

**Изменение № 3 ГОСТ 23353—78 Соединения трубопроводов резьбовые. Гайки накидные. Конструкция**

**Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 8 от 12.10.95)**

**Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 1852**

**Дата введения 1996—09—01**

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Белоруссия	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Украина	Госстандарт Украины

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначение: **(СТ СЭВ 2634—80)**.

Пункт 1 дополнить абзацами: «Обязательные требования к качеству продукции, обеспечивающие ее безопасность для жизни, здоровья и охрану окружающей среды, изложены в пп. 2, 5 настоящего стандарта.

Стандарт может быть использован для сертификации с объемами и методами сертификационных испытаний по ГОСТ 15763—91».

Пункт 2 изложить в новой редакции: «2. Конструкция и основные размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице (*черт. см. с. 42*).

*(Продолжение см. с. 38)*

(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 23353—78)

Группа	Номинальный размер (условный проход) DN (D <sub>н</sub> )	Наружный диаметр грубы D <sub>н</sub>	d		d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>	D	l, не менее
			номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.			
1	2,5	4	10	-0,40	4	+0,39	M8×1	11,5	5,0
	3,0	5	12	-0,48	5	+0,27	M10×1	13,8	5,5
	4,0	6			6				
6,0	8	14	8		+0,43 +0,28	M12×1,5	16,2	6,0	
4,0	6	17	6	+0,39 +0,27	M14×1,5			19,6	7,0
6,0	8		8	+0,43 +0,28					
2	8,0	10	19	-0,56	10	M16×1,5	21,9	8,0	
	10,0	12	22		12		M18×1,5		25,4
	12,0	15	27		15	+0,47		M22×1,5	31,2
		(16)	30		16	+0,29	M24×1,5	34,6	
	15,0	18	32	18	M26×1,5 (M27×1,5)	36,9			
	20,0	22	36	-0,68		22	+0,51	M30×2	41,6
	25,0	28	41	28	+0,30	M36×2	47,3	10,0	
	32,0	(34)	50	34	+0,56	M45×2	57,7	12,0	
		35		35	+0,31				
	40,0	42	60	-0,80	42	+0,57 +0,32	M52×2	69,3	

(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 23353—78)

l <sub>1</sub> ±0,2		l <sub>2</sub> ±0,3	H			m, не более		S	Масса 1000 шт., кг	
исполнение			НОМИН.		пред. откл.	исполнение			исполнение	
1	2		1	2		1	2		1	2
8,0	—	1,8	11,0	—	+0,8 -0,3	5,0	—	10	4,67	—
8,5	—		11,5	—		5,5		12	6,42	—
9,0	—		12,0	—		6,0		14	8,09	—
10,5	—	2,0	14,5	—	+1,0 -0,5	8,5	—	17	16,10	—
11,5	—		15,5	—		7,5		19	19,83	—
12,5	18,0		3,0	17,0		27,0		6,5	22	27,40
12,5	18,0	3,0	17,0	27,0	6,0	16	27	48,00	73,50	
13,0	17,0	3,5	18,0	29,0	5,0	16	30	57,54	88,48	
13,0	17,0	3,5	18,0	29,0	5,0	16	32	63,67	94,28	
14,5	20,5	3,0	20,0	31,5	+1,5 -0,5	5,0	16,5	36	88,59	134,80
15,0	20,5	3,0	21,0	32,0		6,0	17,5	41	101,33	149,25
17,0	25,0	4,0	—	37,5		7,0	20,5	50	157,84	234,85
17,0	26,5	4,5	24,0	38,0	5,0	19,0	60	150,0	230,0	
								60	243,70	371,85

(Продолжение см. с. 40)

(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 23353—78)

Группа	Номинальный размер (условный проход) DN (D <sub>p</sub> )	Наружный диаметр трубы D <sub>н</sub>	d		d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>	D	l, не менее
			номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.			
3	3,0	6	17	-0,48	6	+0,39 +0,27	M14×1,5	19,6	8,5
	4,0	8	19	-0,56	8	+0,43	M16×1,5	21,9	10,5
	5,0	10	22		+0,28	M18×1,5	25,4		
	6,0	12	24		+0,51	M20×1,5	27,7		
	8,0	(14)	27		+0,16	M22×1,5	31,2		
	10,0	16	30		16	M24×1,5	34,6		
	12,0	20	36		20	+0,51 +0,16	M30×2	41,6	
	15,0	25	46	25	+0,51	M36×2	53,1	14,0	
	20,0	30	50	30	+0,30	M42×2	57,7	15,0	
	25,0	38	60	-0,80	38	+0,56 +0,31	M52×2	69,3	17,0
	32,0	45	70	-0,92	45	+0,62 +0,32	M60×2	80,8	20,5
	40,0	57	85		57	+0,64 +0,34	M72×2	98,0	22,5
	50,0	76	105		76	+0,66 +0,36	M90×2	121,3	25,5

