

Изменение № 2 ГОСТ 21401—75 Калибры гладкие для размеров до 500 мм.
Исполнительные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.09.87 № 3640

Дата введения 01.07.88

Пункт 4 дополнить примечанием: «Примечание. С целью унификации изготовления и применения проходных калибров-пробок размерами до 180 мм 9-го и более грубых квалитетов рекомендуется калибрами с полем допуска Н9 контролировать отверстия с полями допусков Н9; Н10

D9	»	»	»	»	D9; D10
B11	»	»	»	»	B11; B12
H11	»	»	»	»	H11; H12
H13	»	»	»	»	H13; H14
H15	»	»	»	»	H15; H16; H17».

Таблицы 90, 91, 99, 100, 104, 108, 110. Графа «Наибольший предельный размер ПР». Исключить исполнительные размеры для интервалов размеров D до 180 мм.

Приложение справочное. Пункт 1. Заменить слова: «точнее IT6» на «точнее 6-го квалитета».

Пункт 2. Пример 2. Заменить значение: $D=5,5$ мм на $D=5,6$ мм.

Формулы для вычисления $ПР_{наиб.}$, $ПР$, $ПР_{изнош.}$, $НЕ_{наиб.}$, $НЕ$ изложить в новой редакции: $ПР_{наиб.} = D + 0,0145 = 5,6 + 0,0145 = 5,6145$ мм (см. табл. 97)

$ПР = 5,6145_{-0,005}$ мм

$ПР_{изнош.} = D + 0 = 5,600$ мм

(Продолжение см. с. 154)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21401—75)

$$HE_{\text{наиб.}} = D + 0,1225 = 5,6 + 0,1225 = 5,7225 \text{ мм}$$

$$HE = 5,7225_{-0,005} \text{ мм.}$$

Пункты 3, 3.1. Заменить ссылку: СТ СЭВ 157—75 на ГОСТ 24853—81.

Пункт 3.2. Первый абзац дополнить словами: «Пример 1. Определить исполнительные размеры калибров-скоб для вала диаметром $D = 72_{-0,110}^{-0,010}$ ».

Примеры 1, 2. Заменить слова: «более точного качества» на «качества», «это качество 9» на «это качество 10», «это качество 7» на «это качество 8».

(ИУС № 1 1988 г.)