

**Изменение № 2 ГОСТ 11141—84 Детали оптические. Классы чистоты поверхностей. Методы контроля**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26.12.89 № 4138**

**Дата введения 01.07.90**

**Приложение 2. Пояснения терминов «выколка» и «закол» изложить в новой редакции:**

**(Продолжение см. с. 278)**

(Продолжение изменения к ГОСТ 11141—84)

Термин	Пояснение
Выколка	<p>Определение по ГОСТ 13240—78.</p> <p>П р и м е ч а н и е. Размер выколки на поверхности вне световой зоны определяют как диаметр <b>точки</b>, размер выколки на краю детали определяют от края фаски к центру рабочей поверхности</p>
Закол	<p>Определение по ГОСТ 13240—78.</p> <p>П р и м е ч а н и е. Размер закола на поверхности вне световой зоны определяют его длиной, размер закола на краю детали определяют от края фаски к центру рабочей поверхности</p>

(ИУС № 4 1990 г.)