

Изменение № 1 ГОСТ 18928—73 Пробки резьбовые с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 4" до 6". Конструкция и основные размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.06.81 № 2902 срок введения установлен

с 01.09.81

По всему тексту стандарта заменить обозначение шага резьбы: *S* на *P*.

Пункты 2, 3. Заменить обозначение назначений пробок и насадок: К—ПР на КПР—НЕ; исключить обозначение: К—П;

таблицы 1, 2. Графа «Резьба». Заменить слова: «Номинальный размер, дюймы» на «Обозначение размера резьбы», «Число ниток на 1"» на «Число шагов на длине 25,4 мм».

Пункт 2. Таблица 1. Графу «Обозначение пробок» изложить в новой редакции:

Обозначение пробок		
Калибры НЕ	Контрольные калибры	
	К—И	КПР—НЕ
8227—0125	8277—0025	8277—0125
8227—0126	8277—0026	8277—0126
8227—0127	8277—0027	8277—0127
8227—0128	8277—0028	8277—0128
8227—0129	8277—0029	8277—0129

Пункты 2, 3. Пример условного обозначения. Заменить слова: «резьбового отверстия с правой резьбой труб. 4"» на «внутренней резьбы правой G4», «Пробка 8227—0120» на «Пробка 8227—0125», «Насадка 8227—0120/001» на «Насадка 8227—0125/001».

(Продолжение см. стр. 142)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18928—73)

Пункт 3. Таблица 2. Графу «Обозначение насадок» изложить в новой редакции:

Обозначение насадок		
HE	К-И	КПР-HE
8227—0125/001	8277—0025/001	8277—0125/001
8227—0126/001	8277—0026/001	8277—0126/001
8227—0127/001	8277—0027/001	8277—0127/001
8227—0128/001	8277—0028/001	8277—0128/001
8227—0129/001	8277—0029/001	8277—0129/001

Пункт 4 изложить в новой редакции:

«4. Допуски резьбы калибров — по ГОСТ 2533—79».

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 9791—68 на ГОСТ 9.073—77.

Стандарт дополнить новым пунктом — 9:

«9. Масса пробок и насадок указана ориентировочно».

(ИУС № 8 1981 г.)