

ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСРАЦИИ  
87.Р324 855728703

Утверждено:  
организацией-изготовителем  
"З" декабря 1986 г.

Согласовано:  
с базовой организацией по  
стандартизации и потребителем

Верно:

*Галичич*

УДК 669.715-412  
ОКП 18 1386

Группа В 51

ИЗМЕНЕНИЕ № 3  
к  
ОТРАСЛЕВОМУ СТАНДАРТУ

Лит. изм.  
№ изв.  
ШТАМПОВКИ И ПОКОВКИ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ  
СПЛАВОВ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Изменение № 3  
к ОСТП 90073-85

Срок введения с 01.07.1987 г.

Раздел 4. Правила приемки

п. 4.9. изложить в редакции :

"Контроль механических свойств поковок типа колец, поставляемых в термообработанном состоянии и без термической обработки, допускается проводить на двух разрывных образцах, изготовленных из темплетов, вырезанных вдоль направления волокна, как из недеформированных, так и из деформированных выдр (откованных методом вытяжки), при этом степень деформации выдр не должна превышать степень деформации кольца (под "выдрой" понимается центральная часть осаженной заготовки,

ЦНВ. № Дубликата  
Изв. № подлинника

удаляемая при изготовлении кольцевой заготовки)."

Пункт 5.5. Исключить слова : "Тип образца и".

Приложение I (справочное):

Для сплава марки В93ГЧ в графе "Электропроводность" соответственно для состояний испытываемых образцов записать следующие значения :

- для Т2 вместо "24,5" - " 23,5 " ;
- для Т3 вместо "25,5" - " 24,5 ".

Лит. наим.	
№ изв.	
Изв. № дубликата	
Изв. № подлинника	