

У Т В Е Р Ж Д АЮ

Дано

Начальник 8-го Главного Управления МАП

Маслов Г.Г.

" 30 "

1985 г.

УДК 669.715-412

Группа В51

ИЗМЕНЕНИЕ № 1
ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ШТАМПОВКИ И ПОКОВКИ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ
СПЛАВОВ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ИЗМЕНЕНИЕ № 1
К ОСТИ 90073-85

Распоряжением МАП от 30 октября 1985 г. № 080/4

Срок введения установлен с 1 января 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Раздел 2. Типы, основные параметры и размеры

Пункт 2.2. дополнить подпунктом " и " в следующей редакции :
" и) необходимость проведения контроля на содержание водорода."

Раздел 3. Технические требования

Пункт 3.2. после слов "... второй группы контроля ..." дополнить
фразой "... контролируемых на содержание водорода, количество последнего
не должно и далее по тексту.

Пункт 3.2. табл.2. для сплавов марок АК4-1Ч, АК4-1 и Д20 установить
содержание водорода $0,25 \text{ см}^3/\text{100г}$, вместо $0,20 \text{ см}^3/\text{100г}$.

Раздел 4. Правила приемки

Пункт 4.5. табл. 9. для I-ой группы контроля в графе 5 записать
" Испытывается одна штамповка или Поковка от партии на термообработанных
образцах."

ВИАМ. Заказ II2-85, тир. 400 экз.

РАЗРАБОТАНО :
Зам. начальника ВИАМ
B.A. Засыпкин