

**Изменение № 1 ГОСТ 18925—73 Пробки резьбовые с насадками с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 1<sup>3</sup>/<sub>4</sub>" до 3<sup>3</sup>/<sub>4</sub>". Конструкция и основные размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.06.81 № 2902 срок введения установлен**

**с 01.09.81**

По всему тексту стандарта заменить обозначение шага резьбы: *S* на *P*.

Пункты 2, 3. Заменить обозначение назначений пробок и насадок: У—ПР на КПР—ПР, У—НЕ на КНЕ—ПР, К—НЕ на КНЕ—НЕ.

Пункты 2, 3. Таблицы 1, 2. Графа «Резьба». Заменить слова: «Номинальный размер, дюймы» на «Обозначение размера резьбы»; «Число ниток на 1"» на «Число шагов на длине 25,4 мм».

Пункт 2. Таблица 1. Графу «Обозначение пробок» изложить в новой редакции:

Обозначение пробок				
Калибры ПР	Контрольные калибры			
	КПР—ПР	КНЕ—ПР	КНЕ—НЕ	КИ—НЕ
8226—0023	8266—0023	8266—0123	8266—0223	8266—0323
8226—0024	8266—0024	8266—0124	8266—0224	8266—0324
8226—0025	8266—0025	8266—0125	8266—0225	8266—0325
8226—0026	8266—0026	8266—0126	8266—0226	8266—0326
8226—0027	8266—0027	8266—0127	8266—0227	8266—0327
8226—0028	8266—0028	8266—0128	8266—0228	8266—0328
8226—0029	8266—0029	8266—0129	8266—0229	8266—0329
8226—0031	8266—0031	8266—0131	8266—0231	8266—0331
8226—0032	8266—0032	8266—0132	8266—0232	8266—0332

Пункты 2, 3. Пример условного обозначения. Заменить слова: «резьбового отверстия с правой резьбой труб. 2"» на «внутренней резьбы правой G2», «Пробка 8226—0014» на «Пробка 8226—0024»; «Насадка 8226—0014/001» на «Насадка 8226—0024/001».

Пример условного обозначения пробки и насадки П—ПР исключить.

Пункт 3. Чертеж 2. Заменить обозначения полей допусков: *X*<sub>5</sub> на B12, *A*<sub>7</sub> на H14, *A*<sub>3</sub> на H9;

(Продолжение см. стр. 138)

таблица 2. Графу «Обозначение насадок» изложить в новой редакции:

Обозначение насадок				
ПР	КПР—ПР	КНЕ—ПР	КНЕ—НЕ	КИ—НЕ
8226—0023/001	8266—0023/001	8266—0123/001	8266—0223/001	8266—0323/001
8226—0024/001	8266—0024/001	8266—0124/001	8266—0224/001	8266—0324/001
8226—0025/001	8266—0025/001	8266—0125/001	8266—0225/001	8266—0325/001
8226—0026/001	8266—0026/001	8266—0126/001	8266—0226/001	8266—0326/001
8226—0027/001	8266—0027/001	8266—0127/001	8266—0227/001	8266—0327/001
8226—0028/001	8266—0028/001	8266—0128/001	8266—0228/001	8266—0328/001
8226—0029/001	8266—0029/001	8266—0129/001	8266—0229/001	8266—0329/001
8226—0031/001	8266—0031/001	8266—0131/001	8266—0231/001	8266—0331/001
8226—0032/001	8266—0032/001	8266—0132/001	8266—0232/001	8266—0332/001

Пункт 4 изложить в новой редакции:

«4. Допуски резьбы калибров — по ГОСТ 2533—79».

Стандарт дополнить новым пунктом — 8:

«8. Масса пробок и насадок указана ориентировочно».

(ИУС № 8 1981 г.)