

Изменение № 3 ГОСТ 20958—80 Лента магнитная без записи шириной 12,7 мм с катушкой. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.04.88 № 1065

Дата введения 01.09.88

Вводная часть. Второй, третий абзацы исключить.

Пункт 1.1. Исключить слово: «магнитной».

Пункт 1.3 изложить в новой редакции: «1.3. Условное обозначение ленты для вычислительной техники должно содержать обозначения:

В — индекс лент для вычислительной техники;

4 — индекс материала основы (полистилентерефталат);

5 — номинальная толщина (40—50) мкм;

15 — номер разработки (две цифры);

12 — номинальная ширина (12,7 мкм).

Пример записи условного обозначения:

«Лента магнитная В 4515—12».

Пункт 1.5. Последний абзац. Исключить слово: «маркера».

Пункт 2.2. Подпункты *ж*, *к*, *р* изложить в новой редакции: «*ж*) сила трения скольжения рабочего слоя ленты, Н, не более:

по обратной стороне — 0,78

по хрому и латуни — 1,28;

сила трения скольжения обратной стороны ленты

по резине — не менее 0,78 Н

по стали — не более 0,83 Н;

к) число однодорожечных, двухдорожечных и неустойчивых выпадений сигнала устанавливается в технических условиях на ленты конкретного типа;

р) число краевых дефектов устанавливается в технических условиях на ленты конкретного типа»;

подпункт *м*. Знак и текст сноски исключить;

подпункт *с* исключить.

Пункты 2.6, 3.4.5, 4.4.2, 4.4.8, 5.11. Исключить слово: «магнитной» (7 раз).

Пункт 2.6. Заменить слово: «усилием» на «натяжением».

Пункт 2.7 исключить.

Пункт 3.1. Таблица 1а. Пункты 21, 26 и соответствующие им значения исключить;

графу «Объем выборки приемо-сдаточных испытаний» изложить в новой редакции для пунктов 12, 13, 17, 19, 20: «объем испытаний устанавливают в технических условиях на ленты конкретного типа»;

для пунктов 14, 15 — 100 %;

графа «Номер пункта методов испытаний». Пункт 3. Заменить ссылку: 4.4.14 на 4.4.1; пункт 25 дополнить ссылкой: 4.2.6;

заменить ссылку: 4.4.14 на 4.2.7;

графа «Номер пункта технических требований». Пункт 25 дополнить ссылкой: 2.8;

пункт 27. Наименование пункта дополнить словами: «и их расположение»;

Пункты 3.4.1, 3.4.2 изложить в новой редакции: «3.4.1. Периодические испытания проводят не реже раза в год на лентах из выпускаемых партий.

3.4.2. Периодическим испытаниям подвергается лента, прошедшая приемо-сдаточные испытания».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.1.5: «4.1.5. Стираемость, число ложных сигналов, число однодорожечных, неустойчивых выпадений сигнала, число проходов до появления отказа и число краевых дефектов контролируется на плотности 126 пл/мм для лент плотностью 126 и 356 пл/мм».

Пункт 4.2.4. Исключить слово: «удельного».

Пункт 4.2.2а дополнить абзацем: «Допускается применять приспособление любой конструкции, обеспечивающее условия испытаний, указанные в п. 4.4.12а».

(Продолжение см. с. 378)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20958—80)

Пункт 4.2.5. Подпункт *б* изложить в новой редакции: «*б*) натяжение ленты в тракте 2—3,6 Н»;

подпункт *г*. Заменить слова: «на светоотражательных маркерах» на «по светоотражательным маркерам».

Пункт 4.2.7 изложить в новой редакции: «4.2.7. Наличие и расположение маркеров проверяют на аппаратуре контроля ленты или другими средствами, обеспечивающими необходимую точность».

Пункт 4.2.8. Подпункт *б*. Заменить слова: «минус $(50 \pm 3) ^\circ\text{C}$ » на «минус $(60 \pm 3) ^\circ\text{C}$ »;

подпункт *в* после значения $(30 \pm 2) ^\circ$ дополнить обозначением: С.

Пункт 4.3.2 после слова «образцы» дополнить словом: «ленты».

Пункты 4.3.4. Заменить слово: «калиброван» на «откалиброван».

Пункт 4.4.1. Исключить ссылки: (пп. 1.1 и 1.2).

Пункт 4.4.2. Первый абзац. Исключить слова: «на образцы»;

последний абзац. Исключить слово: «отобранных».

Пункт 4.4.3. Исключить ссылку: (п. 2.26);

второй абзац. Исключить слова: «при этом».

