

Изменение № 4 ГОСТ 10127—75 Бумага-основа влагопрочная для шлифовальных шкурок. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 09.10.91 № 1599

Дата введения 01.03.92

Вводную часть дополнить абзацем. «Требования разд 1 по пп. 1.1, 1.3, 1.4; разд. 2 по пунктам таблицы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 9, пп. 2.5—2.7; разд. 4; разд. 5 по пп. 5.1.1, 5.1.3, разд. 6 настоящего стандарта являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми».

По всему тексту стандарта заменить слова: «марки ОВП-120» на «марок ОВП-1—120, ОВП-2—120».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.4: «1.4 Пример условного обозначения бумаги-основы влагопрочной для шлифовальных шкурок марки ОВП-1—120:

ОВП-1—120 ГОСТ 10127—75»

Пункт 2.1. Таблицу изложить в новой редакции (*см. с. 75*).

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2 Кондиционирование образцов при испытании должно производиться по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха (50 ± 2) % и температуре (23 ± 1) °С

Продолжительность кондиционирования перед испытанием — не менее 2 ч, для бумаги-основы марок ОВП-1—120 и ОВП-2—120 — не менее 4 ч».

Пункты 4.4.2, 4.7.1. Исключить слова: «по ГОСТ 5072—79».

(Продолжение см. с. 75)

Наименование показателя	Норма для бумаги-основы марки						Метод испытания
	ОВ-110	ОВ-200	ОВП-1—120		ОВП-2—120		
			Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	
1. Масса бумаги-основы площадью 1 м ²	110 ⁺⁷ / ₋₅	200±10	120±5	120±6	120±5	120±6	По ГОСТ 13199—88
2. Толщина, мкм	150±10	260±20	170±10	170±10	170±10	170±10	По ГОСТ 27015—86 По ГОСТ 13525.1—79
3. Разрушающее усилие в сухом состоянии, Н (кгс), не менее:							
в машинном направлении	157 (16,0)	240 (24,5)	79 (8,0)	79 (8,0)	95 (9,5)	95 (9,5)	
в поперечном направлении	71 (7,2)	122 (12,4)	43 (4,4)	39 (4,0)	25 (2,5)	25 (2,5)	
4. Разрушающее усилие во влажном состоянии, Н (кгс), не менее:							
в машинном направлении	64 (6,5)	90 (9,2)	—	—	—	—	По ГОСТ 13525.7—68, разд. 3 и п. 4.3 настоящего стандарта
в поперечном направлении	36 (3,7)	47 (4,8)	—	—	—	—	
5. Относительное удлинение при растяжении в сухом состоянии, %, не менее:							
в машинном направлении	2,0	—	3,8	3,2	3,8	3,2	По ГОСТ 13525.1—79
в поперечном направлении	—	—	9,6	8,4	9,6	8,4	

(Продолжение см. с. 76)

Наименование показателя	Норма для бумаги-основы марки						Метод испытания
	ОВ 110	ОВ-200	ОВП-1—120		ОВП-2—120		
			Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	
6. Сопротивление раздиранию, Н (гс), не менее:							По ГОСТ 13525.3—78
в машинном направлении	—	—	1,05(105)	1,05(105)	0,95(95)	0,90(90)	
в поперечном направлении	—	—	1,10(110)	1,10(110)	1,3(130)	1,2(120)	По ГОСТ 8049—62
7. Степень проклейки, мм, не менее	2,0	2,0	—	—	—	—	
8. Лакопроницаемость, с, не менее:							По п. 4.4
верхней стороны	65	—	—	—	—	—	
сеточной стороны	180	—	—	—	—	—	
9. Воздухопроницаемость, с/100 см ³ , не менее	—	—	2000	2000	2000	2000	По п. 4.7
10. Влажность, %	5—8	5—8	—	—	—	—	По ГОСТ 13525.19—71

(ИУС № 1 1992 г.)