
Изменение № 1 ГОСТ 11279.6—83 Красители органические. Метод определения диспергируемости пигментов и лаков для полиграфических красок

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.10.87 № 3939

Дата введения 01.07.88

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: **СТ СЭВ 5704—86**.

Наименование стандарта изложить в новой редакции: **«Красители органические. Методы определения диспергируемости пигментов и лаков для полиграфических красок и поливинилхлорида**

(Продолжение см. с. 288)

(Продолжение изменение к ГОСТ 11279.6—83)

Organic dyes. Testing methods of dispersibility of pigments and lacquers for printing inks and polyvinylchloride».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 2460.

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Разделы 1, 2 изложить в новой редакции:

**«1. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДИСПЕРГИРУЕМОСТИ ПИГМЕНТОВ И
ЛАКОВ ДЛЯ ПОЛИГРАФИЧЕСКИХ КРАСОК**

1.1. Сущность метода

(Продолжение см. с. 239)

Метод заключается в определении степени перетира краски, изготовленной из испытуемого пигмента или лака в заданных условиях.

1.2. Аппаратура и материалы

Машина автоматическая для перетира паст типа МАПП-1.

Прибор «Клин» (гриндометр) с пределами измерения 0—25 мкм, 0—50 мкм.

Скребок стальной, представляющий собой пластинку размером 40×40 мм.

Олифа натуральная льняная по ГОСТ 7931—76.

Проведение испытания

0,400 г испытуемого пигмента или лака, 1,600 г олифы количественно переносят на нижний диск машины для растирания. Массу тщательно перемешивают на диске стальным скребком, после чего растирают в машине без нагрузки (под тяжестью покрывного диска) — 25 оборотов, затем собирают массу к периферии бумажного круга диаметром (50 ± 1) мм, который помещают под нижний стеклянный диск, в его центр, и продолжают растирание по стадиям: 100, 200, 300 и 400 оборотов с полной нагрузкой. После каждой стадии растирания массу перемешивают и собирают к рабочей части нижнего диска. После 400 оборотов растирание прекращают, краску тщательно перемешивают и определяют степень ее перетира по ГОСТ 6589—74.

В аналогичных условиях проводят определение диспергируемости стандартного образца.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 5 мкм, при использовании прибора «Клин» с пределами измерений 0—50 мкм и 2,5 мкм — с пределами измерений 0—25 мкм.

При измерении степени перетира пигментов с улучшенной диспергируемостью определение может быть проведено после 200 или 300 оборотов куранта, что следует указать в нормативно-технической документации на данную продукцию.

При разногласиях в оценке диспергируемости и при испытании нового стандартного образца степень перетира определяют после каждых 100 оборотов куранта.

Допускаемое отклонение диспергируемости испытуемого пигмента или лака от диспергируемости стандартного образца должно быть указано в нормативно-технической документации на пигмент или лак.

(Продолжение см. с. 240)

2. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДИСПЕРГИРУЕМОСТИ ПИГМЕНТОВ И ЛАКОВ ДЛЯ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА

2.1. Сущность метода

Метод заключается в сравнении поливинилхлоридных пленок, окрашенных испытуемым пигментом или лаком и стандартным образцом пигмента или лака с целью определения наличия нераспределенных частиц.

2.2. Аппаратура, материалы, реактивы

Аппаратура, материалы и реактивы — по ГОСТ 11279.6—83, разд. I, для метода определения относительной красящей способности, оттенка и чистоты окраски в поливинилхлоридной пленке.

2.3. Подготовка к испытанию

Из поливинилхлоридных пленок, изготовленных по ГОСТ 11279.1—83, разд. 1, на вальцах или нанесением покрытия на стеклянную пластинку, вырезают образцы для испытания размером не более 100×100 мм.

2.4. Проведение испытания

Образцы поливинилхлоридных пленок, окрашенные испытуемым пигментом или лаком и стандартным образцом пигмента или лака, сравнивают между собой в условиях, указанных в ГОСТ 11279.1—83, при определении относительной красящей способности (концентрации) и оценивают наличие нераспределенных частиц.

2.5. Обработка результатов

Диспергируемость испытуемого пигмента или лака по отношению к стандартному образцу выражают словами:

соответствует — при тщательном сравнении образцов глаз не замечает или едва замечает некоторое отклонение в наличии нераспределенных частиц пигмента или лака;

не соответствует — глаз без напряжения замечает наличие нераспределенных частиц пигмента или лака».

(ИУС № 1 1988 г.)