

Изменение № 3 ГОСТ 19478—74 Пластикат поливинилхлоридный для изоляции и оболочек телефонных шнуров. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 08.06.89 № 1501

Дата введения 01.01.90

Вводная часть. Исключить слова: «Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для высшей и первой категории качества».

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. По Общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции для каждой марки и сорта пластиката установлен код ОКП в соответствии с табл. 1а.

Таблица 1а

Марка	Сорт	Код ОКП
ИМТ	Высший	22 4623 1700 01
		22 4623 1701 00
ОМТ	Первый	22 4623 1702 10
		22 4623 1800 09

Пункт 2.2. Таблица 1. Головку изложить в новой редакции; дополнить пунктом — 14:

Наименование показателя	Норма для марки			Метод испытания
	ИМТ		ОМТ	
	Высший сорт	Первый сорт		
14. Сохранение относительного удлинения при разрыве после выдержки при $(100 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 7 сут, %, не менее	80	80	80	По п. 4.20

(Продолжение см. с. 170)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19475—74)

графа «Методы испытаний». Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 16782—71 на ГОСТ 16782—83;

графа «Наименование показателя». Пункт 8 дополнить словами: «не более»; пункты 11, 12 исключить;

таблица 2. Графа «Нормы для марок». Пункт 3. Исключить слова: «и на длине жгута не более 1,5 м».

Пункт 3.1 дополнить словами: «Документ о качестве должен содержать: наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак; условное обозначение продукта;

номер партии;

массу нетто;

дату изготовления;

результаты проведенных испытаний или подтверждение о соответствии качества пластика требованиям настоящего стандарта».

Пункт 3.3 исключить.

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.4а (перед п. 3.4): «3.4а. По показателю «Сохранение относительного удлинения при разрыве после выдержки при $(100 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 7 сут» проводят периодические испытания не реже одного раза в год».

Пункт 4.2. Заменить слова: «Точечные пробы, взятые из отобранных мешков по п. 3.2 или отобранных по п. 4.1» на «Точечные пробы, взятые из отобранных мешков, контейнеров или цистерн по п. 3.2».

Пункт 4.3.3. Первый абзац. Исключить значение: $(2,2 \pm 0,2)$ мм; заменить значение: $0,5 \pm 0,05$ на $(0,50 \pm 0,05)$; второй абзац. Заменить значение: $3 \pm 0,5$ на $(3,0 \pm 0,5)$.

Пункт 4.3.4. Заменить значения: $0,6 \pm 0,05$ на $(0,60 \pm 0,05)$, $0,5 \pm 0,05$ на $(0,50 \pm 0,05)$, $8,0 \pm 0,5$ на $(3,0 \pm 0,2)$, 8 на 3, $3 \pm 0,5$ на $(3,0 \pm 0,5)$, $0,5—2,0$ на $0,5—3,0$, $0,5 \pm 0,05$ на $(0,50 \pm 0,05)$, $8,0 \pm 0,5$ на $(3,0 \pm 0,2)$.

Пункт 4.5 изложить в новой редакции: «4.5. Толщину образцов измеряют толщиномером по ГОСТ 11358—89 с ценой деления 0,01 мм. Допускается применение других измерительных приборов с ценой деления 0,01 мм».

Пункт 4.6 после слов «на образцах типа I» дополнить словами: «толщиной $(1,0 \pm 0,1)$ мм».

Пункт 4.7. Заменить значения: $1 \pm 0,1$ на $(1,0 \pm 0,1)$, (100 кгс/см^2) на (100 гс/см^2) ;

предпоследний абзац изложить в новой редакции: «За результат испытаний при температурах 20 и 70°C принимают среднее арифметическое результатов трех измерений для каждой температуры»;

последний абзац. Заменить слова: «при комнатной температуре» на «при температуре окружающей среды».

Пункт 4.8. Исключить слова: «до 1 января 1978 г.»;

(Продолжение см. с. 171)

заменить значение и ссылку: $0,5 \pm 0,05$ на $(0,50 \pm 0,05)$, ГОСТ 16782—71 на ГОСТ 16782—83.

