

Изменение № 1 ГОСТ 20158—74 Плиты медельные со сменными глубокими деревянными вкладышами для опеки размерами в свету 800×700 мм на формо-вочные литьевые машины с поворотом полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.02.82 № 511 срок введения установлен

с 01.05.82

Пункт 1. Заменить обозначение шайбы (поз. 12): 20.58.05 по ГОСТ 11371—68 на 20.02.05 по ГОСТ 11371—78.

*(Продолжение см. стр. 80)*

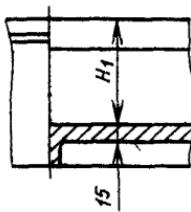
Пункты 1, 3. Таблицы 1, 2. Заменить наименование графы: «Теоретическая масса, кг» на «Масса, кг, не более».

Пункт 3. Заменить обозначения полей допусков:  $A_3$  на  $H8$ ,  $A_4$  на  $H11$ .

Чертеж 2. Вид сверху. Заменить обозначение разреза: Б—А на Б—Б; вид спереди. Заменить расположение размера 15, как указано на чертеже:

*(Продолжение см. стр. 81)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 20158-74)



(Продолжение см. стр. 82)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 20158—74)*

Пункт 4. Заменить обозначение марки чугуна: СЧ18—36 по ГОСТ 1412—70  
на СЧ18 по ГОСТ 1412—79.

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.

(ИУС № 5 1982 г.)