

**Изменение № 2 ГОСТ 10188—74 Коробки фильтрующие к противогазам и респираторам. Метод определения сопротивления постоянному потоку воздуха**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.06.89 № 2094**

**Дата введения 01.01.90**

Под наименованием стандарта дополнить кодом: ОКСТУ 2509.

Пункт 2.1. Первый, второй абзацы изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с. 150)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 10188—74)*

«Установка для определения сопротивления коробок постоянному потоку воздуха (далее — установка для определения сопротивления), принципиальная схема которой приведена на чертеже.

Эквивалент сопротивления изделия — по ВА 2251.000 ТУ и ВА 2253.000 ТУ (приложение 1)»;

последний абзац изложить в новой редакции: «Барометр-анероид М-110 — по ТУ 25—04—1799 или любой другой с погрешностью измерения не более  $\pm 2$  мм. рт. ст.».

Пункт 2.2. Второй абзац исключить.

Пункт 3.2. после слов «с фильтром» дополнить словами: «по ГОСТ 12.4.122—83».

*(Продолжение см. с. 151)*

Пункт 3.4 после слов «с диафрагмой» дополнить словами: «по ГОСТ 13045—81»; после слова «ротаметр» дополнить словами: «по ГОСТ 9932—75».

Пункт 3.5 изложить в новой редакции: «3.5. Зажим 5 для крепления испытуемой коробки 4, обеспечивающий надежную герметизацию по венчику горловины коробки и не обладающий собственным сопротивлением».

Пункт 3.6. Заменить ссылку: ГОСТ 11161—71 на ГОСТ 11161—84.

Пункт 3.7. Заменить ссылку: ГОСТ 8.002—71 на ГОСТ 8.513—84.

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. Ежедневно перед началом работы проверяют работоспособность установки в соответствии с эксплуатационной документацией».

Проверяют отсутствие масла на фильтре (наличие масла за фильтром не допускается), а также общую исправность установки с помощью эквивалента сопротивления изделия (приложение 1)».

Пункт 4.2 исключить.

Пункт 6.1 изложить в новой редакции: «6.1. Если температура испытаний составляет  $(20 \pm 2)$  °С, а давление  $(760 \pm 5)$  мм рт. ст., искомое сопротивление испытуемой коробки равно измеренной разности давлений  $R_1$  (п. 5.3)».

Пункт 6.2 исключить.

Пункт 6.3 изложить в новой редакции: «6.3. В случаях, когда расходомером служит реометр или ротаметр при условиях испытания, отличающихся от стандартных больше, чем указано в п. 6.1, искомое сопротивление  $R$  вычисляют по формуле

$$R = R_1 [1 - 0,0035(t - 20) + 0,0006(p - 760)] = KR_1,$$

где  $t$  — температура, °С.

$p$  — давление, мм рт. ст.

(Продолжение см. с. 152)

В приложении 2 приведены значения коэффициента  $K$  для наиболее часто встречающихся температур и давлений».

Пункт 6.5 после слова «определения» дополнить словами: «сопротивления фильтрующих коробок постоянному потоку воздуха».

Приложение 1 изложить в новой редакции:

## «ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Обязательное

### Эквивалент сопротивления изделия

Эквивалент сопротивления изделия предназначен для периодической проверки исправности установки для определения сопротивления фильтрующих коробок (герметичность, незагрязненность расходомера и т. д.).

Эквивалент сопротивления изделия изготавливается для конкретной группы изделий по технической документации, утвержденной в установленном порядке, и аттестуется ведомственной метрологической службой.

Проверка установки заключается в следующем: устанавливают эквивалент сопротивления изделия в зажим 5, на расходомере 3 устанавливают расход, указанный в свидетельстве на эквивалент, с учетом поправок на температуру и давление, и измеряют сопротивление.

На исправной установке отклонение сопротивления от указанного в свидетельстве на эквивалент сопротивления изделия не должно превышать  $\pm 0,7$  кгс/м<sup>2</sup>. При больших отклонениях проверяют герметичность установки или градуировку расходомера (ввиду возможности его засорения)».

(ИУС № 11 1989 г.)