

**Изменение № 4 ГОСТ 21907—76 Циркония двуокись. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.06.89 № 2237**

**Дата введения 01.01.90**

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Пункт 1.1а. Заменить слова: «технологическому регламенту» на «технологической документации».

Пункт 1.2. Таблица 1. Головку и нормы для показателей 5 и 9 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для марки		
	ЦрО		ЦрО-К
	1-го сорта	2-го сорта	
5. Массовая доля окиси кальция, %, не более	0,03	0,05	0,3
9. Массовая доля пятиокиси фосфора, %, не более	0,15	0,2	0,3

*(Продолжение см. с. 158)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 21907—76)*

Пункт 1.3. Таблица 1а. Графа «Наименование продукта». Заменить марку: ЦРК на ЦрО-К.

Пункты 1а.2, 1а.3. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.005—76 на ГОСТ 12.1.005—88.

Пункт 2.1. Четвертый абзац. Заменить слова: «товарный знак или наименование и товарный знак» на «наименование предприятия-изготовителя или наименование предприятия-изготовителя и товарный знак».

Пункты 2.2, 2.3 изложить в новой редакции: «2.2. Для проверки соответствия качества двуокиси циркония требованиям настоящего стандарта отбирают пробу механическим пробоотборником или вручную от 20 % упаковочных единиц.

2.3. Массовые доли окиси кальция, окиси магния, суммы окислов натрия и калия для марки ЦрО изготовитель определяет один раз в 3 мес.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний испытания переводят в приемо-сдаточные до получения удовлетворительных результатов на 5 партиях».

Пункт 2.4. Первый абзац. Заменить слова: «единиц упаковки» на «упаковочных единиц».

Пункт 3.4.1. Исключить ссылки на ГОСТ 4173—77, ГОСТ 429—76; заменить ссылки: ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87, СТ СЭВ 223—75 на ГОСТ 27068—86.

Пункт 3.5.2. Второй абзац изложить в новой редакции: «Одновременно проводят контрольный опыт в тех же условиях и с тем же количеством реагента, но

*(Продолжение см. с. 159)*

без добавления стандартного раствора пятиокси фосфора и раствора сернокислого циркония.

Измеряют оптическую плотность приготовленных растворов по отношению к раствору сравнения на фотозлектроколориметре с красным светофильтром (длина волны около 760 нм) в кювете с толщиной поглощающего свет слоя 10 или 20 мм».

Пункты 3.5.3, 3.5.4 изложить в новой редакции: «3.5.3. Навеску двуокиси циркония массой 0,0500 г помещают в фарфоровый тигель № 4, добавляют 3 г пиросернокислого калия. Смесь расплавляют при 500—600 °С, перемешивают вращательным движением тигля и сплавляют при температуре 750—800 °С в течение 10—12 мин до получения прозрачного плава. После охлаждения к содержимому тигля добавляют раствор серной кислоты концентрации 0,9 моль/дм<sup>3</sup> и плав растворяют при нагревании. Прозрачный раствор из тигля через воронку переносят в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>. К охлажденному раствору прибавляют 5 см<sup>3</sup> молибденовокислого аммония, стенки колбы обмывают раствором серной кислоты концентрации 0,9 моль/дм<sup>3</sup>, добавляют при перемешивании 1 см<sup>3</sup> раствора аскорбиновой кислоты и доводят объем до метки раствором серной кислоты концентрации 0,9 моль/дм<sup>3</sup>. Раствор перемешивают и помещают в кипящую водяную баню на 15 мин (время замечают с момента закипания). Раствор охлаждают и измеряют его оптическую плотность по отношению к контрольному опыту, который проводят параллельно с пробой, в тех же случаях и с теми же реактивами.

Массовую долю пятиокси фосфора находят по градуировочному графику.

3.5.4. Массовую долю пятиокси фосфора ( $X_7$ ) в процентах вычисляют по формуле

(Продолжение см. с. 160)

$$X_7 = \frac{m_1 \cdot 100}{m},$$

где  $m_1$  — масса пятиокси фосфора, найденная по градуировочному графику, г;  
 $m$  — масса навески двуокси циркония, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,02 % при массовой доле пятиокси фосфора 0,15—0,20 % и 0,03 % — при массовой доле 0,2—0,4 %.

Пункт 3.6.1. Исключить ссылку: ГОСТ 4460—77;

двадцать первый абзац. Заменить значение: 0,01 моль/дм<sup>3</sup> на 0,0025 моль/дм<sup>3</sup>.

Пункт 3.6.3. Первый абзац. Заменить значение: 1 г на 0,5 г.

Пункт 3.6.4. Первый абзац изложить в новой редакции: «Массовую долю серы в пересчете на SO<sub>3</sub> (X<sub>8</sub>) в процентах вычисляют по формуле

$$X_8 = \frac{V \cdot 0,0002 \cdot 100}{m},$$

где  $V$  — объем точно 0,0025 моль/дм<sup>3</sup> (0,005 н.) раствора йода, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>;

0,0002 — масса SO<sub>3</sub>, соответствующая 1 см<sup>3</sup> точно 0,0025 моль/дм<sup>3</sup> (0,005 н.) раствора йода, г;

$m$  — масса навески двуокси циркония, г.

Пункт 3.7.1. Заменить ссылку: ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87.

Пункт 3.7.3. Экспликация к формуле. Заменить слово: «количество» на «масса».

(ИУС № 11 1989 г.)