

Изменение № 1 ГОСТ 10127—75 Бумага-основа влагопрочная для шлифовальных шкур

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 81 11 25 № 5130 срок введения установлен

с 82 03 01

в части марки ОВП-120

с 84 01 01

Наименование стандарта дополнить словами: «Технические условия» «Specifications».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 54 3753.

Пункт 1.1 дополнить абзацем:

«ОВП-120 — массой 1 м² 120 г с полимерной пропиткой и латексным покрытием — для изготовления водостойкой шлифовальной шкурки, применяемой при механическом шлифовании пневматическими вибротряпками с использованием смазочно-охлаждающих жидкостей (воды, водных эмульсий, керосина и других)».

Пункт 1.2 изложить в новой редакции:

«1.2. Бумага-основа должна выпускаться в рулонах диаметром 500—700 мм и шириной 500, 625, 750, 1000 и 1250 мм.»

(Продолжение см. стр. 112)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10127—75)

Предельные отклонения по ширине рулонов не должны превышать ± 3 мм. Бумага-основа марки ОВП-120 должна выпускаться в рулонах диаметром 650—900 мм, шириной (1200 ± 10) мм.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается выпускать бумагу в рулонах другой ширины».

Пункт 2.1. Таблицу и примечание изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для бумаги-основы марки				Метод испытания
	ОВ-100	ОВ-110	ОВ-200	ОВП-120	
1. Состав по волокну, %, целлюлозы древесной сульфатной небеленой	100	100	100	—	По ГОСТ 7500—75
2. Масса бумаги-основы площадью 1 м ² , г	100^{+4}_{-6}	110^{+7}_{-5}	200 ± 10	120 ± 6	По ГОСТ 13199—67
3. Плотность, г/см ³ , не менее	0,70	0,70	0,70	—	По ГОСТ 13199—67
4. Толщина, мкм	—	—	—	170 ± 10	По ГОСТ 13199—67

(Продолжение см. стр. 113)

Наименование показателя	Норма для бумаги-основы марки				Метод испытания
	ОВ-100	ОВ-110	ОВ-200	ОВП-120	
5. Разрушающее усилие в сухом состоянии, Н (кгс), не менее					По ГОСТ 13525.1—79
в машинном направлении	137,3 (14,0)	152,0 (15,5)	225,5 (23,0)	78,5 (8,0)	
в поперечном направлении	58,8 (6,0)	68,6 (7,0)	117,6 (12,0)	39,0 (4,0)	
6. Разрушающее усилие во влажном состоянии, Н (кгс), не менее					По ГОСТ 13525.7—68, разд. 3 и п. 4.3 настоящего стандарта
в машинном направлении	58,8 (6,0)	63,7 (6,5)	90,2 (9,2)	—	
в поперечном направлении	34,3 (3,5)	36,3 (3,7)	47,1 (4,8)	—	
7. Удлинение при разрыве в сухом состоянии, %, не менее					По ГОСТ 13525.1—79
в машинном направлении	2,0	2,2	—	3,6	
в поперечном направлении	—	—	—	9,0	
8. Сопротивление раздиранию, Н (гс), не менее					По ГОСТ 13525.3—78
в машинном направлении	—	—	—	1,13(115)	
в поперечном направлении	—	—	—	1,18(120)	
9. Степень проклейки, мм, не менее	2,0	2,0	2,0	—	По ГОСТ 8049—62
10. Лаконепроницаемость, с, не менее					По п. 4.4
верхней стороны	60	65	60	—	
сеточной стороны	170	180	170	—	
11. Воздухопроницаемость, с/100 см ² , не менее	—	—	—	600	По п. 4.7
12. Влажность, %	5—8	5—8	5—8	—	По ГОСТ 13525.19—71

Примечание. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление бумаги-основы марки ОВП-120 толщиной (180 ± 10) мкм.

(Продолжение см. стр. 114)

Пункт 2.4 дополнить словами: «для бумаги-основы марки ОВП-120 — не превышает 3%».

Пункт 2.5 дополнить словами: «бумага-основа марки ОВП-120 не должна также пробиваться связующим; допускается легкий подъем кромок бумаги-основы марки ОВП-120».

Пункт 2.6 дополнить абзацем:

«Бумага-основа марки ОВП-120 в рулоне должна свободно разматываться, не допускается слипание смежных слоев».

Пункт 2.7 после слова «склеек» дополнить словами: «для бумаги-основы марки ОВП-120 число склеек не должно превышать трех»; после слов «прочности бумаги» дополнить словами: «Ширина склейки для бумаги-основы марки ОВП-120 должна быть не менее 100 мм».

Пункты 3.1, 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 8047—64 на ГОСТ 8047—78.

Пункт 4.2. Заменить ссылку и значения: ГОСТ 13523—68 на ГОСТ 13523—78, $65 \pm 2\%$ на $(65 \pm 2)\%$; $20 \pm 20^\circ\text{C}$ на $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$; последний абзац дополнить словами: «для бумаги-основы марки ОВП-120 — 8 ч».

Пункт 4.4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 5072—72 на ГОСТ 5072—79; последний абзац изложить в новой редакции:

«лак ПФ-587 по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке, с условной вязкостью 110 с по ВЗ-4 при температуре 20°C , изготовленный из алкидных смол, модифицированных растительным маслом».

Пункт 4.4.4. Заменить значение: $20 \pm 2^\circ\text{C}$ на $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$.

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.6, 4.7, 4.7.1—4.7.4.

«4.6. Определение ширины рулона — по ГОСТ 21102—80.

4.7. Метод определения воздухопроницаемости основан на измерении времени прохождения 100 см^3 воздуха под определенным давлением через испытуемый образец.

4.7.1. *Аппаратура и материалы:*

прибор типа Гарлей или ГВМ;
секундомер по ГОСТ 5072—79.

4.7.2. *Подготовка к испытанию*

Из отобранной пробы нарезают 2 образца размером $50 \times 50\text{ мм}$.

4.7.3. *Проведение испытания*

Образец бумаги покрытием вверх закрепляют между дисками, установленными на столике прибора, и производят определение в соответствии с инструкцией по эксплуатации прибора.

4.7.4. *Обработка результатов*

Воздухопроницаемость определяют в секундах на 100 см^3 как среднее арифметическое значение двух определений. Результат округляют до $1\text{ с}/100\text{ см}^3$.

Стандарт дополнить разделом — 6:

«6. Гарантии изготовителя

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие бумаги-основы марки ОВП-120 требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

6.2. Гарантийный срок хранения устанавливается для бумаги-основы марки ОВП-120 13 мес со дня изготовления бумаги».

(ИУС № 2 1982 г.)