

**Изменение № 3 ГОСТ 22369—77 Эмали ЭП-567. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.09.89 № 2686**

**Дата введения 01.04.90**

Вводная часть. Третий абзац изложить в новой редакции: «Покрyтия на основе эмалей ЭП-567 являются ограниченно атмосферостойкими и предназначаются для изделий, эксплуатирующихся в условиях У2, УХЛ2, УХЛ4, ХЛ2, Т2 по ГОСТ 9.104—79 с повышенной влажностью»;

дополнить абзацем: «Эмали наносят методом пневматического распыления».

Пункт 1.1а исключить.

Пункт 1.4 изложить в новой редакции: «1.4. Для разбавления эмалей до рабочей вязкости 12—15 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм по ГОСТ 9070—75 при температуре  $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$  применяют растворитель марки Р-5А по ГОСТ 7827—74».

Пункт 1.6. Таблица 1. Графа «Наименование показателя». Показатели 3, 9 изложить в новой редакции: «3. Условная вязкость полуфабриката эмали по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре  $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ , с;

9. Твердость пленки, условные единицы, не менее, по маятниковому прибору:

типа М-3

типа ТМЛ, маятник А»;

показатель 13. Заменить слова: «Жизнеспособность эмали» на «Срок годности (жизнеспособности) эмали»;

графа «Норма». Показатель 1. Заменить слово: «утвержденными» на «контрольными» (2 раза);

показатель 2. Заменить слово: «полуматовой» на «матовой»;

показатель 9. Для прибора типа ТМЛ дополнить словами: «Не нормируется»;

показатель 11. Заменить значение: 2 на 1;

графу «Метод испытания» для показателя 3 изложить в новой редакции: «По ГОСТ 8420—74»; для показателя 5 изложить в новой редакции: «По ГОСТ 6589—74, способ А и п. 3.6 настоящего стандарта»;

показатель 9. Заменить ссылку: ГОСТ 5233—67 на ГОСТ 5233—89;

для показателя 11 изложить в новой редакции: «По ГОСТ 15140—78, разд. 2»;

для показателя 13 изложить в новой редакции: «По ГОСТ 27271—87 и п. 3.8 настоящего стандарта»;

таблицу 1 дополнить примечанием: «Примечание. Показатель «Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ» не нормируется до 01.01.92. Определение обязательно».

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Правила приемки— по ГОСТ 9980.1—86».

Пункт 3.1. Заменить ссылку: «ГОСТ 9980—75, разд. 2» на ГОСТ 9980.2—86.

Пункт 3.2. Первый—третий абзацы изложить в новой редакции: «Полуфабрикат эмали перед испытанием размешивают и фильтруют через сетку 01 или 02 по ГОСТ 6613—86».

(Продолжение изменения к ГОСТ 22369—77)

Вязкость, массовую долю нелетучих веществ и степень перетира определяют в неразбавленном полуфабрикате. Для определения остальных показателей в полуфабрикат эмали добавляют отвердитель № 1 в соответствии с п. 1.3, тщательно перемешивают, разбавляют до рабочей вязкости в соответствии с п. 1.4 и наносят краскораспылителем на пластинки, подготовленные по ГОСТ 8832—76, разд. 3.

Укрывистость и твердость пленки эмали определяют на стекле для фотографических пластинок  $9 \times 12$ —1,2, ГОСТ 683—85;

пятый абзац изложить в новой редакции: «Остальные показатели определяют на пластинках из черной жести по ГОСТ 13345—85 размером  $20 \times 150$  мм (при определении эластичности пленки при изгибе) и  $70 \times 150$  мм (при определении остальных показателей) при толщине 0,25—0,32 мм».

Пункт 3.3. Заменить слово: «утвержденными» на «контрольными».

Пункт 3.3а исключить.

Пункт 3.4 дополнить словами: «Масса навески —  $(2,0 \pm 0,2)$  г».

Пункты 3.6, 3.8, 4.1 изложить в новой редакции: «3.6. «Степень перетира полуфабриката эмали определяют по ГОСТ 6589—74 по прибору «Клин» с пределом измерения от 0 до 150 мкм.

При определении степени перетира в полуфабрикат добавляют дибутилфталат из расчета не более 20 частей пластификатора на 100 частей полуфабриката эмали по массе.

3.8. Определение срока годности (жизнеспособности) эмали

Срок годности (жизнеспособности) эмали определяют по ГОСТ 27271—87. При этом к 100 г полуфабриката эмали добавляют 2,8 г отвердителя № 1. Эмаль разбавляют до рабочей вязкости по п. 1.4.

По истечении 8 ч вязкость эмали не должна изменяться.

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение полуфабриката эмалей ЭП-567 и отвердителя № 1 — по ГОСТ 9980.3-86 — ГОСТ 9980.5-86 с нанесением на транспортную тару знака опасности (класс 3), классификационного шифра 3212 по ГОСТ 19433—88 и манипуляционного знака «Бойся нагрева» по ГОСТ 14192—77.

Регистрационный номер ООН — 1263».

Пункт 6.1. Таблица 2. Графа «Наименование компонентов». Заменить обозначение: Р-5 на Р-5А; графа «Температура вспышки, °С». Заменить значения: 13 на 10, — 6 на —1,0;

графа «Температура самовоспламенения, °С». Заменить значения: 450 на 370 (для бутлацетата), 513 на 497;

графа «Пределы воспламенения концентрационные, % (по объему)». Заменить значения: 1,4—14,7 на 2,2—14,7; 11,0—19,0 на 3,6—19,0.

Пункт 6.2. Заменить ссылку: ГОСТ 12.4.011—75 на ГОСТ 12.4.011—87.

Пункт 6.4. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.005—76 на ГОСТ 12.1.005—88.

Раздел 6 дополнить пунктом — 6.7: «6.7. Контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов (ПДВ) осуществляется в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02—78».

(ИУС № 12 1989 г.)