

Изменение № 1 ГОСТ 18932—73 Кольца резьбовые с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 4" до 6". Конструкция и основные размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.06.81 № 2902 срок введения установлен

с 01.09.81

По всему тексту стандарта заменить обозначение шага резьбы: *S* на *P*.

Пункты 2, 3. Таблицы 1, 2. Графа «Резьба». Заменить слова: «Номинальный размер, дюймы» на «Обозначение размера резьбы», «Число ниток на 1"» на «Число шагов на длине 25,4 мм».

Пункт 2. Таблица 1. Графу «Обозначение колец» изложить в новой редакции:

(Продолжение см. стр. 146)

Обозначение кода

8216—0125

8216—0126

8216—0127

8216—0128

8216—0129

Пункты 2, 3. Пример условного обозначения. Заменить слова: «болта с правой резьбой труб. 4"» на «наружной резьбы правой G4», «Кольцо 8216—0120» на «Кольцо 8216—0125», «Кольцо 8216—0120/001» на «Кольцо 8216—0125/001»

(Продолжение см. стр. 147)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18932—73)

Пункт 3. Таблица 2. Графу «Обозначение колец» изложить в новой редакции:

Обозначение колец

8216—0125/001
8216—0126/001
8216—0127/001
8216—0128/001
8216—0129/001

(Продолжение см. стр. 148)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18932—73)

Пункт 4 изложить в новой редакции:

«4. Допуски резьбы калибров — по ГОСТ 2533—79».

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 9791—68 на ГОСТ 9.073—77.

Стандарт дополнить новым пунктом — 9:

«9. Масса колец указана ориентировочно».

(ИУС № 8 1981 г.)