Пункт 4.12.1 дополнить абзацами: «Секундомер по ГОСТ 5072—79 с ценой деления не более 0,1 с;

термометр жидкостный по ГОСТ 27544—87.

Допускается применение других средств измерения с аналогичными метрологическими характеристиками».

Пункт 4.12.3. Заменить значение: $5 \pm 0,1$ на $(5,0 \pm 0,1)$.

Пункт 4.12.4. Экспликацию после слов «Ф — угол поворота шкалы, градусы» дополнить абзацем: «917 — размерный коэффициент, град.»

Пункт 4.13 изложить в новой редакции: «4.13. Потери массы при нагревании

4.13.1. *Применяемая аппаратура и реактивы*

Термостат (термошкаф) с автоматической регулировкой температуры до 200°C , с точностью регулировки в измеряемой точке $\pm 3\%$;

термометр жидкостный по ГОСТ 27544—87;

весы лабораторные 2-го класса точности по ГОСТ 24104—88 типа ВЛА-200 или другие типы весов с аналогичными метрологическими характеристиками;

эксикатор 2—250 по ГОСТ 25336—82;

кальций хлористый по ГОСТ 450—77.

Допускается применение других средств измерения с аналогичными метрологическими характеристиками.

4.13.2. *Проведение испытаний*

Потери массы при нагревании определяют на образцах пластика размером $60 \times 40 \times 2$ мм. Образцы взвешивают с погрешностью до 0,0002 г, помещают на алюминиевой или стеклянной пластине в термостат, предварительно нагретый до $(160 \pm 2)^\circ\text{C}$, и выдерживают 6 ч. Затем образцы охлаждают в эксикаторе над обезвоженным хлористым кальцием в течение 1 ч и снова взвешивают с той же погрешностью.

4.13.3. *Обработка результатов*

Потери массы (m) в процентах вычисляют по формуле

$$m = \frac{(m_0 - m_1)}{m_0} \cdot 100,$$

где m_0 — масса образца до нагревания, г.

m_1 — масса образца после нагревания, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех параллельных испытаний.

Допускаемая абсолютная суммарная погрешность результатов измерения $\pm 0,1\%$ при доверительной вероятности 0,95».

Пункты 4.15, 4.16 исключить.

Пункт 4.17. Заменить значения: 10 на (10 ± 1) , $2,0 \pm 0,8$ на $(2,0 \pm 0,2)$; после слов «пламя газовой» дополнить словами: «или спиртовой».

Пункт 4.18.2. Таблица 5. Графы «I зона» и «II зона» изложить в новой редакции: для марки ИМТ—125—130 и 135—140, для марки ОМТ—125—130 и 145—150;

шестой абзац. Исключить слова: «Через 20 мин экструдер включают и выжимают жгутик в течение 2 мин и определяют визуально наличие в нем подгоревших частиц и изменение цвета»;

седьмой абзац изложить в новой редакции: «По истечении 20 мин головку экструдера разбирают и определяют наличие подгорания пластика».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.20: «4.20. Относительное удлинение при разрыве после выдержки при $(100 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 7 сут определяют по п. 4.6. Предварительно образцы подвешивают на стеклянный стержень с помощью фторопластового корда на расстоянии 5—10 мм друг от друга, помещают в термостат, нагретый до 100°C , и выдерживают при этой температуре в течение 7 сут.

(Продолжение см. с. 172)

Допускается другой метод крепления образцов. Режим теплового старения ведут непрерывно. После 7 сут образцы охлаждают в термостате, после чего вынимают и испытывают».

Пункты 5.1—5.5 изложить в новой редакции: «5.1. Пластикат упаковывают: в четырех-, пятислойные бумажные мешки марок ПМ, ВМ и ВМП по ГОСТ 2226—88;

в четырех-, пятислойные открытые бумажные мешки марки НМ по ГОСТ 2226—88 с полиэтиленовым или поливинилхлоридным вкладышем по нормативно-технической документации;

в специализированные мягкие контейнеры типа МК-1,5 Л; МК-1, ОЛ; МКО-1, ОС; МКР-1, ОС с полиэтиленовым вкладышем, изготовленные по нормативно-технической документации.

