

**Изменение № 1 ГОСТ 10898.5—84 Иониты. Метод определения удельной поверхности**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 08.06.89 № 1502**

**Дата введения 01.01.90**

Раздел 2. Одиннадцатый абзац изложить в новой редакции: «Электрошкаф сушильный с терморегулятором, обеспечивающий температуру от 50 до 200 °С, с погрешностью регулирования температуры не более 5 °С»;

семнадцатый—девятнадцатый абзацы исключить.

Раздел 2 дополнить абзацами: «Весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности по ГОСТ 24104—88 с погрешностью взвешивания не более 0,0002 г или другие аналогичного типа.

*(Продолжение см. с. 200)*

Стаканчик для взвешивания (бюкса) по ГОСТ 25336—82.

Пункт 3.1 после слова «шкафу» дополнить словами: «наносят на нагретую поверхность шлифов тонким слоем смазку».

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. Навеску ионита, подготовленного по п. 3.3, взвешивают в ампуле для образцов. Результат взвешивания в граммах записывают до четвертого десятичного знака. Затем ампулу присоединяют к установке. Далее измерение проводят по п. 3.4.2».

(ИУС № 9 1989 г.)