

Изменение № 2 ГОСТ 12194—66 Приспособления станочные. Призмы установочные. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 579

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения: $\sqrt[0,40]{Rz40}$ $\sqrt[6,3]{6,3}$; $\sqrt[1,25]{1,25}$ $\sqrt[0,80]{0,80}$;

$\sqrt[0,63]{0,63}$ $\sqrt[0,40]{0,40}$;

разрез Б—Б. Закончить линию выноски шероховатости стрелкой.

Пункты 3, 4 изложить в новой редакции: «3. Твердость — 56... 61 HRC₃. Цементировать h 0,8... 1,2 мм.

(Продолжение см. с. 108)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12194—66)

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 5. Исключить слова: «не более».

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 8. Второй абзац исключить.

Стандарт дополнить пунктом — 9: «9. Пример применения установочной призмы указан в приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)