

Изменение № 3 ГОСТ 20376—74 Картон термоизоляционный прокладочный. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 689

Дата введения 01.08.90

По всему тексту стандарта (пп. 2.3, 2.5) исключить слова: «марки Т-1». Раздел 1 изложить в новой редакции:

«1. Основные параметры и размеры

1.1. Картон должен изготавливаться в рулонах шириной (990 ± 10) мм.

Пример условного обозначения термоизоляционного прокладочного картона толщиной 2,50 мм:

Картон — 2,5 ГОСТ 20376—74.

То же, толщиной 2,00 мм в тропическом исполнении:

Картон — 2,0 — грибоустойчивый ГОСТ 20376—74.

Пункт 2.1а. Заменить слова: «технологическим регламентам, утвержденным» на «технологической документации, утвержденной».

Пункт 2.1 после слова «картона» дополнить словами: «без тиснения».

Пункт 2.2. Таблицу изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Толщина, мм	$2,00 \pm 0,20$ $2,50 \pm 0,20$ $3,00 \pm 0,30$	По ГОСТ 27015—86
2. Плотность, г/см ³ , не более	0,5	По ГОСТ 27015—86
3. Предел прочности при растяжении в поперечном направлении, МПа (кгс/см ²), не менее	1,2 (12)	По ГОСТ 13525.1—79 и п. 4.3 настоящего стандарта
4. Впитываемость воды при полном погружении, %, не более	10	По ГОСТ 13648.5—78 и п. 4.4 настоящего стандарта
5. Теплопроводность, Вт/(М·К), не более	0,06	По ГОСТ 7076—87 и п. 3.4 настоящего стандарта
6. Влажность, %	10 ± 2	По ГОСТ 13525.19—71, разд. 3

(Продолжение см. с. 188)

Пункт 2.3. Второй абзац исключить.

Пункт 2.5 после слова «исполнении» дополнить словами: «по ГОСТ 15158—78».

Пункты 2.8, 2.9 исключить.

Разделы 3, 4 изложить в новой редакции:

«3. Приемка

3.1. Определение партии и объем выборки — по ГОСТ 8047—78 со следующим дополнением.

3.1.1. Для контроля качества картона от каждой тонны отбирают пять рулонов.

3.2. При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3.3. Теплопроводность должна проверяться изготовителем периодически один раз в квартал.

3.4. Содержание биоцидов в картоне в тропическом исполнении определяют по ГОСТ 15158—78 не реже одного раза в год.

4. Методы испытаний

4.1. Отбор и подготовка образцов для испытаний — по ГОСТ 8047—78.

4.2. Кондиционирование образцов перед испытаниями и испытания должны проводиться по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха $(50 \pm 2) \%$ и температуре $(23 \pm 1) ^\circ\text{C}$.

Продолжительность кондиционирования должна быть не менее 24 ч.

4.3. Предел прочности при растяжении определяется с помощью разрывных машин с предельной нагрузкой до 10 кН (1000 кгс) включительно.

4.4. Впитываемость воды при полном погружении определяется при температуре воды $(23 \pm 1) ^\circ\text{C}$ в течение 30 мин.

4.5. Ширину рулонов определяют по ГОСТ 21102—80.

Пункт 5.1.4 после слова «завязан» дополнить словом: «бумажным»; заменить ссылку: ГОСТ 17308—71 на ГОСТ 17308—88.

Пункт 5.1.6 исключить.

Пункт 5.3 изложить в новой редакции: «5.3. Картон должен храниться в закрытых помещениях в условиях хранения 2 по ГОСТ 15150—69».

Стандарт дополнить разделом — 6:

(Продолжение см. с. 189)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20376—74)

«6. Гарантии изготовителя

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие термоизоляционного прокладочного картона требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

6.2. Гарантийный срок хранения — 6 мес со дня изготовления картона».

(ИУС № 7 1990 г.)