

**Изменение № 2 ГОСТ 19478—74 Пластикат поливинилхлоридный для изоляции и оболочек телефонных шнуров**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.83 № 6450 срок введения установлен**

**с 01.01.85**

**Наименование стандарта дополнить словами: «Технические условия»; «Specifications».**

**Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 22 4623.**

**Вводную часть стандарта дополнить словами: «Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для высшей и первой категорий качества».**

*(Продолжение см. стр. 190)*

**189**

*(Продолжение изменения к ГОСТ 19478—74)*

**Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. По Общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции для каждой марки, категории качества и сорта пластика установлен код ОКП в соответствии с табл. 1а.**

*(Продолжение см. стр. 191)*

Марка, категория качества, сорт	Код ОКП
<b>ИМТ</b>	22 4623 1700 01
Высшая категория качества высший сорт	22 4623 1701 00
<b>ОМТ</b>	22 4623 1702 10
Первая категория качества первый сорт	22 4623 1800 09
Высшая категория качества	22 4623 1801 08

Пункт 2.2. Таблица 1. Головку и пункты 1, 6, 8 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для марки				Метод испытания	
	ИМТ		ОМТ			
	Высшая категория качества	Первая категория качества	Высшая категория качества			
	Высший сорт	Первый сорт				
1. Прочность при разрыве, МПа ( $\text{кгс}/\text{см}^2$ ), не менее	16,7 (170)	13,7 (140)	11,8 (120)	По ГОСТ 11262—80 и п. 4.6 настоящего стандарта		
6. Твердость, МПа ( $\text{кгс}/\text{см}^2$ ), не более	2,16 (22)	2,16 (22)	1,57 (16)	По п. 4.10		
8. Модуль сдвига при минус 40 °С, МПа ( $\text{кгс}/\text{см}^2$ )	539 (5500)	539 (5500)	83,9 (850)	По п. 4.12		

графа «Методы испытаний». Заменить ссылки: ГОСТ 11262—76 на ГОСТ 11262—80, ГОСТ 4650—73 на ГОСТ 4650—80.

Пункты 2.3, 2.4. Заменить слова: «выпускается» на «изготавливается»; «выпускается» на «изготавливается».

Пункт 2.5. Заменить слово: «поставляться» на «быть».

Пункт 2.7 изложить в новой редакции: «2.7. Цвет и оттенок цвета должен соответствовать образцу, утвержденному в установленном порядке».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.8: «2.8. Допускается в течение гарантийного срока в условиях длительного хранения изменение норм по показателям качества пластика не более 15 % от установленных табл. 1».

Пункт 3.1. Заменить слово: «поставляют» на «принимают»; второй абзац изложить в новой редакции: «Масса партии должна быть не менее 3 т. Допускается по согласованию с потребителем изготавливать партии меньшей массы».

Пункт 3.2 дополнить абзацем: «Для проверки качества пластика в контейнерах или цистернах пробы отбирают из каждого контейнера или цистерны не менее чем от трех мест по длине и трех мест по высоте контейнера или цистерны».

Пункт 3.4. Исключить слова: «являются окончательными и».

Пункт 4.1 исключить.

Пункт 4.2. Заменить слово: «Разовые» на «Точечные».

Пункт 4.3.4. Второй абзац. Заменить значение: 70—120 кгс/см<sup>2</sup> на 6,9—11,7 МПа (70—120 кгс/см<sup>2</sup>).

Пункт 4.6. Заменить слова и ссылку: «Разрушающее напряжение при растяжении и относительное удлинение при разрыве» на «Прочность при разрыве и относительное удлинение при разрыве»; ГОСТ 11262—76 на ГОСТ 11262—80.

Пункт 4.7. Заменить ссылку: ГОСТ 17299—71 на ГОСТ 17299—78. Третий абзац. Заменить значение: 100 кгс/см<sup>2</sup> на 0,0098 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>).

Пункт 4.10. Первый абзац. Заменить значение: 1 кгс на 9,8 Н (1 кгс); четвертый абзац. Заменить единицу измерения: кгс/см<sup>2</sup> на МПа (кгс/см<sup>2</sup>), 1 кгс на 9,8 Н (1 кгс).

Пункт 4.12.1. Заменить ссылки: ГОСТ 17299—71 на ГОСТ 17299—78, ГОСТ 12162—66 на ГОСТ 12162—77.

Пункт 4.12.4. Заменить единицу измерения: кгс/см<sup>2</sup> на МПа (кгс/см<sup>2</sup>); пункт после экспликации до слов «Значения величины *с*» изложить в новой редакции: «где *M* — крутящий момент, Н·м (кгс·см);

*l* — длина образца между зажимами, м;

*b* — ширина образца, м;

*h* — толщина образца, м;

*v* — функция отношения *b/h*;

*φ* — угол поворота шкалы, градусы.

Крутящий момент *M* в Н·м (кгс·см) вычисляют по формулам:

*M*=0,49 (0,05)·0,116 (11,6)=0,057 (0,58) — для пластика марки ИМТ;

*M*=0,20 (0,02)·0,116 (11,6)=0,023 (0,23) — для пластика марки ОМТ; где 0,20 (0,02) и 0,49 (0,05) — массы грузов, Н (кг); 11,6 (0,116) — диаметр шкива, м (см).

Пункт 4.14 изложить в новой редакции: «4.14 Водопоглощение определяют методом А по ГОСТ 4650—80. Перед испытанием образцы сушат в течение (24±1) ч и при температуре (50±2) °С в вакуумном сушильном шкафу».

Пункт 5.1 дополнить абзацем: «При упаковке в каждом контейнере, автом и железнодорожной цистерне должен быть пластикат только одной партии».

Пункт 5.2. Заменить ссылку: ГОСТ 14192—71 на ГОСТ 14192—77;

подпункт *a*. Заменить слово: «или» на «и».

Пункт 5.5. Подпункт *a*. Заменить слово: «или» на «и»;

подпункт *e* изложить в новой редакции: «*e*) результаты проведенных испытаний или подтверждение о соответствии требований настоящего стандарта».

Пункт 5.6. Исключить слово: «сухом».

Пункт 5.7.1. Исключить слово: «нормальных».

Пункт 6.1 изложить в новой редакции: «6.1. Изготовитель гарантирует соответствие пластика требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения».

Пункт 6.3. Второй абзац исключить.

Пункт 6.4 исключить.

Пункт 7.2. Второй абзац исключить.

(ИУС № 4 1984 г.)