

Изменение № 5 ГОСТ 17151—81 Посуда хозяйственная из листового алюминия. Общие технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 13 от 28.05.98)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2963

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан

(Продолжение см. с. 100)

(Продолжение изменения № 5 к ГОСТ 17151—81)

Продолжение

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Вводная часть. Последний абзац изложить в новой редакции:

«Обязательные требования к продукции, направленные на обеспечение ее безопасности для жизни и здоровья населения, изложены в пп. 2.12 (абзацы 4, 5), 2.18, 2.21 (в части требований к эмалевому силикатно-

(Продолжение см. с. 101)

му покрытию), 2.32—2.34, 3.3 (в части прочности корпусов, крышек и срабатывания рабочих клапанов и предохранительных устройств кастрюль-скороварок; прочности крепления и жесткости арматуры), 3.4 (в части выделения вредных для здоровья веществ), 4.5, 4.7, 4.8, 4.13.5, 5.1 (в части нанесения знака соответствия)».

Пункт 1.1. Первый абзац дополнить словами: «Допускается по согласованию с потребителем изготавливать посуду других типов, форм, размеров и другой вместимости»;

таблица 15. Графу «Вместимость, л, для исполнения Г» для кастрюль-скороварок номер 22 дополнить значением: 10,0;

таблица 19. Примечание дополнить абзацем:

«Для чайников вместимостью 1,5 — 3,0 л допускается уменьшение толщины дна на 20 %, стенок — на 35 %»;

третий абзац дополнить словами: «а для крышек, выполненных из отожженного металла, — на 20 %»;

девятый абзац исключить.

Пункт 1.2 после шестого абзаца изложить в новой редакции:

«вид покрытия поверхности (А — анодно-окисное, Х — хромовое, Н — никелевое, Д — декорированное, Л — лакокрасочное, ФД — фторполимерное декоративное, Э — эмалевое силикатное, Ат — эматалированное, Пл — плакирующее, Пр — противопригорающее);

конструкция дна (У — утолщенное);

посуда улучшенного качества (УК).

Пример условного обозначения глубокой кастрюли номер 16 с наружным эмалевым силикатным и внутренним плакирующим покрытием поверхностей и утолщенным дном:

Кастрюля 16Г—1ЭПл У ГОСТ 17151—81».

Пункт 2.1. Второй абзац исключить.

Пункт 2.2 изложить в новой редакции:

«2.2. Все материалы, применяемые для изготовления посуды, контактирующие с пищевыми продуктами (металлы, припой, полимерные материалы, покрытия, плавкие вставки, эмали и др.), а также химические вещества, используемые для обработки внутренней поверхности посуды или входящие в состав ванн для получения покрытий, должны быть разрешены органами и учреждениями Госсанэпиднадзора».

Пункт 2.3. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Посуда должна изготавливаться из листов и лент алюминия марок АД1, АД с химическим составом по ГОСТ 4784—74, алюминия марок А7, А6, А5, А0 с химическим составом по ГОСТ 11069—74 и биметаллических лент из алюминия марок АД1, АД с химическим составом по ГОСТ 4784—74 и стальной ленты марок 12Х18Н10Т и 08Х18Н10Т с химическим

(Продолжение см. с. 102)

составом по ГОСТ 5632—72. При наличии в посуде внутреннего покрытия допускается изготавливать ее из листов и лент из алюминиевого сплава марки АМц с химическим составом по ГОСТ 4784—74. Качество поверхности листов должно соответствовать техническим требованиям ГОСТ 21631—76 к поверхности листов повышенной отделки, лент — ГОСТ 13726—78, биметаллической ленты — нормативной документации;

второй абзац. Заменить слова: «Заклепки и винты» на «Крепежные детали».

Пункт 2.8 дополнить абзацем:

«Конструкция крышки чайника со свистком должна иметь обечайку с конусом 4,5 — 5,5° для обеспечения необходимого натяга».

