

**Изменение № 2 ГОСТ 14734—69 Шайбы концевые. Конструкция и размеры**  
**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета**  
**СССР по стандартам от 20.04.89 № 1025**

**Дата введения 01.01.90**

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: Rz 40 на Ra 6,3;  
Ra 2,5 на Ra 1,6.

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 3. Заменить слова: «отверстий — H14, валов — h14, остальных —  
 $\pm \frac{IT14}{2}$ » на «H14, h14,  $\pm -\frac{t_2}{2}$ ».

(Продолжение см. с. 128)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 14734—69)*

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 8: «8. Рекомендуемые размеры концов валов и крепежных деталей под концевые шайбы и примеры применения концевых шайб указаны в приложениях 1 и 2».

Приложение 1. Таблица. Графа *d*. Заменить слова: «(пред. откл. по Н7)» на 6H;

исполнение 1. Заменить ссылку: ГОСТ 17475—72 на ГОСТ 17475—80; заменить обозначения: M5×12.56.05 на VM5—6g×12.56.05, M6×16.56.05 на VM6—6g×16.56.05, M8×20.56.05 на VM8—6g×20.56.05;

исполнение 2. Заменить обозначения: M6×16.56.05 на VM6—6g×16.56.05, M8×20.56.05 на VM8—6g×20.56.05.

(ИУС № 7 1989 г.)