

ИЗМЕНЕНИЕ № 2

ОСТ 108.275.56-80

Блоки хомутовые для
подвесок трубопрово-
дов ТЭС и АЭС.
Конструкция и размеры

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 28.12.83 № ЮК-002/9684 срок введения установлен с 01.01.84

На первой странице стандарта срок введения заменить:
01.01.82 на 01.01.85.

На нижнем поле первой страницы ввести отметку "Проверен в 1983 г."

Таблица I. В графе "Допускаемая нагрузка, кН(кгс)" изменить значения для исполнения I9 "309,0 (31500)" на "303,0(31000)".

Таблица I. Графы "А" "а", "В", " d ", " L " и "Масса, кг" изложить в новой редакции:

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	А	а	В	d	L	Масса, кг
01	57	530	8	80	10	590	5,3
02	76	550				610	5,6
03	108	630	12	100	12	690	12,3
04	133	680				740	14,1
05	159	700	16	160	16	760	26,2
06	194	860				930	34,7
07	219	920				1000	38,6

Продолжение табл. I

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	A	a	B	d	L	Масса, кг
08	245	920	16	160	20	1000	48,4
09	273	940	20		250		1020
10		900				964	92,1
11	325	990	24	200	24	1070	69,6
12	377	1080					1150
13				250	36	1220	128,1
14	426	1120	30	200	24	1200	99,1
15	465	1170					1240
16		1300		220	30	1420	217,0
17	530	1270				250	
18	630	1250	36	45	1390		178,7
19	720	1420			300	50	1540

Испол- нение	Упор, поз. 2, 2 шт. Исполнение по ОСТ 108.386.01-80	Болт ГОСТ 7798-70, поз. 3, сталь 35, ГОСТ 1050-74, 2 шт.				Шпилька ГОСТ 9066-75, поз. 4, сталь 20Х1М1ФТР, 4 шт.			
		Диа- метр резь- бы, мм	Дли- на, мм	Масса, кг		Диа- метр резь- бы, мм	Дли- на, мм	Масса, кг	
				I шт.	общ.			I шт.	общая
01	01	M12	45	0,0570	0,114	M12	70	0,055	0,220
02	02		50	0,0620	0,122				
03	03		60	0,071	0,142		80	0,064	0,276
04	04	M16				M16	100	0,142	0,568
05	05		80	0,160	0,320				
06	06						110	0,158	0,632
07	07	M24	100	0,47	0,94	M24	150	0,477	1,908
08	08		90	0,29	0,58				
09	09		100	0,32	0,64		130	0,290	1,160
10	09	M36	140	1,5	3,12	M36	250	1,343	5,372
11	10								
12	11		110	0,51	1,02		160	0,548	2,192
13	12	M30	150	1,06	2,12	M30	220	1,123	4,492
14	13		120	0,91	1,82		190	0,956	3,816
15	14		140	2,207	4,414				
16	15	M42	250	2,490	4,980	M42	250	2,490	9,960
17	16								

* Для исполнения 19, поз. 3 - 2 шпильки, поз. 6 - 8 гаек.

Испол- нение	Гайка ГОСТ 5915-70, поз.5, сталь 20Х1М1ФТР ГОСТ 20072-74, 16 шт.			Гайка ГОСТ 5915-70, поз.6*, сталь 35 ГОСТ 1070-74, 4 шт.		
	Диаметр резь- бы, мм	Масса, кг		Диаметр резь- бы, мм	Масса, кг	
		I шт.	общая		I шт.	общая
01	M12	0,015	0,240	M12	0,015	0,060
02						
03						
04						
05						
06	M16	0,033	0,528	M16	0,033	0,132
07						
08						
09						
10	M24	0,107	1,712	M24	0,107	0,428
11	M20	0,063	1,008	M20	0,063	0,252
12						
13	M36	0,225	3,600	M36	0,377	1,510
14	M24	0,107	1,712	M24	0,107	0,428
15						
16	M30	0,225	3,600	M30	0,225	0,900
17						
18	M42	0,624	9,984	M42	0,624	2,496
19						4,992*

Таблица 2. Графы "А", "а", "d", "L" и "Масса, кг" изложить в новой редакции:

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	A	a	d	L	Масса, кг
20	57	530	8	10	590	5,3
21	76	550			610	5,5
22	89	570		12	630	11,2
23	108	630			690	12,4
24	133	670	12	16	720	22,2
25	159			18	760	30,2
26	194	840	16	24	930	37,0
27	219	910			1000	40,0
28	273	930	20		1020	50,4
29	325	970			1070	70,7
30	377	1060	24	30	1150	93,6
31	426	1100			1200	99,1
32	465	1150	30		1240	103,6
33	530	1160			1300	209,8
34	630	1250	36	50	1390	218,7
35	720	1400			1540	307,4

Таблица 2. В графе "В" изменить значение для исполнения 35 "270" на "300".

Таблица 2. Графа "Допускаемая нагрузка, кН(кгс), при температуре среды, °С, не более". В графах с ползаголовками "340", "300" и "280" изменить значения в следующих строках:

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	Допускаемая нагрузка, кН(кгс), при температуре среды, °С, не более		
		340	300	280
33	530	-	310,0(31000)	303,0(31000)
34	630	303,0(31000)		-
35	720	303,0(31000)		-

Продолжение табл.2 изложить в новой редакции:

Исполнение	Исполнение по ОСТ 108.386.01.80	Упор, поз.2, 2 шт.		Болт ГОСТ 7798-70, поз. 3, Сталь 35 ГОСТ 1050-74, 2 шт.				Шпилька ГОСТ 9066-75, поз.4, Сталь 35Х ГОСТ 4543-71, 4 шт.			
		Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг			
				I шт.	общая			I шт.	общая		
20	I7	M12	45	0,057	0,114	M12	70	0,055	0,220		
21	I8										
22	I9										
23	20	M20	50	0,062	0,122	M20	100	0,220	0,880		
24	21		70	0,240	0,480						
25	22										
26	23		80	0,270	0,540		M20	110	0,240	0,960	
27	24										
28	25	M27	90	0,290	0,580	M27	120	0,270	1,080		
29	26		110	0,670	1,340						
30	27										
31	28		120	0,720	1,440		M27	160	0,650	2,600	
32	29										
33	30										
34	31	M42	250	2,490	4,980	M42	250	2,490	9,960		
35	32										

Исполнение	Гайка ГОСТ 5915-70, поз.5 и 6, сталь 35 ГОСТ 1050-74, 20 шт.		
	Диаметр резьбы, мм	Масса, кг	
		I шт.	Общая
20	M12	0,015	0,30
21			
22			
23			
24	M20	0,063	1,26
25			
26			
27			
28	M27	0,160	3,20
29			
30			
31			
32	M42	0,624	14,98
33			
34			
35			

Чертеж дополнить:

