

Изменение № 1 ГОСТ 18922—73 Пробки резьбовые со вставками с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от  $\frac{1}{8}''$  до 4''. Конструкция и основные размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.06.81  
№ 2902 срок введения установлен

с 01.09.81

По всему тексту стандарта заменить обозначение шага резьбы:  $S$  на  $P$ .  
Наименование стандарта. Заменить размер:  $\frac{1}{8}''$  на  $\frac{1}{16}''$ .

(Продолжение см. стр. 126)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 18922—73)*

Пункты 2, 3. Заменить обозначения пробок и вставок: У—ПР на КПР—ПР, У—НЕ на КНЕ—ПР, К—НЕ на КНЕ—НЕ;

таблицы 1, 2. Графа «Резьба». Заменить слова: Номинальный размер, дюймы» на «Обозначение размера резьбы», «Число ниток на 1"» на «Число шагов на длине 25,4 мм».

Таблица 1. Графу «Обозначение пробок» изложить в новой редакции; таблицу 1 дополнить новым обозначением размера резьбы —  $1/16$ :

*(Продолжение см. стр. 127)*

## (Продолжение изменения к ГОСТ 18922-73)

Калибры ПР	Обозначение пробок				Обозначение размера резьбы
	Контрольные калибры				
	КПР-ПР	КНЕ-ПР	КНЕ-НЕ	КИ-НЕ	
8225—0023	8265—0023	8265—0123	8265—0223	8265—0323	1/16
8225—0024	8265—0024	8265—0124	8265—0224	8265—0324	1/8
8225—0025	8265—0025	8265—0125	8265—0225	8265—0325	1/4
8225—0026	8265—0026	8265—0126	8265—0226	8265—0326	3/8
8225—0027	8265—0027	8265—0127	8265—0227	8265—0327	1/2
8225—0028	8265—0028	8265—0128	8265—0228	8265—0328	5/8
8225—0029	8265—0029	8265—0129	8265—0229	8265—0329	3/4
8225—0031	8265—0031	8265—0131	8265—0231	8265—0331	7/8
8225—0032	8265—0032	8265—0132	8265—0231	8265—0332	1
8225—0033	8265—0033	8265—0133	8265—0233	8265—0333	1 1/8
8225—0034	8265—0034	8265—0134	8265—0234	8265—0334	1 1/4
8225—0035	8265—0035	8265—0135	8265—0235	8265—0335	1 3/8
8225—0036	8265—0036	8265—0136	8265—0236	8265—0336	1 1/2
8225—0037	8265—0037	8265—0137	8265—0237	8265—0337	1 3/4
8225—0038	8265—0038	8265—0138	8265—0238	8265—0338	2
8225—0039	8265—0039	8265—0139	8265—0239	8265—0339	2 1/4
8225—0041	8265—0041	8265—0141	8265—0241	8265—0341	2 1/2
8225—0042	8265—0042	8265—0142	8265—0242	8265—0342	2 3/4
8225—0043	8265—0043	8265—0143	8265—0243	8265—0343	3
8225—0044	8265—0044	8265—0144	8265—0244	8265—0344	3 1/4
8225—0045	8265—0045	8265—0145	8265—0245	8265—0345	3 1/2
8225—0046	8265—0046	8265—0146	8265—0246	8265—0346	3 3/4
8225—0047	8265—0047	8265—0147	8265—0247	8265—0347	4

(Продолжение см. стр. 128)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18922—73)

Таблицу 1 для размера резьбы 1/16 дополнить значениями:

Обозначение размера резьбы	Резьба			<i>L</i>	<i>D</i>	Масса, кг		Поз. 1. Вставка	Поз. 2. Рука по ГОСТ 14748—69
	Число шагов на длине 25,4 мм	Шаг <i>P</i>	Наружный диаметр <i>d</i>			ПР, КПР—ПР КНЕ—ПР, КНЕ—НЕ, КИ—НЕ	ПР, КПР—ПР КНЕ—ПР, КНЕ—НЕ, КИ—НЕ		
Обозначение деталей									
1/16	28	0,907	7,723	66	61	8	0,026	0,024	Обозначение дет. 1 см. табл. 2
									8054—0012

Пункты 2, 3. Пример условного обозначения. Заменить слова: «резьбового отверстия с правой резьбой труб.  $\frac{1}{4}$ » на «внутренней резьбы правой G  $\frac{1}{4}$ », «Пробка 8225—0002» на «Пробка 8225—0025»; «Вставка 8225—0002/001» на «Вставка 8225—0025/001»;

пример условного обозначения пробки и вставки П—ПР исключить.

