

УТВЕРЖДАЮ

Зам. Начальник 8-го Главного Управления МАП

Маслов Г.Г.

1985 г.

УДК 669.715-412

Группа В51

ИЗМЕНЕНИЕ № I
О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ШТАМПОВКИ И ПОКОВКИ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ
СПЛАВОВ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ИЗМЕНЕНИЕ № I
К ОСТИ 90073-85

Распоряжением МАП от 30 октября 1985 г. № 080/4

Срок введения установлен с 1 января 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Раздел 2. Типы, основные параметры и размеры

Пункт 2.2. дополнить подпунктом "п" в следующей редакции :

" п) необходимость проведения контроля на содержание водорода."

Раздел 3. Технические требования

Пункт 3.2. после слов "... второй группы контроля ..." дополнить фразой "... контролируемых на содержание водорода, количество последнего не должно и далее по тексту."

Пункт 3.2. табл.2. для сплавов марок АК4-Гч, АК4-Г и Д20 установить содержание водорода $0,25 \text{ см}^3/100\text{г}$, вместо $0,20 \text{ см}^3/100\text{г}$.

Раздел 4. Правила приемки

Пункт 4.5. табл. 9. для I-ой группы контроля в графе 5 записать " Испытывается одна штамповка ^{или} поковка от партии на термообработанных образцах."

РАЗРАБОТАНО :

Зам. начальника ВИАМ

В.А. Засыпкин

ВИАМ. Заказ И12 -85, тир. 400 экз.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена