

Изменение № 1 ГОСТ 16488—70 Хомутики поводковые для шлифовальных работ. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.05.80 № 2324 срок введения установлен

с 01.07.80

Пункт 1.1. Таблица 1. Заменить ссылку и обозначения: ГОСТ 1482—64 на ГОСТ 1482—75; —055 на .66.05;

заменить наименование графы: Масса, кг ≈ на «Масса, кг, не более».

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменить обозначения шероховатости:  $\sim (\nabla)$  на

$Rz 400 \sqrt{(\nabla)}$  ;  $\nabla 4$  на  $Rz 40 \sqrt{}$  ;  $\nabla 5$  на  $Rz 20 \sqrt{}$  ;  $\nabla 6$  на  $2,5 \sqrt{}$  .

Пункты 2.2, 2.6, 2.8 изложить в новой редакции:

«2.2. Материал — сталь марки 45Л, группа отливки — II по ГОСТ 977—75. Допускается замена на сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74.

2.6. Резьба метрическая общего назначения с треугольным профилем. Предельные отклонения резьбы — 7H по ГОСТ 16093—70.

2.8. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$  .

Пункт 2.9. Заменить обозначение шероховатости:  $\nabla 4$  на  $Rz 40 \sqrt{}$  мкм.

Пункт 2.10. Заменить ссылку: ГОСТ 9791—68 на ГОСТ 9.073—77. Стандарт дополнить приложением:

## «ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

Переводная таблица неуказанных предельных отклонений

Тип размера	Поля допусков	
	по ОСТ	по СТ СЭВ
Охватывающий (для отверстий)	$A_8$	H14
Охватываемый (для валов)	$B_8$	h 14
Прочие	$CM_8$	$\pm \frac{IT14}{2}$

(ИУС № 7 1980 г.)