Пункт 2.20. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Наружная поверхность посуды должна быть травленной, полированной, крацовой, шлифованной, с анодно-окисным покрытием, хромированной, никелированной, декорированной способом вибронакатывания или чеканки, нанесением орнамента, рисунка, художественной росписи или деколей, эматализированной, плакированной нержавеющей сталью, эмалированной силикатными эмалями, покрытой фторполимерным декоративным покрытием или лакокрасочными материалами»;

двенадцатый абзац после слова «полированная» дополнить словами: «или с лакокрасочным покрытием»;

четырнадцатый абзац изложить в новой редакции:

«чайников и кофейников — эмалированная, эматализированная, никелированная, хромированная, полированная, с лакокрасочным покрытием»;

последний абзац дополнить словами: «или с фторполимерным покрытием»;

пункт дополнить абзацем: «Поверхность посуды с фторполимерным декоративным покрытием должна быть однородной, без просветов алюминия, видимых трещин и пузырей».

Пункт 2.21. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Внутренняя поверхность посуды должна быть травленной, крацовой, шлифованной, эматализированной, плакированной нержавеющей сталью, с анодно-окисным покрытием или с противопригорающим покрытием. Допускается эмалирование силикатными эмалями внутренней поверхности крышек изделия. При исследовании крышек с эмалевым силикатным покрытием миграция бора в модельную среду, имитирующую пищевые продукты, не должна превышать 4,0 мг/дм³».

Пункт 2.26 изложить в новой редакции:

«2.26. Кастрюли-скороварки и печи «Чудо» должны снабжаться руководством по эксплуатации (РЭ) по нормативной документации. Посуда

(Продолжение см. с. 103)

полированная, хромированная, никелированная, эматализованная, эмалированная и посуда с анодно-окисным противопригорающим покрытием должна снабжаться памятками по эксплуатации и уходу, а посуда с притовопригорающим покрытием — деревянной лопаточкой. Кастрюли-скороварки должны комплектоваться одной запасной резиновой прокладкой и запасными (не менее 3-х) плавкими вставками предохранительного устройства (аварийного клапана).

Допускается не комплектовать запасной прокладкой кастрюли-скороварки типа «струбцина — винт», при этом в руководстве по эксплуатации должно быть указано место продажи резиновых прокладок соответствующей формы и диаметра».

Пункт 2.27. Исключить слова: «При анодировании изделий из листов».

Пункт 2.30 дополнить абзацем:

«Допускается изготавливать изделия с толщиной противопригорающего покрытия не менее 15 мкм, если покрытие наносится методом валковой накатки».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.32 — 2.34:

2.32. Посуда из алюминия с травленной, крацованной и шлифованной внутренней поверхностью, предназначенная для контакта с пищевыми продуктами, не должна выделять в контактирующие с ней модельные растворы, имитирующие пищевые продукты, вредные вещества в количествах, превышающих: свинец — 0,03 мг/дм³, мышьяк — 0,05 мг/дм³, медь — 1,0 мг/дм³, цинк — 1,0 мг/дм³.

2.33. Посуда из алюминия с плакированной нержавеющей сталью внутренней поверхностью, предназначенная для контакта с пищевыми продуктами, не должна выделять в контактирующие с ней растворы вредные вещества в количествах, превышающих: свинец — 0,03 мг/дм³, медь — 1,0 мг/дм³, цинк — 1,0 мг/дм³, никель — 0,1 мг/дм³, хром — 0,1 мг/дм³.

2.34. Посуда с противопригорающим фторполимерным покрытием внутренней поверхности не должна выделять в контактирующие модельные растворы, имитирующие пищевые продукты, фтор в количестве, превышающем 0,5 мг/дм³.

Фторполимерное декоративное покрытие на посуде должно иметь: толщину не более 30 мкм на корпусках и крышках; прочное сцепление с металлом; термостойкость».

Пункт 3.1. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Посуду принимают партиями. При приемке посуды изготовителем партией считают количество изделий одного типоразмера и вида обработки или покрытия наружной и внутренней поверхностей, изготовленное за смену при неизменном технологическом режиме»;

(Продолжение см. с. 104)

пятый абзац дополнить словами: «или номер смены»;

пункт дополнить абзацем: «дату изготовления».