Пункт 3. Таблица 2. Графу «Обозначение вставок» изложить в новой редакции; таблицу 2 дополнить новым обозначением размера резьбы —  $\frac{1}{16}$ :

(Продолжение см. стр. 129)

## (Продолжение изменения к ГОСТ 18922-73)

Обозначение вставок					Обозначение размера резьбы
ПР	КПР-ПР	КНЕ-ПР	КНЕ-НЕ	КИ-НЕ	
8225—0023/001	8265—0023/001	8265—0123/001	8265—0223/001	8265—0323/001	1/16
8225—0024/001	8265—0024/001	8265—0124/001	8265—0224/001	8265—0324/001	1/8
8225—0025/001	8265—0025/001	8265—0125/001	8265—0225/001	8265—0325/001	1/4
8225—0026/001	8265—0026/001	8265—0126/001	8265—0226/001	8265—0326/001	3/8
8225—0027/001	8265—0027/001	8265—0127/001	8265—0227/001	8265—0327/001	1/2
8225—0028/001	8265—0028/001	8265—0128/001	8265—0228/001	8265—0328/001	5/8
8225—0029/001	8265—0029/001	8265—0129/001	8265—0229/001	8265—0329/001	3/4
8225—0031/001	8265—0031/001	8265—0131/001	8265—0231/001	8265—0331/001	7/8
8225—0032/001	8265—0032/001	8265—0132/001	8265—0232/001	8265—0332/001	1
8225—0033/001	8265—0033/001	8265—0133/001	8265—0233/001	8265—0333/001	1 1/8
8225—0034/001	8265—0034/001	8265—0134/001	8265—0234/001	8265—0334/001	1 1/4
8225—0035/001	8265—0035/001	8265—0135/001	8265—0235/001	8265—0335/001	1 3/8

(Продолжение см. стр. 130)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18922—73)  
Продолжение

Обозначение вставок					Обозначение размера резьбы
ПР	КПР-ПР	КНЕ-ПР	КНЕ-НЕ	КИ-НЕ	
8225—0036/001	8265—0036/001	8265—0136/001	8265—0236/001	8265—0336/001	1 1/2
8225—0037/001	8265—0037/001	8265—0137/001	8265—0237/001	8265—0337/001	1 3/4
8225—0038/001	8265—0038/001	8265—0138/001	8265—0238/001	8265—0338/001	2
8225—0039/001	8265—0039/001	8265—0139/001	8265—0239/001	8265—0339/001	2 1/4
8225—0041/001	8265—0041/001	8265—0141/001	8265—0241/001	8265—0341/001	2 1/2
8225—0042/001	8265—0042/001	8265—0142/001	8265—0242/001	8265—0342/001	2 3/4
8225—0043/001	8265—0043/001	8265—0143/001	8265—0243/001	8265—0343/001	3
8225—0044/001	8265—0044/001	8265—0144/001	8265—0244/001	8265—0344/001	3 1/4
8225—0045/001	8265—0045/001	8265—0145/001	8265—0245/001	8265—0345/001	3 1/2
8225—0046/001	8265—0046/001	8265—0146/001	8265—0246/001	8265—0346/001	3 3/4
8225—0047/001	8265—0047/001	8265—0147/001	8265—0247/001	8265—0347/001	4

(Продолжение см. стр. 131)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18922—73)

Таблицу 2 для размера резьбы  $1/16$  дополнить значениями.

Обозначение размера резьбы	Резьба			$L$	$l$	$d_1$ (предел. откл. по $h9$ )	$\text{ПР}$	Масса, кг
	Число шагов на длине 25,4 мм	Шаг $P$	Наружный диаметр $d$					
1/16	28	0,907	7,723	26	21	10	5	0,006

(Продолжение см. стр. 132)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 18922—79)*

Пункт 4 изложить в новой редакции:

«4. Допуски резьбы калибров — по ГОСТ 2533—79».

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 14034—68 на ГОСТ 14034—74.

Стандарт дополнить новым пунктом — 9:

«9. Масса пробок и вставок указана ориентировочно».

(ИУС № 8 1981 г.)