(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 23353—78)

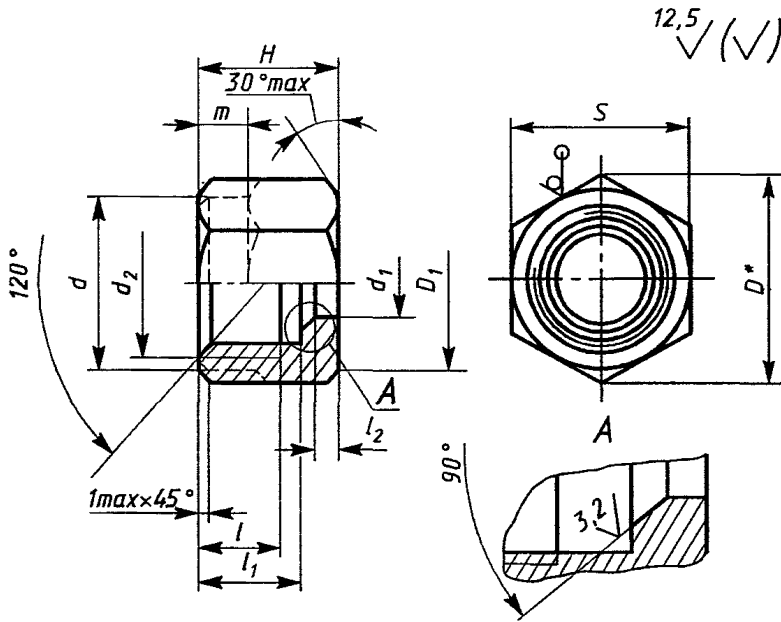
Продолжение табл.

l <sub>1</sub> ±0,2		l <sub>2</sub> ±0,3	H		пред. откл.	m, не более		S	Масса 1000 шт., кг	
исполнение			номин.	исполнение		исполнение			исполнение	
1	2		1			2	1		2	1
12,5	—	2,5	16,5	—	+1,0 -0,5	9,5	—	17	18,68	—
—	—		—	—		8,5	—	19	21,94	—
17,5	—		27,0	—		8,5	18,0	22	32,84	48,40
18,5	—		27,5	—		6,5	16,5	24	36,79	55,46
14,5	19,5	4,5	20,5	29,5	+1,5 -0,5	9,5	18,5	27	59,01	79,55
21,0	—		31,5	—		7,5	18,5	30	70,92	104,32
17,0	24,0	5,0	24,0	36,5		9,0	21,5	36	109,53	159,88
19,0	28,0	5,5	27,0	41,5		10,0	24,5	46	220,23	326,77
20,0	32,0	6,0	29,0	46,5		12,0	29,5	50	240,08	366,09
22,5	36,0	7,0	32,5	52,0		15,5	35,0	60	347,65	526,37
25,5	—	7,0	36,0	—		15,0	—	70	524,88	—
28,5	—	7,5	40,0	—		16,0	—	85	852,18	—
30,5	—	9,0	45,0	—		17,0	—	105	1349,51	—

Примечания:

1. Предельные отклонения на размер d<sub>1</sub> должны выдерживаться не менее, чем на 1/2 длины.
2. Значения, приведенные в скобках, не предпочтительны.
3. Масса указана для справок.

(Продолжение см. с. 42)



\* Размер для справок

Примечания:

1.  $D=(0,9 \dots 0,95) \cdot S$

2. Допускается изготавливать гайки с наружной проточкой диаметром  $d$  и длиной  $m$ .

Пример условного обозначения накидной гайки для осевого монтажа с наружным диаметром трубы 18 мм группы 2:

Гайка накидная 2 — 18 ГОСТ 23353—78

То же, для радиального монтажа:

Гайка накидная 2р — 18 ГОСТ 23353—78».

Пункт 3 исключить.

Пункты 4, 5 изложить в новой редакции: «4. Рекомендуемые значения номинальных (условных) давлений для каждой группы накидных гаек в зависимости от вида соединений — по ГОСТ 15763—91, приложение 3; примеры сборки — по ГОСТ 22525—77, приложение 2.

5. Технические требования, приемка, методы испытаний, упаковка, транспортирование, хранение и рекомендации по монтажу различных видов соединений с накидными гайками — по ГОСТ 15763—91».

(ИУС № 11 1996 г.)