

Утверждено:

организацией изготавителем
"21" ноября 1988 г.

Согласовано:

в установленном порядке с
с заинтересованными организациями

Верно: *М.А. Борисов*

УДК 669.715-412
ОКН 18 И 180

Группа В 51

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ШТАМПОВКИ И ПОКОВКИ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ
СИЛАВОВ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Изменение № 5
к ОСТ 90073-85

Срок введения установлен с 15.01.1989 г.

Раздел 3. Технические требования

Пункт 3.5 в табл. 4 вместо указанных норм механических
свойств для сплавов В95пч и В95оч в состоянии Т3 ввести
следующие данные:

Государственный комитет СССР по стандартам
ВСЕСОЮЗНЫЙ
ИСТОРИЧЕСКИЙ СТАНДАРТ
СТАНДАРТОВ И ТЕХНИЧЕСКИХ

ЗАСТР. ОСТ 90073-85
ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ
890926 835728/05

Таблица 4

Марка сплава	Состояние испытывае- мых образ- риката	Вид испытывае- мых образ- риката	Толщина, мм	Механические свойства при растяжении								Твердость: по Бринеллю: не
				Вдоль направления волокна	Поперек направления волокна	по ширине	по толщине	Временное сопротив- лению	Относи- тельное удлине- ние,	Временное сопротив- тому сопротив- ти	Прелел си- тель- ние	
				МПа (кгс/мм ²)	%	МПа (кгс/мм ²)	%	МПа (кгс/мм ²)	%	МПа (кгс/мм ²)	%	
B95пч	Закаленное и искусст- венно сост- аренное	до 75	450-540 (46-55)	380-470 (39-48)	7	440-520 (45-53)	370-450 (38-46)	5	420-500 (43-51)	-	3	I080 (II0)
B95оч	(T3)		450-540 (46-55)	380-470 (39-48)	8	440-520 (45-53)	370-450 (38-46)	5	420-500 (43-51)	-	3	
B95пч		св. 75 до 100	440-530 (45-54)	370-460 (38-47)	7	430-510 (44-52)	360-450 (37-46)	3	410-490 (42-50)	-	2	
B95оч			440-530 (45-54)	370-460 (38-47)	8	430-510 (44-52)	360-450 (37-46)	4,5	410-490 (42-50)	-	2,5	
B95пч	Закаленное и искусст- венно сост- аренное	до 75	450-540 (46-55)	380-470 (39-48)	7	440-520 (45-53)	370-450 (38-46)	4	410-450 (42-50)	-	3	I080 (II0)
B95оч	(T3)		450-540 (46-55)	380-470 (39-48)	7	440-520 (45-53)	370-450 (38-46)	5	410-490 (42-50)	-	3	
B95пч		св. 75 до 100	440-530 (45-54)	370-460 (38-47)	7	430-510 (44-52)	360-450 (37-46)	3	410-490 (42-50)	-	2	
B95оч			440-530 (45-54)	370-460 (38-47)	7	430-510 (44-52)	360-450 (37-46)	4	410-490 (42-50)	-	2	
B95пч		св. 100 до 125	420-510 (43-52)	360-450 (37-46)	7	410-490 (42-50)	340-430 (35-44)	3	390-470 (40-48)	-	2	
B95оч			420-510 (43-52)	360-450 (37-46)	7	410-490 (42-50)	340-430 (35-44)	4	390-470 (40-48)	-	2	
B95пч		св. 125 до 150	410-500 (42-51)	360-450 (37-46)	7	400-480 (41-49)	340-430 (35-44)	3	390-470 (40-48)	-	2	
B95оч			410-500 (42-51)	360-450 (37-46)	7	400-480 (41-49)	340-430 (35-44)	3	390-470 (40-48)	-	2	