

Утверждено:

организацией изготовителем
" 21 " ноября 1988 г.

Согласовано:

в установленном порядке с
с заинтересованными организациями

Верно: *авт*



УДК 669.715-412
ОКП 18 1180

Группа В 51

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ШТАМПОВКИ И ПОКОВКИ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ
СПЛАВОВ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Изменение № 5
к ОСТ 90073-85

Срок введения установлен с 15.01.1989 г.

Раздел 3. Технические требования

Пункт 3.5 в табл. 4 вместо указанных норм механических свойств для сплавов В95пч и В95оч в состоянии Т3 ввести следующие данные:

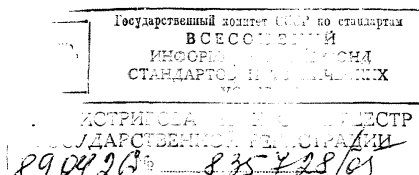


Таблица 4

Марка сплава	Состояние испытываемых образцов	Вид полуфабриката	Толщина, мм	Механические свойства при растяжении								Твердость по Бринеллю не менее (кгс/мм ²)			
				Вдоль направления волокна				Поперек направления волокна				по			
								по ширине		по толщине					
				Временное сопротивление	Предел текучести	Относительное удлинение	Временное сопротивление	Предел текучести	Относительное удлинение	Временное сопротивление	Предел текучести	Относительное удлинение	Временное сопротивление	Предел текучести	Относительное удлинение
				МПа (кгс/мм ²)	%	МПа (кгс/мм ²)	%	МПа (кгс/мм ²)	%	МПа (кгс/мм ²)	%	МПа (кгс/мм ²)	%		
В95пч	Закаленное и искусственно состаренное (ТЗ)	Штамповки	до 75	450-540 (46-55)	380-470 (39-48)	7	440-520 (45-53)	370-450 (38-46)	5	420-500 (43-51)	-	3	I080 (II0)		
В95оч				450-540 (46-55)	380-470 (39-48)	8	440-520 (45-53)	370-450 (38-46)	5	420-500 (43-51)	-	3			
В95пч			св. 75 до 100	440-530 (45-54)	370-460 (38-47)	7	430-510 (44-52)	360-450 (37-46)	3	410-490 (42-50)	-	2			
В95оч				440-530 (45-54)	370-460 (38-47)	8	430-510 (44-52)	360-450 (37-46)	4,5	410-490 (42-50)	-	2,5			
В95пч	Закаленное и искусственно состаренное (ТЗ)	П о к о в к и	до 75	450-540 (46-55)	380-470 (39-48)	7	440-520 (45-53)	370-450 (38-46)	4	410-450 (42-50)	-	3	I080 (II0)		
В95оч				450-540 (46-55)	380-470 (39-48)	7	440-520 (45-53)	370-450 (38-46)	5	410-490 (42-50)	-	3			
В95пч			св. 75 до 100	440-530 (45-54)	370-460 (38-47)	7	430-510 (44-52)	360-450 (37-46)	3	410-490 (42-50)	-	2			
В95оч				440-530 (45-54)	370-460 (38-47)	7	430-510 (44-52)	360-450 (37-46)	4	410-490 (42-50)	-	2			
В95пч			св. 100 до 125	420-510 (43-52)	360-450 (37-46)	7	410-490 (42-50)	340-430 (35-44)	3	390-470 (40-48)	-	2			
В95оч				420-510 (43-52)	360-450 (37-46)	7	410-490 (42-50)	340-430 (35-44)	4	390-470 (40-48)	-	2			
В95пч			св. 125 до 150	410-500 (42-51)	360-450 (37-46)	7	400-480 (41-49)	340-430 (35-44)	3	390-470 (40-48)	-	2			
В95оч				410-500 (42-51)	360-450 (37-46)	7	400-480 (41-49)	340-430 (35-44)	3	390-470 (40-48)	-	2			