Пункт 4.4.4. Второй абзац изложить в новой редакции: «Образец ленты перегибают пополам и с помощью неметаллического шаблона пропускают вдоль электрородов таким образом, чтобы стороны с магнитным покрытием соприкасались с электрородами. Давление электрородов на образец должно составлять 2—0,1 Н. Время приложения напряжения к образцу не должно превышать 2 мин».

Пункт 4.4.7. Четвертый абзац. Заменить слова: «вместе имеющих» на «оба имеющих», «от пика» на «от нуля»;

примечание изложить в новой редакции: «Примечания:

1. Учету не подлежат однодорожечные, двухдорожечные и неустойчивые выпадение сигналов, ложные сигналы, краевые дефекты, дефектные области в пределах ± 1 м от маркера начала ленты и ± 3 м от маркера конца ленты.

2. Двухдорожечное выпадение для плотности записи 356 пп/мм — это участок ленты длиной до 4,5 мм, содержащий выпадение сигнала на двух дорожках.

3. Число попыток перезаписи устанавливают в технических условиях на аппаратуру контроля».

Пункт 4.4.9. Первый абзац. Заменить слова: «на участке» на «на бездефектном участке».

Пункт 4.4.10. Первый абзац. Исключить слова: «(проходов)»; «до появления сбоя».

Пункт 4.4.11а.1. Заменить слово: «повышенной» на «пониженной»; последний абзац. Исключить ссылки: м, о.

Пункт 4.4.11а.2. Исключить ссылки: м, о (2 раза); второй, третий абзацы исключить.

Пункт 4.4.11а.3. Первый, второй абзацы. Исключить ссылки: м (3 раза), о (2 раза);

третий абзац изложить в новой редакции: «В камере устанавливают нормальные климатические условия и проводят измерения показателей лент, установленных в пп. 2.2 з, и, к, л, м, н, о, п, р, 2.4»;

примечание изложить в новой редакции: «Примечания:

1. По согласованию с заказчиком допускается проводить измерения вне камеры, если время после выдержки лент в указанных климатических условиях до начала испытаний не превышает 15 мин.

2. По согласованию с заказчиком испытание на работоспособность лент в климатических условиях допускается проводить в составе НМЛ».

Пункт 4.4.12а. Второй абзац изложить в новой редакции: «В подвижном защите прибора закрепляют контролеро цилиндрической формы из испытуемого материала диаметром $(25,4 \pm 0,1)$ мм. Шероховатость поверхности испытуемого материала Ra не более 0,05 мкм; резиновая трубка 1С16×5 по ГОСТ 5496—78, внутрь которой впрессован цилиндр из коррозионно-стойкого материала»;

(Продолжение см. с. 379)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20958—80)

третий абзац. Заменить слово: «моноролик» на «покрытие моноролика».

Пункт 4.4.13. Первый абзац. Заменить слова: «и расстояние от плоской поверхности до высшей точки отрезка» на «(расстояние от плоской поверхности до высшей точки отрезка)»;

исключить слово: «отобранных».

Пункт 4.4.15. Формула. Заменить обозначение:

$$\frac{U_356}{U_{i126}} \text{ на } \frac{U_356}{U_{i126}} ;$$

предпоследний абзац исключить.

Пункт 4.4.16. Второй абзац изложить в новой редакции: «Критерием оценки соответствия ленты требованиям по износостойкости является отсутствие сбойных проходов, связанных с качеством ленты. В течение испытания число сбойных проходов не должно быть более трех».

Пункт 4.4.17. Второй абзац исключить.

Пункты 4.4.18, 4.4.19 исключить.

(Продолжение см. с. 380)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20958—80)

Пункт 4.4.20 изложить в новой редакции: «4.4.20. Качество намотки ленты в рулонах, качество упаковки, а также наличие маркировки и ее качество проверяют визуально».

Пункт 5.6. Заменить ссылку: ГОСТ 1760—81, на ГОСТ 1760—86.

Приложение 1. Термины 6, 16 и их пояснения исключить;

термины 9, 10 изложить в новой редакции: «9. Выпадение сигнала.

10. Неустойчивое выпадение сигнала»;

пояснение к термину 10. Исключить слова: «без постороннего вмешательства»;

примечание исключить;

дополнить термином — 33. «33. Отказ магнитной ленты» и пояснением к нему: «Состояние ленты, при котором невозможно воспроизвести записанную информацию без сбоя не менее одного раза из 10 обращений».

Приложение 4. Пункт 9. Заменить значение: 2—3 Н на 2—3,6 Н.

(ИУС № 7 1988 г.)