Пункт 3.3. Третий абзац. Исключить слова: «жесткость корпусов и арматуры»; после слова «противопригорающих» дополнить словами: «фторполимерных декоративных и».

Пункт 3.4 изложить в новой редакции:

«3.4. При периодических испытаниях проверяют:

жесткость корпусов;

качество покрытий в части коррозионной стойкости и сохранности формы изделий с лакирующим покрытием, термостойкости, сплошности и непроницаемости противопригорающих покрытий, прочности сцепления и термостойкости фторполимерного декоративного покрытия — не реже 1 раза в квартал на 0,1 % изделий от партии, но не менее 3 шт.;

ударную прочность лакокрасочных покрытий — не реже 1 раза в 6 мес на 2 образцах, изготовленных одновременно с партией изделий;

ударную прочность и термостойкость эмалевых силикатных покрытий, термостойкость лакокрасочных покрытий — не реже 1 раза в квартал на 2 образцах, изготовленных одновременно с партией изделий;

защитные свойства анодно-окисных покрытий; вместимость изделий; выделение вредных для здоровья веществ из посуды, предназначенной для контакта с пищевыми продуктами, с травленой, крацовой, шлифованной или лакированной нержавеющей сталью внутренней поверхностью, а также с анодно-окисным покрытием — не реже 1 раза в квартал на 0,1 % изделий от партии, но не менее 3 шт.;

твердость лакокрасочного покрытия — по требованию потребителя.

При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей проверка должна быть переведена в приемосдаточные испытания для получения положительных результатов подряд на трех партиях изделий».

Пункт 4.3 после слов «Размеры посуды» дополнить словами: «отклонения, люфты».

Пункт 4.5. Последний абзац исключить.

Пункт 4.8. Заменить слова: «(рабочего) клапана» на «устройства или рабочего клапана».

Пункты 4.10.3, 4.14.3, 4.14.5. Заменить ссылку: ГОСТ 20292—74 на ГОСТ 29227—91.

Пункт 4.11.2. Исключить слова: «методом заправки или нагрева».

Пункт 4.13.5 изложить в новой редакции:

«4.13.5. Содержание свинца, меди, мышьяка, цинка в уксуснокислых вытяжках контролируют по методическим материалам, утвержденным органами и учреждениями Госсанэпиднадзора.

(Продолжение см. с. 105)

Содержание бора, никеля и хрома в уксуснокислых вытяжках определяют по ГОСТ 24295—80.

Допускается при анализе вытяжек применять другие методы, не уступающие указанным выше по чувствительности и точности анализа, утвержденные органами и учреждениями Госсанэпиднадзора».

Пункт 4.14 после слова «противопригорающих» дополнить словами: «и фторполимерных декоративных».

Пункт 4.14.4. Заменить ссылку: ГОСТ 1129—73 на ГОСТ 1129—93.

Пункт 5.1. Пятый абзац изложить в новой редакции:

«Для изделий, выпускаемых в потребительской упаковке, товарный знак, вместимость, а также наименование изделия и артикул, обозначение настоящего стандарта, месяц и год изготовления, номер партии или номер смены, клеймо отдела технического контроля выполняются на этикетках, при этом допускается маркировку вместимости и товарного знака на изделие не наносить, а при наличии руководства по эксплуатации изделий с отметкой времени изготовления и клейма отдела технического контроля разрешается товарный знак, месяц, год изготовления и клеймо отдела технического контроля выполнять на упаковке, а не на этикетке»;

последний абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 28197—90 на «нормативной документации».

Пункт 5.2. Третий абзац дополнить словами: «Допускается упаковка наборов посуды в термоусадочную пленку по ГОСТ 25951—83 с последующей укладкой по несколько штук в общую коробку из картона по ГОСТ 7933—89».

Пункт 6.2 изложить в новой редакции:

«6.2. Гарантийный срок эксплуатации посуды — 24 мес, а для посуды улучшенного качества — 36 мес со дня продажи через розничную торговую сеть.

Гарантийный срок эксплуатации сковород с противопригорающим покрытием — 12 мес со дня продажи через розничную торговую сеть».

(ИУС № 2 1999 г.)