
Изменение № 1 ГОСТ 17648—83 Полиамиды стеклонаполненные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 08.12.87 № 4417

Дата введения 01.06.88

На обложке и первой странице стандарта под словами «Издание официальное» проставить букву: Е.

Вводная часть. Второй абзац после слова «свойствами» дополнить словами: «применяемых для нужд народного хозяйства и экспорта».

Пункт 1.2 после ссылки «по ГОСТ 8325—78» дополнить словами: «или ровинг на их основе».

Пункт 1.3. Второй абзац дополнить словами: «или полиэтиленовым концентратом на его основе».

Пункт 1.5 после слова «стабилизатора» дополнить словами: «и индекс «К» для окрашенного в массу»;

пример условного обозначения дополнить словами:

«ПА 6—211-ДС—К (стабилин 10), сорт высший, ГОСТ 17648—83».

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. В зависимости от показателей качества стеклонаполненные полиамиды выпускаются высшего и первого сортов».

Пункт 2.7. Таблицу 2 и примечание изложить в новой редакции. (см. с. 167).

Пункты 3.1, 3.7, 3.8. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.004—76 на ГОСТ 12.1.004—85.

Пункты 4.4, 5.8 изложить в новой редакции:

«4.4. Для всех марок стеклонаполненных полиамидов показатели 5, 6 табл. 2 изготовитель проверяет по требованию потребителя.

5.8. Образцы перед испытанием кондиционируют по ГОСТ 12423—66 не менее 24 ч при температуре (23 ± 2) °С и относительной влажности воздуха (65 ± 5) %».

(Продолжение см. с. 166)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17648—83)

Пункт 5.14. Заменить слова: «Температуру размягчения при изгибе» на «Температуру изгиба под нагрузкой».

Пункт 5.15.1 после слов «электрических показателей» изложить в новой редакции: «Включения с максимальным размером от 1 до 2 мм, обнаруженные на поверхности диска, выделяют темной краской и подсчитывают суммарное количество включений (темных пятен) на обеих поверхностях каждого диска, при этом включения размером до 1 мм не учитываются, а размером более 2 мм не допускаются. Размер включений определяют прозрачным шаблоном, разработанным и утвержденным в установленном порядке».

Пункт 5.17 исключить.

Пункт 6.1 изложить в новой редакции: «6.1. Стеклонаполненные полиамиды упаковывают в полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811—78 или полиэтиленовые вкладыши по нормативно-технической документации, заваривают их и укладывают в многослойные бумажные мешки по ГОСТ 2226—75, которые зашивают. Масса мешка должна быть не более 25 кг.

Допускается стеклонаполненный полиамид упаковывать в мягкие специализированные контейнеры для сыпучих продуктов, в контейнеры разового использования и барабаны по нормативно-технической документации, обеспечивающие сохранность продукции при транспортировании и хранении.

Стеклонаполненный полиамид, предназначенный для экспорта, упаковывают в соответствии с заказом-нарядом внешнеторгового объединения».

Приложение 1. Наименование графы «Марка и сорт стеклонаполненного» дополнить словом: «полнамида»;

для марок ПА 6—210-ДС и ПА 66-ДС исключить второй сорт с кодом ОКП (2 раза).

(Продолжение см. с. 167)

Наименование показателей	Норма для марок							Метод испытания
	ПА 610-ДС		ПА 6—210-ДС		ПА 6—211-ДС		ПА 66-ГС	
	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	
1. Изгибающее напряжение при разрушении, МПа (кгс/см ²), не менее	250 (2550)	200 (2040)	250 (2550)	200 (2040)	260 (2650)	245 (2500)	205 (2100)	По ГОСТ 4648—71 и п. 5.9 настоящего стандарта
2. Прочность при разрыве, МПа (кгс/см ²), не менее	140 (1427)	120 (1223)	170 (1730)	130 (1325)	180 (1835)	150 (1529)	152 (1550)	По ГОСТ 11262—80 и п. 5.10 настоящего стандарта
3. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	2,8	2,5	2,8	2,5	2,8	2,5	2,8	То же
4. Ударная вязкость, кДж/м ² (кгс-см/см ²), не менее	50 (51)	40 (41)	60 (61)	35 (35,7)	60 (61)	44 (45)	29,4 (30)	По ГОСТ 4647—80 и п. 5.11 настоящего стандарта
5. Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не менее	2·10 ¹⁴	10 ¹⁴	10 ¹⁴	5·10 ¹³	10 ¹⁴	10 ¹³	2·10 ¹⁴	По ГОСТ 6433.2—71 и п. 5.12 настоящего стандарта
6. Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом-см, не менее	2·10 ¹⁴	10 ¹⁴	10 ¹⁵	5·10 ¹³	10 ¹⁵	10 ¹⁴	2·10 ¹⁴	То же
7. Электрическая прочность, кВ/мм, не менее	23	21	23	20	23	20	20	По ГОСТ 6433.3—71 и п. 5.13 настоящего стандарта
8. Температура изгиба под нагрузкой, °С, не менее	190	180	200	185	200	190	200	По ГОСТ 12021—84 и п. 5.14 настоящего стандарта
9. Количество включений окисленного материала, шт., не более	1	1	1	1	1	1	1	По п. 5.15
10. Массовая доля наполнителя, %	27—33	27—33	23—33	27—33	30—34	30—34	27—33	По п. 5.16

Примечания:

1. Для стеклонаполненного полиамида марки ПА 6—211-ДС допускается снижение физико-механических показателей при хранении в течение 12 лет не более чем на 20 %.

2. Для стеклонаполненного полиамида марки ПА 6—211-ДС, окрашенного в массу, показатель 9 не определяется.

(Продолжение см. с. 168)

Приложение 3 изложить в новой редакции:

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Справочное

Наименование показателя	Норма для марки			
	ПА 610-ДС	ПА 6-210-ДС	ПА 6-211-ДС	ПА 66-ДС
1. Усадка при литье под давлением, %	0,4—0,5	0,45	0,4—0,6	0,4—0,6
2. Водопоглощение, %:				
за 24 ч	0,25—0,35	1,14—1,38	1,0—1,2	0,6—0,9
до насыщения	3,5	—	6,5—7,0	6
3. Температура плавления, °С, не ниже	210	214	214	255
4. Плотность, г/см ³	1,38	1,27—1,34	1,38—1,41	1,39—1,41
5. Диэлектрическая проницаемость при частоте 10 ⁶ Гц	3,3	3,3	3—4	3,3
6. Теплостойкость по Мартенсу, °С, не менее	190	190	190	230
7. Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10 ⁶ Гц	0,02	0,02	0,02	0,02
8. Твердость, МПа (кгс/см ²)	150 (1530)	137 (1395)	120 (1220)	137 (1400)

(ИУС № 2 1988 г.)