

**Изменение № 2 ГОСТ 12960—67 Ребра двусторонние левые для станочных приспособлений. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 574**

**Дата введения 01.01.89**

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения:  $Rz40 \sqrt[na]{6,3}$  ;  $1,25 \sqrt[na]{0,80}$  ;

$2,5 \sqrt[na]{1,6}$  .

(Продолжение см. с. 168)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12960—67)*

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1412—79 на ГОСТ 1412—85.

Пункты 7, 8, 10 изложить в новой редакции: «7. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$  .

8. Допуск перпендикулярности поверхности Б относительно поверхности Г — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

10. Маркировать: обозначение ребра и обозначение стандарта. Допускается маркировку ребер одного типоразмера наносить на тару или упаковку».

Стандарт дополнить пунктом — 11: «11. Примеры конструктивных компонентов корпусных деталей приведены в приложениях 1, 2 к ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67».

(ИУС № 6 1988 г.)