

Изменение № 1 ГОСТ 18926—73 Пробки резьбовые с насадками с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 1  $\frac{3}{4}$ " до 3  $\frac{3}{4}$ ". Конструкция и основные размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.06.81 № 2902 срок введения установлен

с 01.09.81

По всему тексту стандарта заменить обозначение шага резьбы: *S* на *P*.

Пункты 2, 3. Заменить обозначение назначений пробок и насадок: К—ПР на КПР—НЕ; исключить обозначение: К—П;

Пункты 2, 3. Таблицы 1, 2. Графа «Резьба». Заменить слова: «Номинальный размер, дюймы» на «Обозначение размера резьбы», «Число ниток на 1"» на «Число шагов на длине 25,4 мм».

Пункт 2. Таблица 1. Графу «Обозначение пробок» изложить в новой редакции:

| Обозначения пробок |                     |           |
|--------------------|---------------------|-----------|
| Калибры НЕ         | Контрольные калибры |           |
|                    | К—И                 | КПР—НЕ    |
| 8226—0123          | 8276—0023           | 8276—0123 |
| 8226—0124          | 8276—0024           | 8276—0124 |
| 8226—0125          | 8276—0025           | 8276—0125 |
| 8226—0126          | 8276—0026           | 8276—0126 |
| 8226—0127          | 8276—0027           | 8276—0127 |
| 8226—0128          | 8276—0028           | 8276—0128 |
| 8226—0129          | 8276—0029           | 8276—0129 |
| 8226—0131          | 8276—0031           | 8276—0131 |
| 8226—0132          | 8276—0032           | 8276—0132 |

(Продолжение см. стр. 140)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18926—73)

Пункты 2, 3. Пример условного обозначения. Заменить слова: «резьбового отверстия с правой резьбой труб. 2"» на «внутренней резьбы правой G2», «Пробка 8226—0114» на «Пробка 8226—0124», «Насадка 8226—0114/001» на «Насадка 8226—0124/001».

Пункт 3. Чертеж 2. Заменить обозначение полей допусков:  $H_5$  на  $V_{12}$ ,  $A_7$  на  $H_{14}$ ,  $A_3$  на  $H_9$ ;

таблица 2. Графу «Обозначение насадок» изложить в новой редакции:

| Обозначения насадок |               |               |
|---------------------|---------------|---------------|
| HE                  | K—И           | KПР—HE        |
| 8226—0123/001       | 8276—0023/001 | 8276—0123/001 |
| 8226—0124/001       | 8276—0024/001 | 8276—0124/001 |
| 8226—0125/001       | 8276—0025/001 | 8276—0125/001 |
| 8226—0126/001       | 8276—0026/001 | 8276—0126/001 |
| 8226—0127/001       | 8276—0027/001 | 8276—0127/001 |
| 8226—0128/001       | 8276—0028/001 | 8276—0128/001 |
| 8226—0129/001       | 8276—0029/001 | 8276—0129/001 |
| 8226—0131/001       | 8276—0031/001 | 8276—0131/001 |
| 8226—0132/001       | 8276—0032/001 | 8276—0132/001 |

Пункт 4 изложить в новой редакции:

«4. Допуски резьбы калибров — по ГОСТ 2533—79».

Стандарт дополнить новым пунктом — 8:

«8. Масса пробок и насадок указана ориентировочно».

(ИУС № 8 1981 г.)