Масса нетто пластиката:

в мешке — не более 30 кг.

в мягком специализированном контейнере типов МК-1, ОЛ; МКО-1, ОС и МКР-1, ОС — не более 800 кг;

в мягком специализированном контейнере типов МК-1, 5Л — не более 1100 кг.

Допустимое отклонение массы нетто в мешке составляет $\pm 0,5$ кг в контейнере — ± 10 кг.

Масса нетто пластиката в мешках одной партии должна быть одинаковой.

Укупоривание открытых бумажных мешков проводят по ГОСТ 2226—88 двухниточным швом, полиэтиленовые вкладыши заваривают.

Допускается полиэтиленовый вкладыш мешка прошивать вместе с бумажным мешком, а полиэтиленовый вкладыш контейнера завязывать шпагатом по ГОСТ 17308—85 или другими материалами по нормативно-технической документации, при этом горловину вкладыша собирают в пучок, завязывают шпагатом, затем перегибают и снова завязывают.

5.2. Пластикат, упакованный по п. 5.1 в мешки, дополнительно помещают в универсальные контейнеры по ГОСТ 18477—79 или формируют в транспортные пакеты.

Основные параметры и размеры пакетов — по ГОСТ 24597—81.

Пакетирование осуществляют при мелких и малотоннажных отправлениях железнодорожным транспортом в разборных (складных) ящичных поддонах с крышкой 4Я-840×1240 по ГОСТ 9570—84, при повагонных отправлениях железнодорожным транспортом на плоских поддонах — по ГОСТ 9557—87, ГОСТ 9078—84, ГОСТ 26381—84 или без них.

Способ укладывания груза на поддоне — по ГОСТ 21140—88.

Средства скрепления груза в пакете — по ГОСТ 21650—76 и ГОСТ 26663—85.

5.3. Маркировка упакованной продукции должна содержать следующие данные.

товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя или его условное обозначение;

условное обозначение продукта;

номер партии;

массу нетто и массу брутто (для пакетов и контейнеров типа МК-Л);

дату изготовления.

Маркировку наносят на тару, упаковку или ярлык, выполненный из бумаги, картона или других материалов, обеспечивающих сохранность маркировки.

Размер ярлыка определяется в зависимости от размеров знаков и маркировочных данных.

Размеры знаков должны обеспечивать четкое прочтение маркировки.

Способы нанесения маркировки, крепление ярлыка и краска для маркировки — по ГОСТ 14192—77.

Маркировочные надписи должны быть выполнены контрастным цветом.

(Продолжение см. с. 173)

В мягкие контейнеры, имеющие карман, ярлык вкладывают в карман контейнера. При отсутствии кармана маркировочный ярлык крепят к горловине контейнера или его вкладыша.

Допускается вкладывать ярлык в тару или упаковочную единицу так, чтобы маркировка была видна.

На пакеты, сформированные без поддонов или на двух четырехзаходных поддонах, маркировку наносят на соседние боковую и торцовую поверхности.

Допускается по согласованию с потребителем на мешки, из которых сформирован пакет, маркировку не наносить.

5.4. Транспортная маркировка продукта — по ГОСТ 14192—77.

При повагонных отправлениях информационные надписи не наносят.

(Продолжение см. с. 174)

5.5. Пластикат, упакованный в мешки, транспортируют железнодорожным и автомобильным транспортом в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Продукт, упакованный в специализированные мягкие или универсальные контейнеры, транспортируют на открытом подвижном составе в соответствии с техническими условиями погрузки и крепления грузов без перегрузок в пути следования.

Транспортирование пластиката транспортными пакетами осуществляется по ГОСТ 21929—76».

(ИУС № 9 1989 г.)