
Группа Г28

**Изменение № 2 ГОСТ 21401—75 Калибры гладкие для размеров до 500 мм.
Неполнительные размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 24.09.87 № 3640**

Дата введения 01.07.88

Пункт 4 дополнить примечанием: «Примечание. С целью унификации изготавления и применения проходных калибров-пробок размерами до 180 мм 9-го и более грубых квалитетов рекомендуется калибрами с полем допуска H9 контролировать отверстия с полями допусков H9; H10

D9	»	»	»	»	D9; D10
B11	»	»	»	»	B11; B12
H11	»	»	»	»	H11; H12
H13	»	»	»	»	H13; H14
H15	»	»	»	»	H15; H16; H17».

Таблицы 90, 91, 99, 100, 104, 108, 110. Графа «Наибольший предельный размер ПР». Исключить исполнительные размеры для интервалов размеров D до 180 мм.

Приложение справочное. Пункт 1. Заменить слова: «точнее .IT6» на «точнее 6-го квалитета».

Пункт 2. Пример 2. Заменить значение: $D = 5,5$ мм на $D = 5,6$ мм.

Формулы для вычисления $PR_{\text{наиб.}}$, PR , $PR_{\text{изнош.}}$, $HE_{\text{наиб.}}$, HE изложить в новой редакции: $PR_{\text{наиб.}} = D + 0,0145 = 5,6 + 0,0145 = 5,6145$ мм (см. табл. 97)

$$PR = 5,6145 - 0,005 \text{ мм}$$

$$PR_{\text{изнош.}} = D + 0 = 5,600 \text{ мм}$$

(Продолжение см. с. 154)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21401—75)

$$HE_{\text{наиб.}} = D + 0,1225 = 5,6 + 0,1225 = 5,7225 \text{ мм}$$

$$HE = 5,7225 - 0,005 \text{ мм.}$$

Пункты 3, 3.1. Заменить ссылку: СТ СЭВ 157—75 на ГОСТ 24853—81.

Пункт 3.2. Первый абзац дополнить словами: «Пример 1. Определить исполнительные размеры калибров-скоб для вала диаметром $D = 72^{+0,010}_{-0,110}$ ».

Примеры 1, 2. Заменить слова: «более точного квалитета» на «квалитета», «это квалитет 9» на «это квалитет 10», «это квалитет 7» на «это квалитет 8».

(ИУС № 1 1988 г.)