

**Изменение № 4 ГОСТ 11370—75 Зигмашины. Основные параметры и размеры
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 20.06.89 № 1731**

Дата введения 01.07.90

Пункт 2. Таблицу изложить в новой редакции (кроме примечания):

(Продолжение см. с. 110)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11370—75)

Размеры, мм

Наименование основных параметров и размеров		Норма					
Наибольшая толщина обрабатываемого материала с пределом текучести $\sigma_T < \leq 250$ МПа (25 кгс/мм ²)		1,6		2,5		4,0	
Расстояние между осями рабочих валков А		100		125		160	
Расстояние от оси профиля инструмента до станины С (вылет), не менее		315	630	700	400	800	500
Регулируемая скорость обработки V_T , м/мин.	наибольшая, не менее	12					
	наименьшая, не более	4					
Удельная масса (без средств механизации и приспособлений) K_M , т/МПа·м ³ ·мин ⁻¹ , не более		2420	2050	1350	2055	1350	1060
Удельный расход энергии K_E , кВт/МПа·м ³ ·мин ⁻¹ , не более		213		203		155	

(ИУС № 10 1989 г.)