, °С, не более		
		340	300	280
33	530	-		303,0(31000)
34	630		310,0(31000)	-
35	720	303,0(31000)		-

Продолжение табл.2 изложить в новой редакции:

Исполнение	Упор, поз.2, 2 шт.	Болт ГОСТ 7798-70, поз. 3, сталь 35 ГОСТ 1050-74, 2 шт.			Шпилька ГОСТ 9066-75, поз.4, сталь 35Х ГОСТ 4543-71, 4 шт.		
		Исполнение по ОСТ И08.386.01. 80	Диаметр резьбы, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Масса, кг
				Длина, мм	I шт. общая		I шт. общая
20	I7						
21	I8		M12	45	0,057 0,114	M12	70 0,055 0,220
22	I9			50	0,062 0,122		
23	I0						
24	I1			70	0,240 0,480	I100	0,220 0,880
25	I2						
26	I3		M20	80	0,270 0,540	M20	I110 0,240 0,960
27	I4						
28	I5			90	0,290 0,580	I120	0,270 I,080
29	I6						
30	I7			I110	0,670 I,340	I150	0,603 2,412
31	I8						
32	I9		M27	I20	0,720 I,440	M27	I160 0,650 2,600
33	I0						
34	I1		M42	250	2,490 4,980	M42	250 2,490 9,960
35	I2						

Продолжение табл.2

Исполнение	Гайка ГОСТ 5915-70, доз.5 и 6, сталь 35 ГОСТ 1050-74, 20 шт.		
	Диаметр резьбы, мм	Масса, кг	
		1 шт.	Общая
20			
21	M12	0,015	0,30
22			
23			
24			
25			
26	M20	0,063	1,26
27			
28			
29			
30	M27	0,160	3,20
31			
32			
33			
34	M42	0,624	14,98
35			

Б-5

Чертеж дополнить:

