

Изменение № 4 ГОСТ 17041—77 Линейки чертежных приборов. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.05.88 № 1296

Дата введения 01.01.89

Пункты 2.14, 3.2—3.6 изложить в новой редакции: «2.14. Числа отсчета следует выполнять шрифтом 2,5-Пр3, обозначение масштаба — шрифтом 1,5-Пр3 по ГОСТ 26.020—80 и ГОСТ 26.008—85. Для изделий, разработанных до 01.01.87, числа отсчета — шрифтом Пт-2,5, обозначение масштаба — шрифтом Пт-1,5 по ГОСТ 2930—62.

3.2. Контроль качества линеек проводят по плану одноступенчатого контроля в соответствии с требованиями ГОСТ 18242—72.

3.3. Линейки предъявляют для проверки партиями. Объем партии должен быть от 1201 до 3200 линеек. Объем выборки — 125 шт. Линейки в выборку отбирают по методу наибольшей объективности — по ГОСТ 18321—73.

3.4. При контроле внешнего вида, размера, отклонений формы и поверхностей следует различать значительные и малозначительные дефекты по ГОСТ

(Продолжение см. с. 296)

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 17041—77)*

15467—79. Несоответствие качества линеек хотя бы одному из требований пп. 1.1, 2.8—2.12 следует считать значительным дефектом; несоответствие хотя бы одному из требований пп. 2.2—2.6, 2.13—2.21 следует считать малозначительным дефектом. Приемочный уровень качества не должен превышать:

1,5 % дефектных изделий по значительным дефектам;

4 % дефектных изделий по малозначительным дефектам.

3.5. Приемо-сдаточные испытания линеек проводят на соответствие требованиям пп. 1.1, 2.8—2.12, 2.19—2.21, 5.1—5.5.

3.6. Периодические испытания линеек, прошедших приемо-сдаточные испытания, необходимо проводить не реже раза в три месяца на соответствие всем требованиям настоящего стандарта.

Контрольные испытания на надежность следует проводить не реже раза в три года. Результаты периодических испытаний должны быть оформлены в соответствии с требованиями ГОСТ 15.001—73».

Пункт 3.7 исключить.

Пункт 4.7. Заменить ссылку: ГОСТ 10905—75 на ГОСТ 10905—86.

Пункт 6.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «Гарантийный срок эксплуатации линеек — 36 мес со дня ввода изделий в эксплуатацию».

(ИУС № 8 1988 г.)