

Изменение № 2 ГОСТ 12120—82 Банки металлические и комбинированные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.07.89 № 2480

Дата введения 01.02.90

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.3. Таблица 1. Графа «Вместимость, см³». Для банки № 6 заменить значение: 495 на 478;

дополнить обозначениями — 5а, 7:

Принятые обозначения банок	Вместимость, см³	Диаметр, мм		Высота наружная Н, мм
		внутренний d	наружный D	
5а	467	72,8	76,0	118,5
7	500	74,1	77,4	122,5

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Металлические банки и концы комбинированных банок должны изготавливаться из:

белой холоднокатаной листовой или рулонной жести марок ЭЖК, ЭЖК-Д и ГЖК по ГОСТ 13345—85;

белой холоднокатаной жести горячего лужения в рулонах по ТУ 14—1—3811—84;

белой импортной жести;

хромированной лакированной жести марки ХЛЖК по ТУ 1—14—2771—79; алюминиевой лакированной ленты».

Пункт 2.4 после слов «должны применяться» дополнить абзацами: «бумага для упаковывания продуктов на автоматах массой площади 1 м² 250 г марок А-I, А-II, Б-I по ГОСТ 7247—73;

картон хром-эрзац по ТУ 13—73 10005—37—88»;

второй абзац. Заменить слова: «массой 1 м²» на «массой площади 1 м²»;

четвертый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 1760—81 на ГОСТ 1760—86;

пятый абзац изложить в новой редакции: «бумага для этикеток массой площади 1 м² 70—100 г по ГОСТ 7625—86 или импортная».

Пункт 2.7. Таблицу 3 дополнить обозначениями банок и примечанием:

Принятые обозначения банок	Пробка			Кольцо крышки					Донный ко			
	d ₁ (пред. откл. ±0,2)	d ₂ (пред. откл. ±0,2)	H (пред. откл. ±0,2)	d	d ₁ (пред. откл. ±0,1)	d ₂ (пред. откл. ±0,1)	d ₃ (пред. откл. ±0,1)	c (пред. откл. ±0,05)	d	d ₁ (пред. откл. ±0,1)	d ₂ (пред. откл. ±0,1)	c (пред. откл. ±0,05)
5а	69,1	57,9	5,5	72,8	83,0	80,0	57,4	3,0	72,8	83,0	80,0	3,0
7	68,7	57,9	5,5	74,1	84,3	82,9	57,7	3,0	74,1	84,3	83,3	3,0

Примечание. По согласованию с потребителем допускается изготавливать конструктивные элементы банок с другими размерами.

(Продолжение см. с. 172)

Пункт 2.9 изложить в новой редакции: «2.9. Металлические банки и концы комбинированных банок должны изготавливаться из жести номеров: корпус — 18, 20, 22; концы — 20, 22 и алюминиевой лакированной ленты толщиной 0,25—0,27 мм».

Пункт 2.12 после слов «без вмятин» дополнить словами: «с ребрами жесткости (зигами) или без них».

Пункт 3.4. Таблицу 5 изложить в новой редакции:

Таблица 5

Номер группы	Контролируемые показатели по пунктам
1	2.12—2.19
2	1.5—1.8
3	2.7; 2.8; 2.10; 2.20

Пункт 3.8 изложить в новой редакции: «3.8. Для контроля герметичности от партии отбирают 100 банок.

Если хотя бы одна банка не соответствует требованиям настоящего стандарта, проводят повторный контроль на удвоенной выборке, взятой от той же партии.

Партию считают соответствующей требованиям настоящего стандарта, если все банки соответствуют требованиям настоящего стандарта».

Раздел 4. Наименование. Заменить слово: «испытаний» на «контроля».

Пункты 4.3, 4.5. Заменить ссылку: ГОСТ 5981—82 на ГОСТ 5981—88.

Пункт 4.5. Заменить значение: 115—120 кПа (0,115—0,120 кгс/см²) на 90—110 кПа (0,9—1,1 кгс/см²).

Пункт 5.1 после слов «по ГОСТ 13516—86» дополнить словами: «или по ГОСТ 13511—84».

Пункт 5.2 дополнить абзацем: «По согласованию с потребителем допускается применять другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность банок».

Пункт 5.4 изложить в новой редакции: «5.4. Банки транспортируют в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки, действующими на транспорте каждого вида».

(ИУС № 12 1989 г.)