

Изменение № 2 ГОСТ 11141—84 Детали оптические. Классы чистоты поверхностей. Методы контроля

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26.12.89 № 4138

Дата введения 01.07.90

Приложение 2. Пояснения терминов «выколка» и «закол» изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 278)

Термин	Пояснение
Выколка	Определение по ГОСТ 13240—78. Примечание. Размер выколки на поверхности вне световой зоны определяют как диаметр точки, размер выколки на краю детали определяют от края фаски к центру рабочей поверхности
Закол	Определение по ГОСТ 13240—78. Примечание. Размер закола на поверхности вне световой зоны определяют его длиной, размер закола на краю детали определяют от края фаски к центру рабочей поверхности

(ИУС № 4 1990 г.)