

Изменение № 2 ГОСТ 21907—76 Циркония двуокись. Технические условия
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.04.80
№ 1919 срок введения установлен

с 01.08.80

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 17 6230.

Пункт 1.2. Таблица 1. Пункт 16 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для марок		ЦрО-К
	ЦрО		
	1-й сорт	2-й сорт	
16. Содержание темных включений в «огневой пробе», шт. на 1 дм ² , не более			
диаметром 0,5—2 мм	Не нормируется		15
в том числе диаметром 1—2 мм	Не нормируется		5

Примечание 2 исключить.

Раздел 1 дополнить новым пунктом — 1.3:

«1.3. Коды ОКП двуокиси циркония приведены в табл. 1а.

Т а б л и ц а 1 а

Наименование продукта	Код ОКП
Циркония двуокись	
марка ЦрО 1-й сорт	17 6231 1000
2-й сорт	17 6231 2000
марка ЦРК	17 6231 3000

(Продолжение см. стр. 150)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21907—76)

Пункт 3.4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 83—63 на ГОСТ 83—79.

Пункт 3.4.5. Заменить ссылку: ГОСТ 13997—68, разд. 2 на ГОСТ 13997.4—78, разд. 3.

Пункт 3.6.1. Заменить ссылку: ГОСТ 5583—68 на ГОСТ 5583—78.

Пункты 3.11. 3.11.1 изложить в новой редакции: раздел 3 дополнить новым пунктом — 3.11.2:

«3.11. Определение количества темных включений в огневой пробе»

3.11.1. *Применяемая аппаратура:*

электропечь с терморегулятором, обеспечивающая температуру нагрева до 1400—1430°C;

кювета керамическая огнеупорная внутренним размером 100×100 мм, глубиной 5—10 мм, предварительно прокаленная при 1500°C;

термопара платина-платинородиевая;

эпидиаскоп ЭПД-455 или аналогичный прибор, обеспечивающий, при одинаковом увеличении, не меньшую освещенность экрана;

линейка с ценой деления 1 мм по ГОСТ 17435—72;

светофильтр ОС-14 с максимумом пропускания 580—600 нм.

3.11.2. *Проведение анализа*

Пробу двуокиси циркония засыпают в кювету, разравнивают до получения ровного слоя толщиной не менее 5 мм по всей поверхности кювета. Для получения гладкой поверхности проводят затирку пробы вручную в течение 2 мин пластинкой из органического стекла размером 95×95 мм, на внешней поверхности которой (в ручке) закреплен груз массой 5 кг. Кювету с пробой устанавливают в муфельную печь таким образом, чтобы проба и термопара находились на расстоянии не более 20 мм от поверхности нагревателя, и прокаливают при 1400—1430°C в течение 1 ч. Затем кювету с пробой охлаждают и помещают в эпидиаскоп. Изображение поверхности пробы с 5—10* увеличением проектируют на экран и при помощи линейки определяют размеры темных включений по наибольшей линейной их величине, с учетом увеличения изображения, затем подсчитывают количество темных включений на всей поверхности пробы.

(Продолжение см. стр. 151)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21907—76)

Темными включениями считают пятна коричневых оттенков.

Включения, изображения которых не просматриваются со светофильтром ОС-14, а также включения черного и серого цвета не являются браковочными.

Продукт считают соответствующим настоящему стандарту, если количество и размер темных включений в пробе соответствует требованиям табл. 1».

(Продолжение см. стр. 152)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21907—76)

Пункт 4.1. Первый абзац изложить в новой редакции:

«4.1. Двуокись циркония упаковывают сначала в четырехслойные бумажные мешки по ГОСТ 2226—75, затем в мешки из ткани с основой из вискозного корда по ГОСТ 18225—72, которые прошивают».

(ИУС № 7 1980 г.)